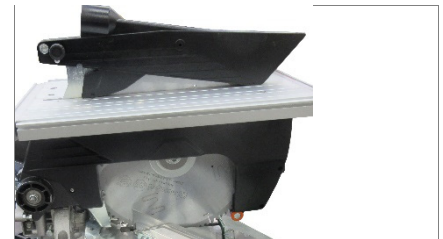


**300 B2**  
Tragbare Einkopfsäge



Hartmetall-Sägeaggregat 01

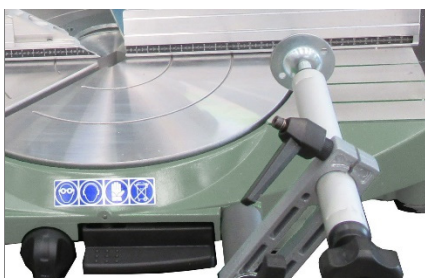


Schutzvorrichtung für Sägeblatt 02



Tragbare Einkopfsäge mit oberem Schneidetisch mit Führung für den Nachschnitt des Werkstücks. Mit einer Sägeblattschutzabdeckung und einer Sägegruppe ausgestattet, die auf der horizontalen Achse bis auf 45 ° nach links und auf der vertikalen Achse von - 45 ° bis + 45 ° geneigt werden kann. Auf beiden Seiten besteht die Möglichkeit für die Applikation einer horizontalen Werkstückspanneinrichtung. Ermöglicht das Schneiden in allen Zwischengehrungen.

Horizontale, manuell gesteuerte Spanneinrichtung 03



Schifferschnitt 04



Oberer Schneidetisch 05



Die hier enthaltenen Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung

# 300 B2

## Tragbare Einkopfsäge

### 01

#### Hartmetall-Sägeaggregat

Das Sägeaggregat sieht den Einsatz des Hartmetall-Sägeblatts mit manuellem Vorschub vor. Ermöglicht die Drehung um 45° nach rechts und links und das Neigen um 45° nach links. Es ist zudem möglich, Nachschnitte auf dem oberen Schneidetisch durchzuführen.

### 02

#### Schutzvorrichtung für Sägeblatt

Zwei Schutzabdeckungen schützen vor dem Sägeblatt in der Ruheposition. Dabei schützen sie den Bediener und verhindern ein zufälliges Anstoßen. Befindet sich das Sägeblatt in Bewegung, bleibt die obere Abdeckung geschlossen und verhindert dabei einen Kontakt während des Einsatzes der Kappsäge. Wird der obere Tisch verwendet, wird die Abdeckung während des Vorschubs des Werkstücks angehoben, um nur den Bereich des Sägeblatts, der mit dem Werkstück in Berührung kommt, freizugeben.

### 03

#### Horizontale, manuell gesteuerte Spanneinrichtung

Die Spanneinrichtung kann sowohl auf der rechten als auch auf der linken Seite positioniert werden. Die korrekte Einspannung des Profils in der Maschine erfolgt anhand der Positionierung mit vollständig manueller Einstellung.

### 04

#### Schifterschnitt

Die Drehung um ± 45° und das Neigen bis auf 45° können gleichzeitig angewandt werden, um einen Schifterschnitt durchzuführen. Mit dieser Maschine kann das Werkstück sowohl auf der horizontalen als auch der vertikalen Achse in den Zwischengehrungen geschnitten werden.

### 05

#### Oberer Schneidetisch

Der obere Tisch ermöglicht es, den Schnitt wie bei einer Tischkreissäge durchzuführen. Wird das zu schneidende Werkstück am oberen Bezugswinkelmaß positioniert, wird das Profil mit einer gleichmäßigen Bewegung vorwärts geschoben, wodurch ein sehr präziser Nachschnitt gegeben sein wird.

#### SÄGEBLATT

Hartmetall-Sägeblatt (mm)

Ø = 300

#### SÄGEBLATTVORSCHUB

Manuell

•

#### SÄGEBLATTDREHZAHL

Sägeblattdrehzahl (U/min)

2890

#### MOTOR

Einphasig (kW)

1,4

#### SCHUTZEINRICHTUNG FÜR SCHNITTBEREICH

Lokal mit mechanischer Betätigung

•

#### SPANNEINRICHTUNGEN

Horizontale, manuell gesteuerte Spanneinrichtung

•

#### ABMESSUNGEN

Maschinenabmessungen (mm)

530 x 470 x 400

Fläche des oberen Tisches (mm)

285 x 400

Max. Nachschnitthöhe (mm)

50

#### GEWICHT

Gesamtgewicht der Maschine (kg)

20