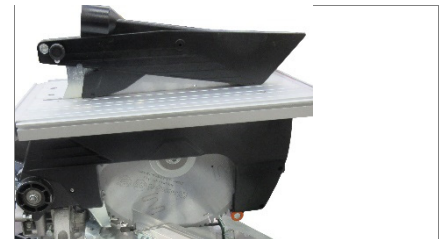


300 B2

Tronzadora mono cabezal portátil



Cabezal de corte de metal duro MD 01



Protección disco 02



Tronzadora mono cabezal portátil con plano superior con guía para el desbarbado de la pieza. Equipada con cárter de protección disco y grupo sierra con inclinación en el eje horizontal de hasta 45° en el lado izquierdo y en el eje vertical desde - 45° hasta + 45°. Preparación en ambos lados para la aplicación de mordaza bloqueo pieza, horizontal. Permite el corte en cualquier ángulo intermedio.

Mordaza horizontal manual 03



Corte compuesto 04



Plano superior de corte 05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

300 B2

Tronzadora mono cabezal portátil

01

Cabezal de corte de metal duro MD

El cabezal de corte prevé el uso de la herramienta disco de metal duro MD, con avance manual. Permite la rotación a 45° hacia la derecha e izquierda y la inclinación de 45° a la izquierda. Además, se prevé la posibilidad de efectuar operaciones de desbarbado en el plano superior.

02

Protección disco

Dos cárteres de protección, aseguran el disco en posición de reposo, garantizando la incolumidad del operador y evitando el riesgo de incurrir en impactos accidentales. Cuando el disco está en movimiento, el cárter superior queda cerrado impidiendo el contacto durante el uso de la tronzadora. Cuando se usa el plano superior el cárter se levanta durante el avance de la pieza para descubrir solo la parte del disco que entra en contacto con la pieza.

03

Mordaza horizontal manual

La mordaza se puede posicionar del lado dcho. y del lado izq. El bloqueo correcto del perfil en la máquina se realiza mediante el posicionamiento con regulación completamente manual.

04

Corte compuesto

La rotación de $\pm 45^\circ$ y la inclinación hasta 45° pueden ser aplicadas simultáneamente para realizar un corte compuesto. La máquina permite cortar la pieza en los ángulos intermedios en el eje vertical y en el horizontal.

05

Plano superior de corte

El plano superior permite efectuar un corte de banco. Al posicionar la pieza que se debe cortar contra la escuadra superior de referencia, el perfil avanza de manera regular realizado un desbarbado con alto nivel de precisión.

DISCO	
De metal duro MD (mm)	Ø=300
AVANCE DISCO	
Manual	•
VELOCIDAD DISCO	
Velocidad disco (rpm)	2890
MOTOR	
Monofásico (kW)	1,4
PROTECCIÓN ZONA CORTE	
Local de mando mecánico	•
MORDAZAS	
Mordaza horizontal manual	•
DIMENSIONES	
Dimensiones máquina (mm)	530 x 470 x 400
Superficie plano superior (mm)	285 x 400
Altura máxima desbarbado (mm)	50
PESO	
Peso total máquina (kg)	20