

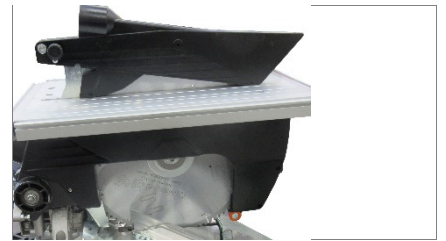
300 B2

便携式单头切割机



硬质合金切割单元

01



刀片防护装置

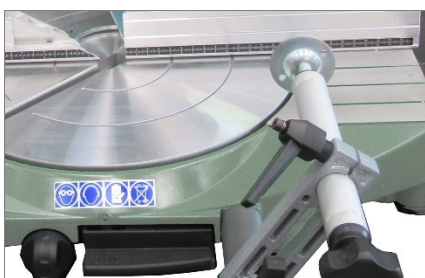
02



便携式单头切割机，带有上部搁板及导向装置，可用于修整工件。配备刀片保护罩和锯片组，最大可沿水平轴向左倾斜 45° ，沿垂直轴倾斜 -45° 到 $+45^\circ$ 。布置于两侧，用于夹钳水平夹紧工件。允许在任何中间角度进行切割。

手动水平夹钳

03



复合切割

04



上搁板切割

05



300 B2

便携式单头切割机

01

硬质合金切割单元

切割单元采用硬质合金刀片工具，带手动进给。可分别向左右两个方向旋转 45°，且可向左倾斜 45°。还可以在上搁板上进行修整操作。

02

刀片防护装置

两个防护罩，可确保刀片处于静止位置。保护操作者的安全，防止意外撞击的可能性。当刀片运动时，上部罩保持闭合，避免在使用切割机时发生接触。使用上搁板时，护罩会在工件进给时抬升，以仅露出工件与刀片接触的位置。

03

手动水平夹钳

夹钳既可置于右侧，也可置于左侧。可完全通过手动调节进行定位，来将型材正确锁定到机器上。

04

复合切割

可同时旋转 ± 45° 并最高倾斜 45°，来实现复合切割。机器可沿水平轴和垂直轴方向在工件拐角处进行切割。

05

上搁板切割

上搁板可执行工作台切割。将待切割工件定位在上部参考平面上，型材以常规方式进给，可实现高精度修整。

刀片	
硬质合金 (mm)	Ø=300
刀片进给	
手动	●
刀片速度	
刀片速度 (转/分钟)	2890
电机	
单相 (kW)	1.4
切割区域保护	
机械控制室	●
夹钳	
手动水平夹钳	●
尺寸	
机器尺寸 (mm)	530 x 470 x 400
上搁板面积 (mm)	285 x 400
最大修整高度 (mm)	50
工件	
机器总质量 (kg)	20