

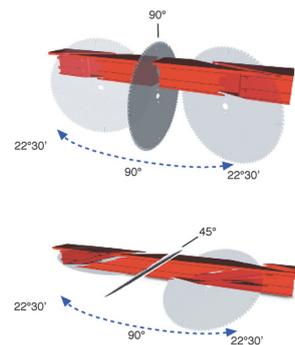
650 SCA E
Schifterschnittsäge

Spannelemente 01

Sägeblatt 02

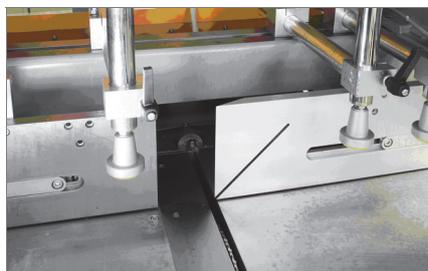
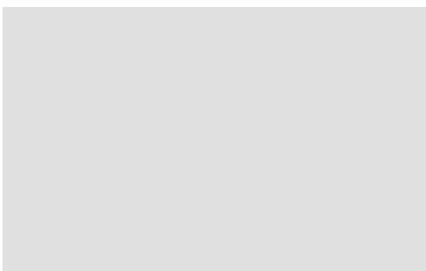


Unterflur-Schifterschnittsäge mit automatischem CNC-gesteuertem Schwenken um die vertikale Achse über Gleichstrommotor und gleichzeitigem hydraulischem Schwenken um die horizontale Achse. Gehrung vertikal von 90° bis 22°30' (links und rechts) und horizontal von 90° bis 35° (nur rechts). Ausgestattet mit digitaler Gehrungsanzeige (horizontal).



Schneidbereich 03

Digitalsteuerung 04



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

650 SCA E

Schifterschnittsäge

01

Spannelemente

Die Werkstückeinspannung erfolgt über horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit extrem schneller Positionierung. Aufgrund der robusten mechanischen Konstruktion wird extreme Stabilität bei der Einspannung des Werkzeugs auf den Arbeitsflächen gewährleistet.

02

Sägeblatt

Die Schifterschnittsäge ist mit einem HM-Sägeblatt zu 650 mm Durchmesser ausgerüstet. Der Sägeblattvorschub erfolgt hydraulisch. Dies gewährleistet die Stabilität des Systems und gleichzeitig die zur Bearbeitung von großen Profilquerschnitten erforderliche Kraft.

03

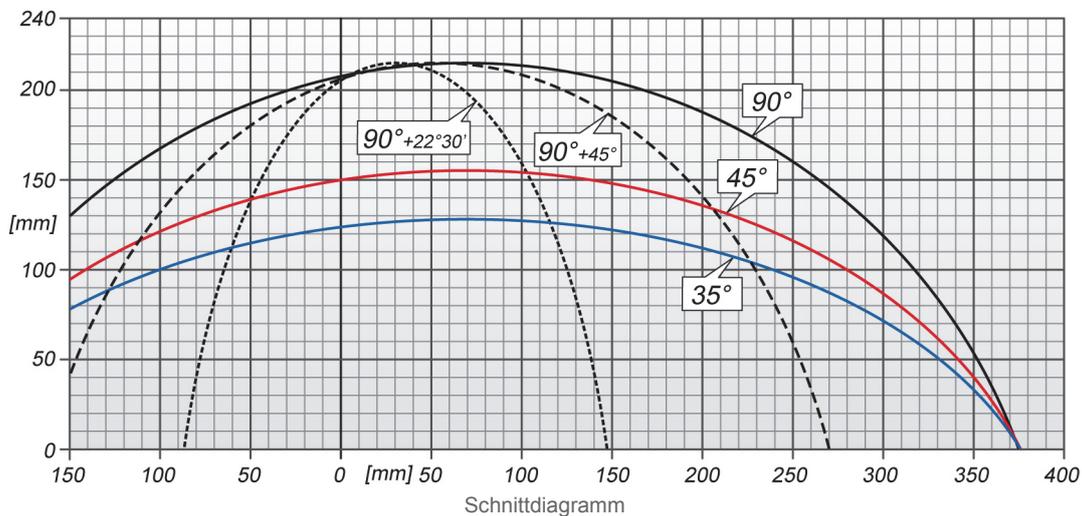
Schneidbereich

Zur maximalen Ausnutzung des großen Schnittbereichs, der die Bearbeitbarkeit von Profilen mit großen Abmessungen gewährleistet, weist dieser ein robustes Untergestell auf, das maximale Stabilität garantiert. Dies gilt sowohl für die Materialauflageplatte als auch den Materialqueranschlag.

04

Digitalsteuerung

Das Bedienpult ermöglicht die vollständige Verwaltung der Betriebsfunktionen der Maschine, sowohl zur Einstellung der horizontalen und der vertikalen Gehrungen als auch für die Werkstückeinspannung. Über PCL können die Schnittlisten automatisch erstellt werden.



SÄGEBLATT	
HM-Sägeblatt, Durchm. (mm)	650
SÄGEBLATTVORSCHUB	
Hydraulisch	
ABSICHERUNG DES SCHNEIDBEREICHS	
Vollschutzhäube mit manueller Betätigung	
SCHMIERSYSTEM	
Minimalmengentaktprüheinrichtung	
SPANNEINRICHTUNGEN	
Digitale Gehrungsanzeige (horizontal)	
Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen	3
Pneumatische horizontale Spanneinrichtung	1
Materialqueranschlag nach hinten verschiebbar und verstellbar für Schifterschnitte bis 35°	
MOTOR	
Bremsmotor (Drehstrom), Einschaltzeit 10 Sek., (kW)	5,5
VORRÜSTUNG FÜR SPÄNEABSAUGEINRICHTUNG	
MG	