



emmeli

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

fr #1

650 SCA E

Tronçonneuse simple tête



Etaux

01

Lame

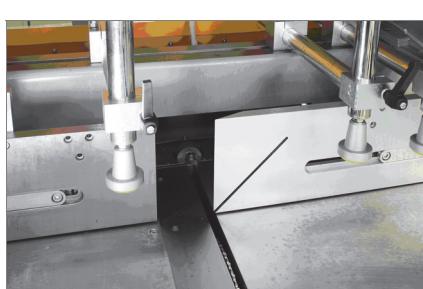
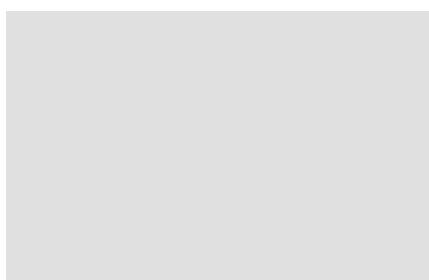
02

Zone de coupe

03

Commande

04



Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration

650 SCA E

Tronçonneuse simple tête

01

Etaux

Le serrage de la pièce se fait par le biais de groupes d'étaux horizontaux et verticaux caractérisés par une rapidité de positionnement extrême. La robustesse de la structure mécanique employée confère toute sa rigidité au serrage de la pièce sur les tables de travail.

02

Lame

La tronçonneuse est munie d'une lame à pastilles de carbure de 650 mm de diamètre, montée sur un système à avance hydraulique qui confère au système à la fois sa rigidité et la puissance nécessaire pour l'usinage de profilés de grandes sections.

03

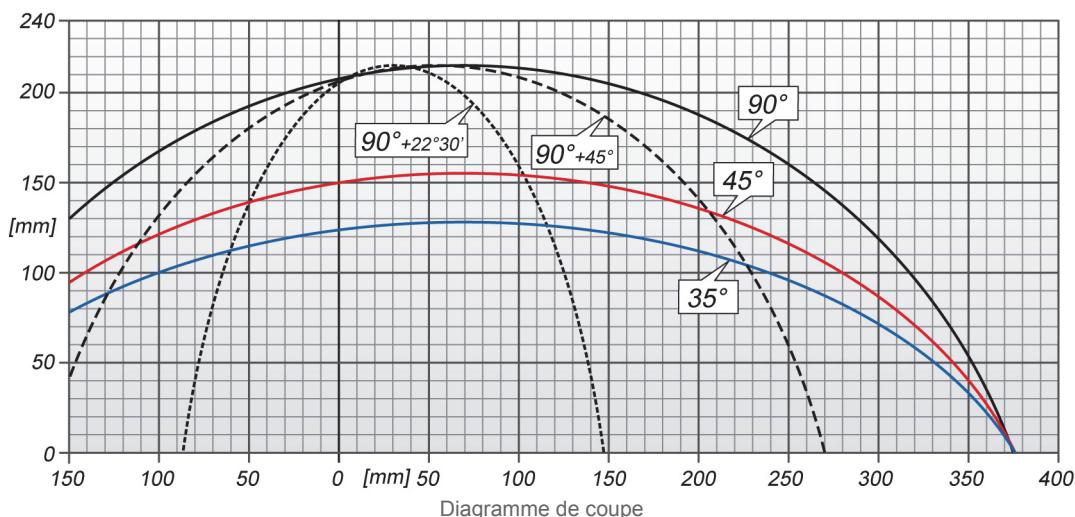
Zone de coupe

Pour profiter pleinement de sa remarquable capacité de débit qui garantit l'usinabilité de profilés de grandes dimensions, la zone de coupe est caractérisée par une structure robuste à même de procurer un surcroît de rigidité, aussi bien pour le plan horizontal que pour la butée d'équerre verticale.

04

Commande

Le pupitre de commande garantit la gestion intégrale des fonctions d'exploitation de la machine, aussi bien en ce qui concerne la configuration des angles de coupe de l'axe horizontal et de l'axe vertical que le serrage de la pièce. Le PCL permet quant à lui de réaliser la préparation automatique des listes des angles de coupe.



LAME	650
A pastilles de carbure Ø (mm)	
AVANCE DE LA LAME	
Hydraulique	
PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE	
Intégrale à commande manuelle	
SYSTEME DE LUBRIFICATION	
Lubrification minimale à l'huile	
ETAUX	
Affichage numérique du pivotement de l'axe horizontal	
Etaux verticaux pneumatiques	3
Etau horizontal pneumatique	1
Butée d'équerre rétractable et réglable du profilé pour coupes débillardées jusqu'à 35°	
MOTEUR	
Triphasé auto-freinant, temps d'intervention 10 sec. (kW)	5,5
PRE-EQUIPEMENT POUR ASPIRATEUR	
MG	