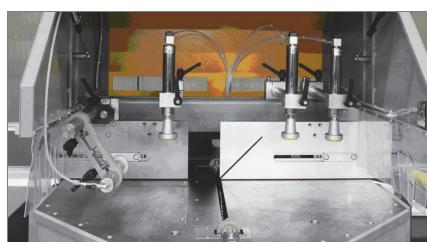


650 SCA E

单头切割机



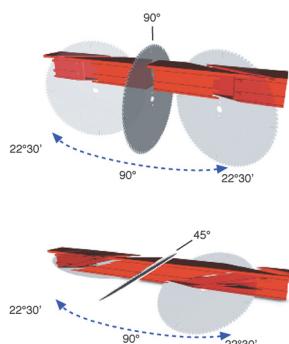
夹具



锯刀



上行式的单头切割机，垂直轴通过数控可自动地旋转（由直流电动机驱动），同时通过液压系统，水平轴可倾斜。在垂直轴上，切割范围为左/右 90° 到 22°30'；在水平轴上，切割范围为右边 90° 到 35°。配有水平轴尺寸的数字显示器。



切割区

03

控制系统

04



图片仅供参考



650 SCA E

单头切割机

01

夹具

通过水平以及垂直的夹具，可以固定工件，定位时间特别快。机械结构的强度，在工作台上能够确保工件固定的刚性。

02

锯刀

该切割机配有直径 650 mm、碳化钨硬质合金制的锯刀。液压推动系统能够确保整体系统的刚性以及加工大尺寸型材所需要的功率。

03

切割区

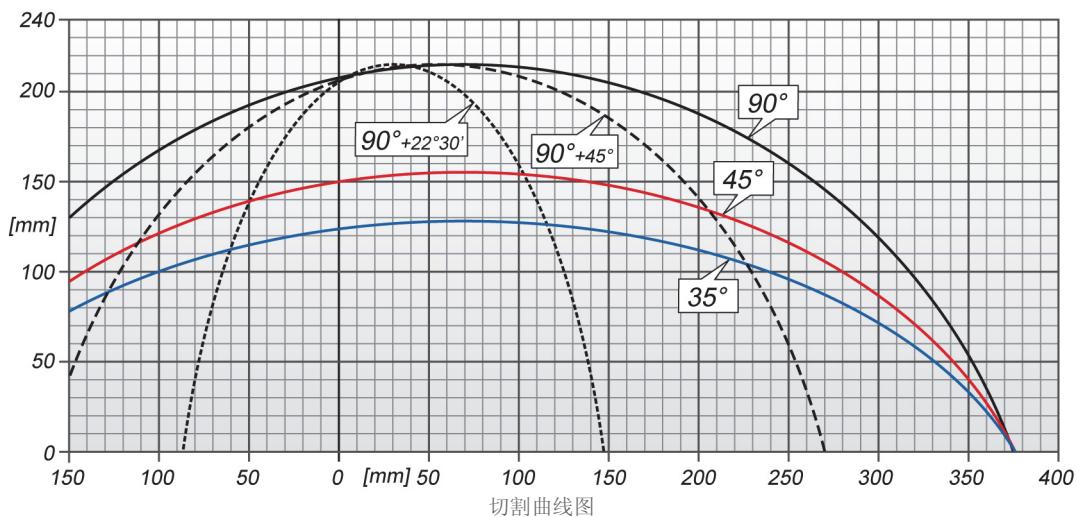
为了完全利用该机器的广泛切割范围而保证大尺寸型材的加工性，切割区的结构强度能够确保水平轴和垂直轴的刚性。

04

控制系统

通过控制盘可以完全管理该机器的操作功能，包括设定水平轴和垂直轴的切割角度以及工件固定等功能在内。

通过 PCL 装置可以自动地准备切割角度的清单。



锯刀

碳化钨硬质合金的锯刀，直径 (mm)

650

锯刀推动

液压

切割区保护装置

手动的全部保护装置

润滑系统

极小流量的油润滑系统

夹具

水平轴倾斜的数字显示器

3

气动垂直夹具

1

气动水平夹具

可伸缩的型材支撑板，可调节到 35° 的复式切割

电动机

三相，自动制动，反应时间为 10 秒(kW)

5,5

除尘器接口

MG