



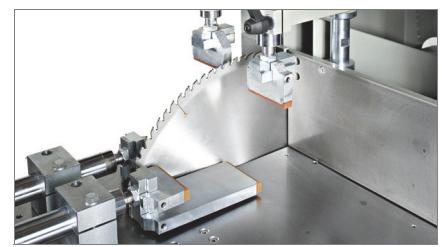
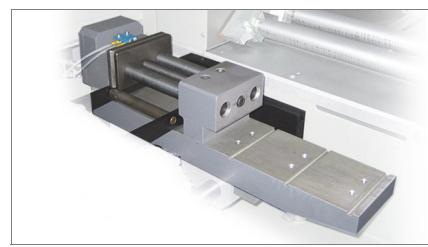
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

de #1

Automatica

Kreissägewollautomat



Spanneinrichtungen
Vorschubeinheit

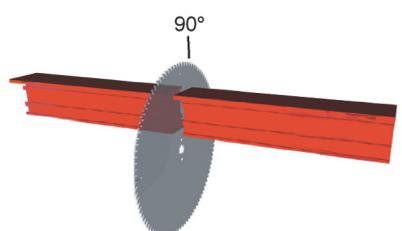
01

Sägeblatt und
Spanneinrichtungen

02



Kreissägewollautomat mit von unten kommenden Sägeblatt für 90° Schnitte, ausgerüstet mit Materialvorschub mit Festanschlag, Längeneinstellung und Positioniergenauigkeit $\pm 0,1$ mm. Die Maschine ist ebenfalls mit einem hydropneumatischen Sägeblattvorschub ausgestattet.

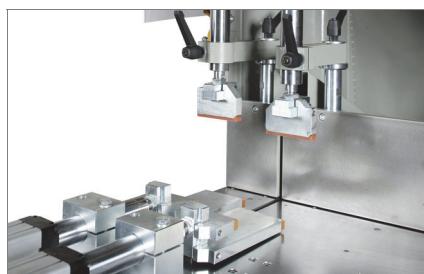
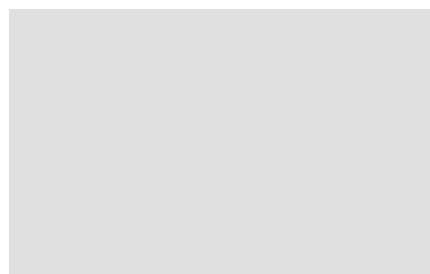


Schneidbereich

03

Steuerung

04



Automatica

Kreissägevollautomat

01

Spanneinrichtungen Vorschubeinheit

Materialvorschub über pneumatischen Stellantrieb. Ausgerüstet mit pneumatischer manueller horizontaler Spanneinrichtung für extrem stabile Einspannung bei Profilen mit beliebigen Formen, wobei gleichzeitig schnelles Einrichten beibehalten wird.

02

Sägeblatt und Spanneinrichtungen

Die Werkstückeinspannung erfolgt über horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit extrem schneller Positionierung. Aufgrund der robusten mechanischen Konstruktion wird extreme Stabilität bei der Einspannung des Werkstücks auf den Arbeitsflächen gewährleistet.

03

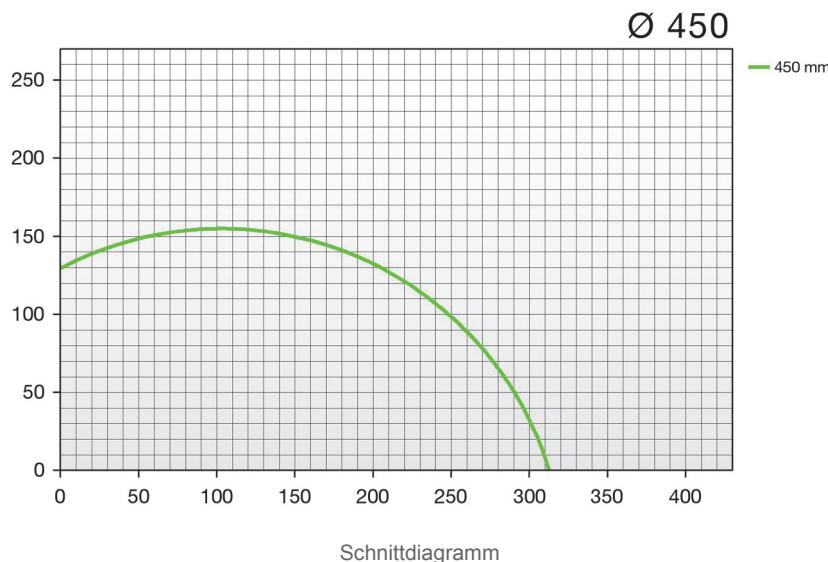
Schneidbereich

Zur maximalen Nutzung des großen Schneidbereichs, dank dessen Profile mit großen Abmessungen bearbeitet werden können, weist dieser ein robustes Untergestell auf, das maximale Präzision gewährleistet. Dies gilt sowohl für den Auflagetisch als auch den Materialqueranschlag.

04

Steuerung

Der Bedien- und Überwachungsbereich ist mit einem Bedienpult mit PCL ausgerüstet: Gesteuert werden können das Herausfahren des Sägeblatts und die Schmierung. Die Überwachung des Maschinenbetriebs wird durch das System zur Einstellung des Spanndrucks und durch die Möglichkeit zur Einstellung der Geschwindigkeit beim Ausfahren des Sägeblatts vervollständigt.



SÄGEBLATT	
HM-Sägeblatt (mm)	450
Späneleitblech am Sägeblatt	
SÄGEBLATTVORSCHUB	
Hydropneumatisch	
ABSICHERUNG DES SCHNEIDBEREICHES	
Vollschatzhaube mit manueller Betätigung	
SCHMIERSYSTEM	
Minimalmengentaktsprühseinrichtung	
SPANNEINRICHTUNGEN	
Vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung im Schneidbereich und horizontale Spanneinrichtung im Vorschubbereich	
MOTOR	
Bremsmotor (Drehstrom), Einschaltzeit 10 Sek., (kW)	5,5
VORRÜSTUNG FÜR SPÄNEABSAUGEINRICHTUNG	
MG	
SONDERZUBEHÖR	
Manueller Anschlag für minimales Reststück	
VORSCHUBEINHEIT	
Pneumatisch (mm)	0 ÷ 800