



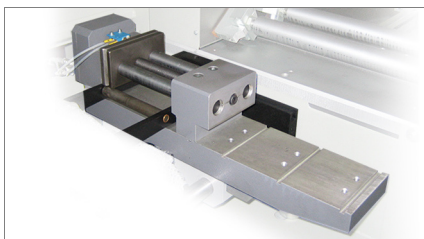
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

ru #1

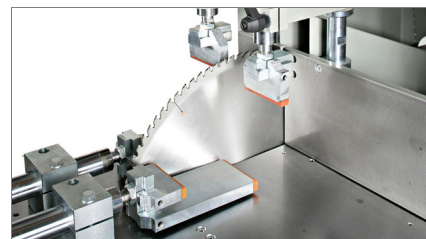
Automatica

Одноголовая автоматическая пила



Прижимы подающего устройства

01

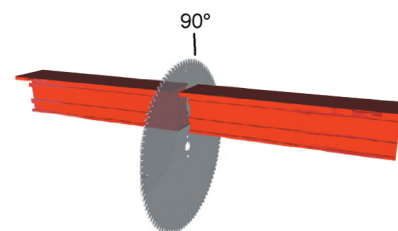


Режущий диск и прижимы

02



Автоматическая одноголовая пила с нижней подачей диска для резки под углом 90°, оборудованная устройством подачи и механическим упором, имеет точность резки по длине в пределах $\pm 0,1$ мм. Пила оснащена пневматической системой подачи режущего диска.

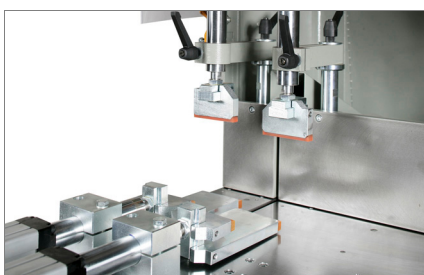
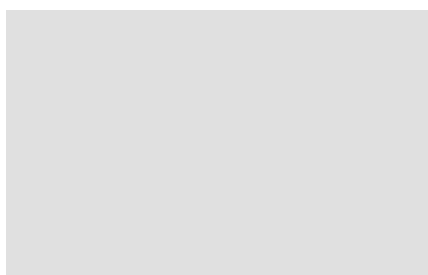


Зона резки

03

Система управления

04



Иллюстрации приведены в рекламных целях

Automatica

Одноголовая автоматическая пила

01

Прижимы подающего устройства

Система подачи профиля оснащена пневмоприводом. Она имеет пневматический горизонтальный прижим с ручной регулировкой, обеспечивающий быстрый зажим широкого спектра профилей различного сечения, а также быструю закладку профиля.

02

Режущий диск и прижимы

Заготовка зажимается горизонтальными и вертикальными прижимами с высокой скоростью позиционирования. Жёсткость станины обеспечивает максимальный зажим заготовки к рабочему столу.

03

Зона резки

Для обеспечения большой режущей способности, в том числе обработку больших профилей, зона резки включает жёсткую станину, для максимальной точности. Это относится как к горизонтальному рабочему столу, так и к вертикальной направляющей.

04

Система управления

Контролер управления состоит из панели с цифровым дисплеем, который управляет подачей диска и смазочного материала. В блок управления входит система регулировки давления прижимов и скорости подачи режущего диска.

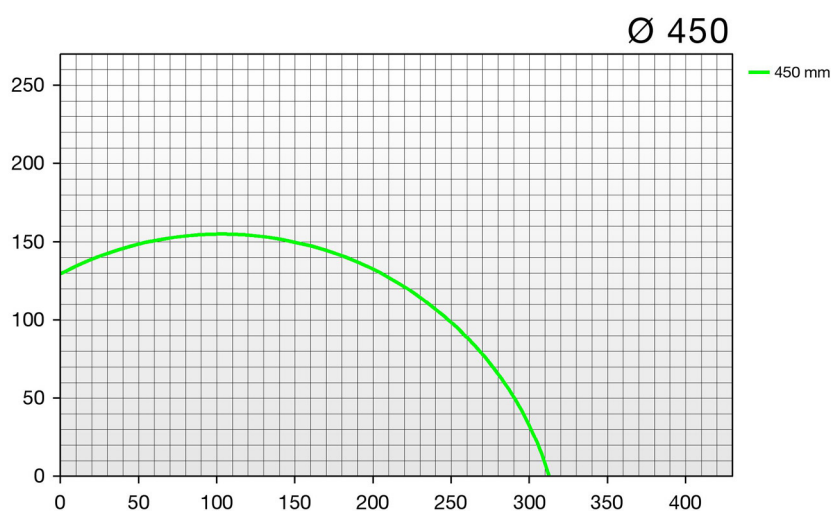


Диаграмма реза

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Твердосплавный диск (мм) 450

Транспортёр для отвода стружки от диска

ПОДАЧА ДИСКА

Гидро-пневматическая

ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ЗОНЫ РЕЗКИ

Закрытая кабина с ручным управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Минимальное количество смазки

ПРИЖИМЫ

Вертикальные/горизонтальные пневматические прижимы для зоны резки с редуцированным давлением и горизонтальным прижимом для зоны подачи

ДВИГАТЕЛЬ

Трёхфазный мотор с устройством торможения, время торможения 10 секунд (кВт) 5,5

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА СТРУЖКИ

MG

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Ручной упор для минимальных заготовок

СИСТЕМА ПОДАЧИ

Пневматическая (мм) 0 ÷ 800