

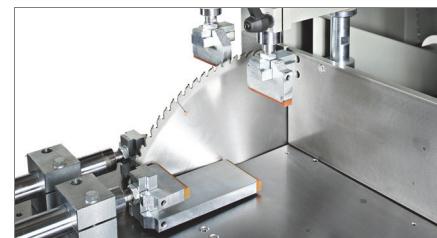


Automatica

Automatsågar



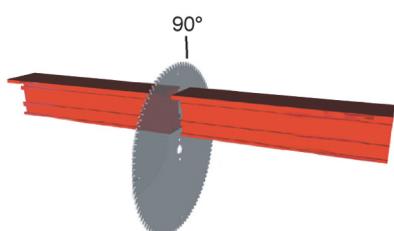
Matarverk spänncylindrar 01



Klinga och spänncylindrar 02

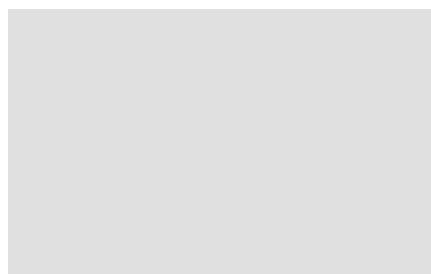


Sågautomat med underifrån kommande klinga för kapning vid endast 90°, utrustad med frammatringssystem för stång med mekaniskt stopp, med justering av längden och av toleransen för kapningen upp till $\pm 0,1$ mm. Maskinen är dessutom försedd med ett pneumatiskt klingmatning.



Kapområde 03

Kontroll 04



Automatica

Automatsågar

01

Matarverk spänncylindrar

Stängmatningssystem som har konstruerats genom användning av en pneumatisk drivanordning. Det är försett med horisontal spänncylinder med manuell justering som ger en extrem styvhet vid läsningen av de mest varierande profilgeometrier, samtidigt som en snabb förinställning bibehålls.

02

Klinga och spänncylindrar

Låsningen av arbetsstycket utförs genom användning av horisontala och vertikala klampenheter som utmärks av en extrem snabbhet vid positioneringen. Den solida mekaniska strukturen som används garanterar en extrem styvhet vid läsningen av arbetsstycket på arbetsborden.

03

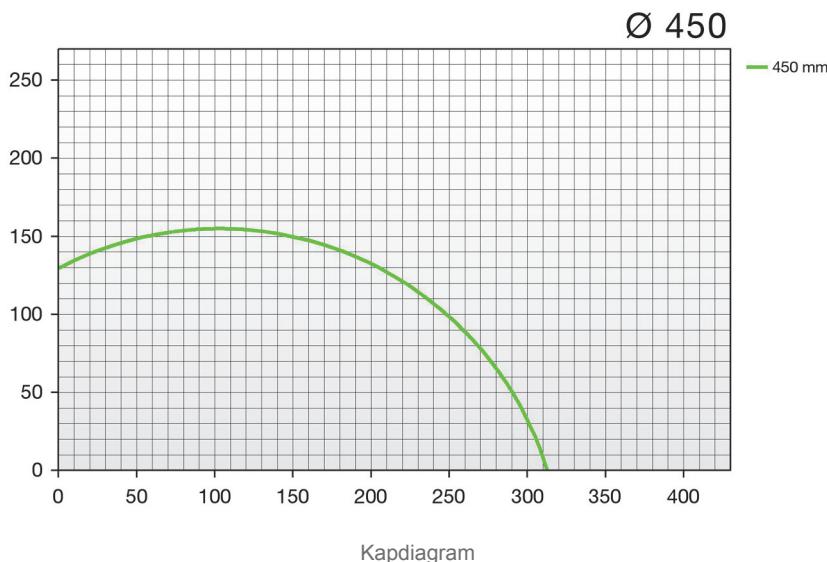
Kapområde

Kapområdet tillåter maximal användning av den omfattande kapningskapaciteten som garanterar bearbetning av stora profiler. Kapområdet kännetecknas av en robust struktur som garanterar maximal precision, både beträffande horisontalplanet och det vertikala vinkelmåttet.

04

Kontroll

Kontrollområdet kännetecknas av en manöverkonsol som är försedd med PCL, från vilken det är möjligt att styra klingas utmatningsslag och smörjningen. Kontrollen för maskinens styrning är utrustad med ett system för justeringen av klamptycket och med möjligheten att reglera klingans utmatningshastighet.



$\varnothing 450$

450 mm

Kapdiagram

KLINGA	
I Widia (mm)	450
Späntransportörer för klingen	
KLINGMATNING	
Oljepneumatisk	
SKYDDSANORDNING ÖVER KAPOMRÅDET	
Fullständig med manuellt kommando	
SMÖRSYSTEM	
Minimal olje-pumpkyllning	
SPÄNNCYLINDRAR	
Vertikala och horisontala pneumatiska spänncylindrar för kapområdet med tryckreducerare och horisontal spänncylinder för matarverkets område	
MOTOR	
Trefas bromsmotor inkopplingstid 10 sek. (kW)	5,5
FÖRBEREDD FÖR SPÄNSUG	
MG	
TILLBEHÖR	
Manuellt anslagsstopp för återvinning av kapningen av stångslutet	
MATARVERK	
Pneumatiskt (mm)	0 ÷ 800