

Automatica E

Máquina de corte monocabeça



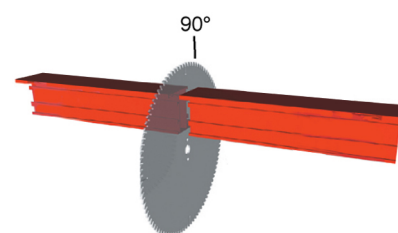
Alimentador com morsas em ponte (optional) 01



Morsas a 45° (optional) 02

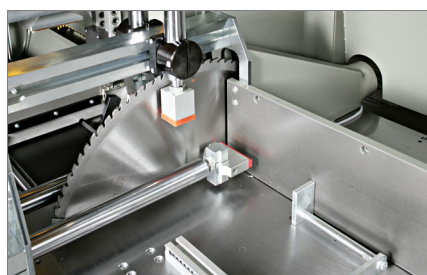
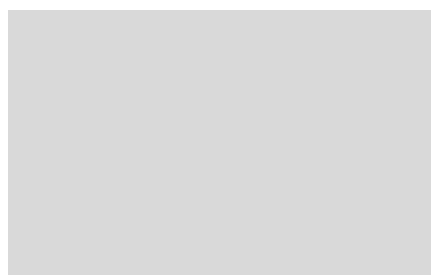


Máquina de corte monocabeça ascendente, com ciclo automático, para o corte a 90°, equipada com sistema de avançamento da barra por controle numérico, com tolerância de posicionamento de corte até de $\pm 0,05$ de mm. A máquina está equipada com sistema pneumático para a separação automática da peça cortada, para garantir a máxima qualidade da superfície cortada. O avançamento da lâmina de corte pode ser pneumático ou hidráulico, este último torna a máquina particularmente apropriada para a usinagem de perfis de seção relevante. Programável por meio de "PLC" instalado a bordo da máquina.



Área de corte 03

Controle 04



Automática E

Máquina de corte monocabeça

01

Alimentador com morsas em ponte (optional)

Sistema de avançamento da barra realizado através da utilização de um eixo controlado capaz de garantir, graças à utilização de parafuso por circulação de esferas, alta precisão de posicionamento. Programável por meio de "PCL" instalado a bordo da máquina. Equipado com sistema de morsas em ponte (opcional) que permite a extrema versatilidade de bloqueio em relação as mais diversificadas geometrias de perfil, mantendo, ao mesmo tempo, rapidez na predisposição dos cilindros de bloqueio da peça.

02

Morsas a 45° (optional)

Ferramenta opcional que permite o correto bloqueio e o corte de perfis com geometria irregular, garantindo a máxima rigidez e o mantimento da precisão, característica distintiva da mesma máquina. Além disso, a utilização deste sistema é caracterizada por simplicidade e rapidez de regulação.

03

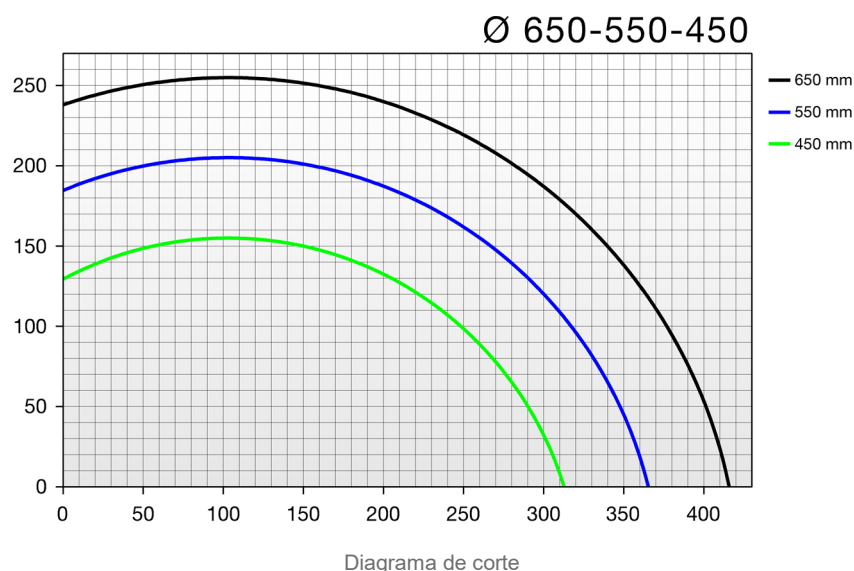
Área de corte

Para permitir a máxima utilização da ampla capacidade de corte, que garante a usinagem de perfis de grandes dimensões, a área de corte é caracterizada por uma robusta estrutura, capaz de garantir a máxima precisão. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.

04

Controle

A área de controle é caracterizada por um painel de comando equipado com PCL por meio do qual é possível programar cortes isomples ou cortes de lista em local, bem como, utilizando a conexão por meio de porta serial, em remoto. O controle da gestão da máquina é completado por sistema de regulação da pressão das morsas e pela possibilidade de regular a velocidade de saída da lâmina de corte.



LÂMINA DE CORTE

De wídia (de acordo com o modelo) (mm)	450
	550
	650

Canalizador de cavacos por lâmina de corte

•

AVANÇAMENTO DA LÂMINA DE CORTE

Hidropneumático ou hidráulico (de acordo com o modelo)	•
--	---

PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Integral com comando manual	•
-----------------------------	---

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

A óleo com difusão mínima	•
---------------------------	---

MORSAS

Par de morsas verticais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manômetro	•
---	---

Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manômetro	•
---	---

MOTOR

Trifásico autofreante, tempo de intervenção de 10 segundos (kW)	5,5
---	-----

PREDISPOSIÇÃO DO ASPIRADOR

MG	•
----	---

IMPLEMENTOS

Sistema pneumático de separação da peça cortada	•
---	---

ALIMENTADOR

Com CN (mm)	0÷1000
-------------	--------

Velocidade avançamento (m/min)	20
--------------------------------	----