



emmeggi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

ru #2



Прижимы мостового типа подающего устройства (опция) 01



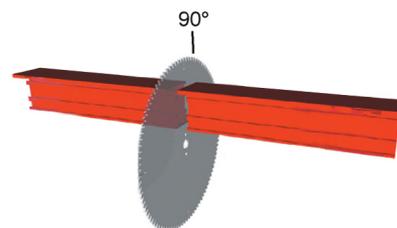
Прижимы 45° (опция) 02

## Automatica E

Однголовая автоматическая пила

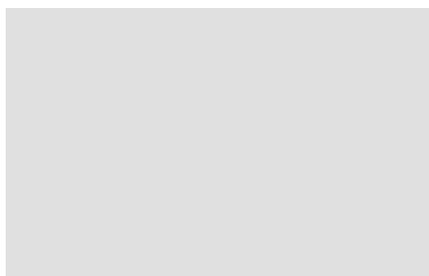


Автоматическая однголовая пила с нижней подачей диска для резки под углом 90°, с точностью позиционирования подающего устройства  $\pm 0,05$  мм. Пила оснащена пневматической системой автоматического отвода отрезанной заготовки для обеспечения максимального качества поверхности реза. Подача диска может осуществляться пневматически или гидравлически; гидравлическая подача используется для резки больших профилей. Программирование осуществляется при помощи цифрового контролера.



Зона резки 03

Система управления 04



Иллюстрации приведены в рекламных целях

# Automatica E

Одноголовая автоматическая пила

## 01

### Прижимы мостового типа подающего устройства (опционально)

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи встроенного компьютера. Комплект прижимов мостового типа (опция) обеспечивает максимальную гибкость при зажиме профилей различного сечения, а также быструю настройку зажимов.

## 02

### Прижимы 45° (опционально)

Опция, которая позволяет обеспечивать правильный зажим и резку профилей неправильной (непрямоугольной) геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.

## 03

### Зона резки

Для обеспечения максимальной режущей способности, для больших профилей, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.

## 04

### Система управления

Управление состоит из пульта с цифровым блоком, с помощью которого возможно программировать одиночные резы или выполнять резы в памяти компьютера, либо загружать с внешнего компьютера через порты. В блок управления входит система регулировки давления прижимов и скорости подачи режущего диска.

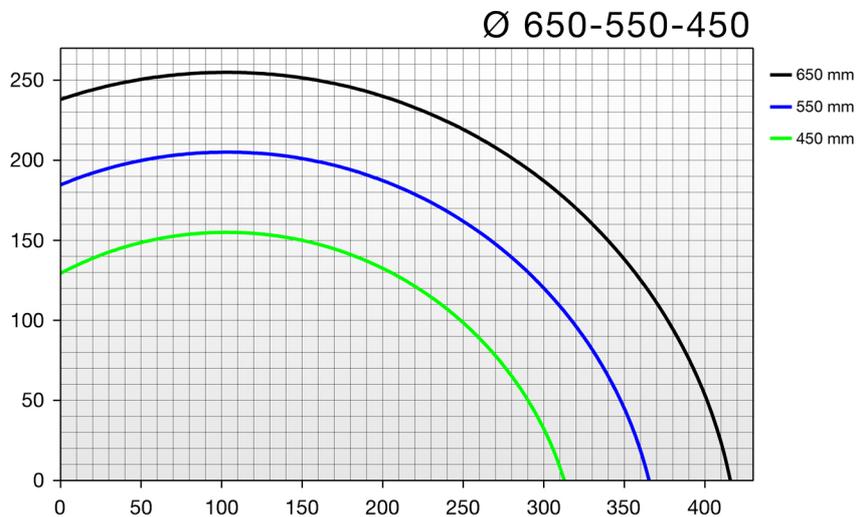


Таблица резов

РЕЖУЩИЙ ДИСК	
Твердосплавный режущий диск (в зависимости от модели) (мм)	450 550 650
Транспортёр для отвода стружки от диска	•
ПОДАЧА ДИСКА	
Гидро-пневматическая (в зависимости от модели)	•
ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ЗОНЫ РЕЗКИ	
Закрытый корпус с ручным управлением	•
СИСТЕМА СМАЗКИ	
Минимальное количество смазки	•
ПРИЖИМЫ	
Пара вертикальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром	•
Пара горизонтальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром	•
ДВИГАТЕЛЬ	
Трёхфазный двигатель с устройством торможения, время торможения 10 секунд (кВт)	5,5
ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА СТРУЖКИ	
MG	•
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
Пневматическая система отделения отрезанных заготовок	•
СИСТЕМА ПОДАЧИ	
автоматическая (мм)	0÷1000
Velocità avanzamento (m/min)	20