

Automatica E

Automatsågar



Matarverk med
bryggklampar (tillval)

01

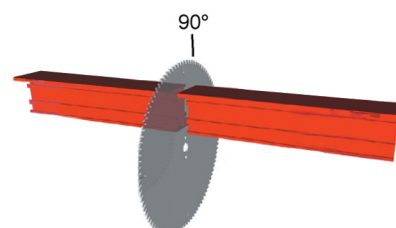


Spänncylindrar 45°
(tillval)

02



Sågautomat med underifrån kommande klinga för kapning vid endast 90°, utrustad med frammatningssystem för stång med NC -styrning, med positioneringstolerans för kapningen upp till $\pm 0,05$ di mm. Maskinen är utrustad med ett pneumatiskt system för den automatiska separeringen av det kapade arbetsstycket för att garantera maximal kvalitet av den kapade ytan. Klingmatningen kan vara hydraulisk eller pneumatisk, den sistnämnda gör maskinen särskilt lämplig för bearbetning av profiler med stort tvärsnitt. Maskinen är programmerbar från "PLC" som är belägen på maskinen.

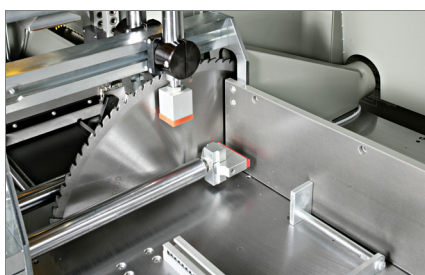
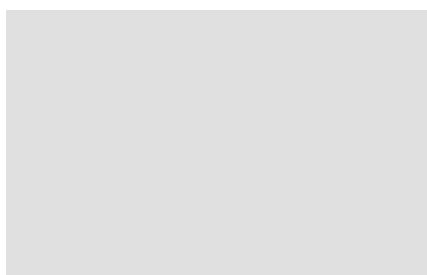


Kapområde

03

Kontroll

04



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Automatica E

Automatsågar

01

Matarverk med bryggklampar (tillval)

Stångmatningssystem som har konstruerats genom användning av en styrd axel som, tack vare användningen av kulskruv, kan garantera en hög positioneringsprecision. Programmerbart från "PCL" som är belägen på maskinen. Försett med system med bryggklampar (tillvalsmöjlighet) som tillåter mycket stor allsidighet vid lösningen av de mest varierande profilgeometrier, samtidigt som en snabb förinställning av cylindrarna för arbetsstyckets fastspänning bibehålls

02

Spännacylindrar 45° (tillval)

Valfritt tillbehör som tillåter en korrekt fastspänning och kapning av profiler med oregelbunden geometri, genom att garantera maximal styvhet och bevarandet av precisionen som är en utmärkande egenskap för maskinen. Användningen av detta system kännetecknas även av enkelhet och snabbhet vid inställningen.

03

Kapområde

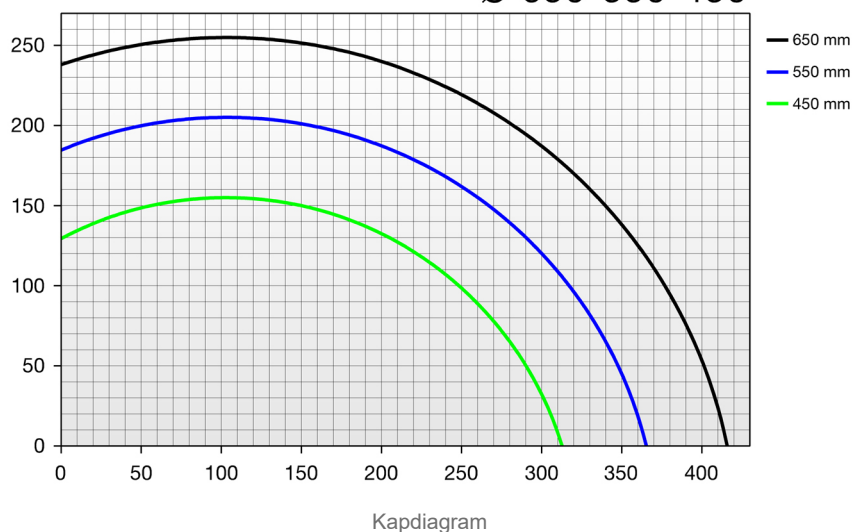
Kapområdet tillåter maximal användning av den omfattande kapningskapaciteten som garanterar bearbetning av stora profiler. Kapområdet kännetecknas av en robust struktur som kan garantera maximal precision, både beträffande horisontalplanet och det vertikala vinkelmåttet.

04

Kontroll

Kontrollområdet kännetecknas av en manöverkonsol som är försedd med PCL, från vilken det är möjligt att programmera enstaka kapningar eller kapningar från kaplista i lokalt arbetssätt, likaväl som att använda anslutningen via seriell port, i fjärrfunktion. Kontrollen av maskinens styrning är försedd med ett system för justeringen av klamptrycket och med möjligheten att reglera klingans utmatningshastighet.

Ø 650-550-450



KLINGA

I Widia (beroende på modellen) (mm)

450
550
650

Spåntransportör för klingan

•

KLINGMATNING

Oljepneumatisk eller hydraulisk (beroende på modellen)

•

SKYDDSANORDNING ÖVER KAPOMRÅDET

Fullständig med manuellt kommando

•

SMÖRJSYSTEM

Minimal olje-pumpkyllning

•

SPÄNNCYLINDRAR

2 st. vertikala pneumatiska spännacylindrar med tryckreducerare som är försedd med manometer

•

2 st. horisontala pneumatiska spännacylindrar med tryckreducerare som är försedd med manometer

•

MOTOR

Trefas bromsmotor inkopplingstid 10 sek. (kW)

5,5

FÖRBEREDD FÖR SPÅNSUG

MG

•

TILLBEHÖR

Pneumatiskt separeringssystem för det kapade arbetsstycket

•

MATARVERK

NC-styrt (mm)

0÷1000

Velocità avanzamento (m/min)

20