



emmeği

Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #2

Automatica E

Tek kafalı kesme makinesi



Köprülü parça besleme
mengenesi (isteğe bağlı)

01



Mengene 45° derece
(isteğe bağlı)

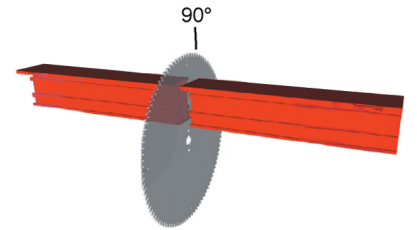
02



01

04

Yükselen tek kafalı kesme makinesi, 90° dereceli kesimler için otomatik olarak çalışır ve çalışılacak parçayı mekanik bir şekilde durmasını sağlayan bir sisteme sahip olup, uzunluk ve tolerans ayarları $\pm 0,05$ mm'e kadar yapılabilir. Makinenin diğer bir özellikleri arasında de pneümatik bıçak sistemidir. Makine, kesilmiş olan parçanın yüzeysel kalitesini garantilemek için penümatik otomatik bir ayırma sistemi ile donatılmıştır. Bıçak hareketi pneümatik veya hidrolik bir şekilde yapılabilir. Makinenin beraber hidrolik işlem büyük boyutlardaki profiller için daha uygundur. Makinenin yanında bulunan "PLC"den programlanabilmektedir.

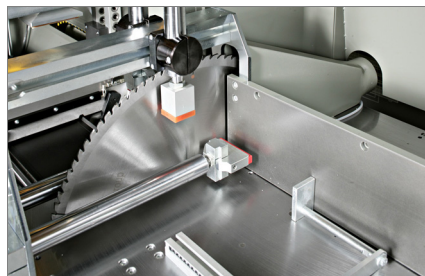


Kesim merkezi

03

Kontrol

04



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Automatica E

Tek kafalı kesme makinesi

01

Köprülü parça besleme mengenesi (isteğe bağlı)

Parçanın taşınması, pozisyona gelmeyi hassas bir şekilde yapabilen ve sferik dönen burgulu mili sayesinde aksı kontrol edebilen bir sistem ile yapılmaktadır. Makinenin kenarında duran "PLC" ile programlanabilir. Köprülü (opsiyonel) mengersine sahip olup, her geometrik yapıda profilin kolayca kenetlenmesinin yapılmasını ve aynı zamanda da parçanın kenetlenmesini yapan silindirlere hızlı bir şekilde komut vermeyi de sağlayabilmektedir.

02

Mengene 45° derece (isteğe bağlı)

Düzgün geometrik yapısı olmayan parçaların sert bir şekilde kenetlenmesinin yapılmasını sağlayarak makinenin kendine has özelliği olan kesim netliğini muhafaza etmek için opsiyonel bir aksesuardır. Bu sistemin kullanılması yine kullanım kolaylığı ve kesim netlik özelliklerinin bir simgesidir.

03

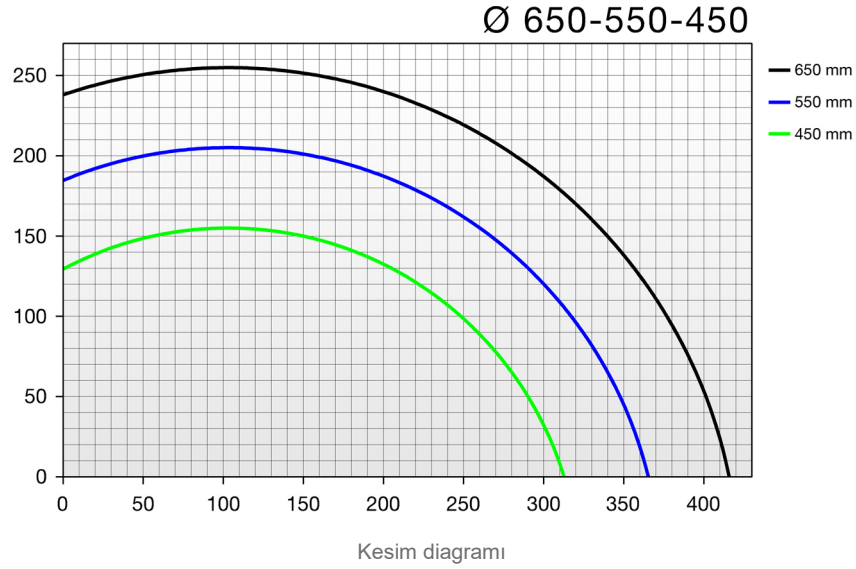
Kesim merkezi

Büyük boyutlardaki profillerin çalışmasını garanti eden çok geniş kesim kapasitesini kullanabilmek için, kesim merkezinin yapısı son derece güçlü yapılmış olma özelliği sayesinde sağlamlığı garanti eder. Bu hem yatay tezgah hem de dikey ekipman için geçerlidir.

04

Kontrol

Kontrol merkezi, üzerinde bulunan PCL ile bıçak kesim çıkışlarının ve yağlanmasının kontrol edildiği bir kontrol panosundan meydana gelmiştir. Makinenin işlevsel kontrolü, mengersinin hava basınç ayarı ve bıçak kesim çıkış hız ayarı ile tamamlanmış olur.



BIÇAK

Widia'lı (modele göre) (mm)

450
550
650

Bıçak çapak konveyörü

•

BIÇAK HAREKETİ

Yağlı -pneümatik veya hidrolik (modele göre)

•

KESİM MERKEZİ KORUMASI

Entegral bir şekilde manuel olarak

•

YAĞLAMA SİSTEMİ

Minimum yayımlı yağ ile

•

MENGENELER

Pneümatik dikey mengene çifti basınç redüktörlü ve manometreli

•

Pneümatik yatay mengene çifti basınç redüktörlü ve manometreli

•

MOTOR

Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli

5,5

ASPIRATÖR

MG

•

AKSESUARLAR

Kesilmiş parçanın penümatik olarak ayrımı

•

PARÇA BESLEYİCİ

CN'li (mm)

0÷1000

Velocità avanzamento (m/min)

20