

Automatica ER

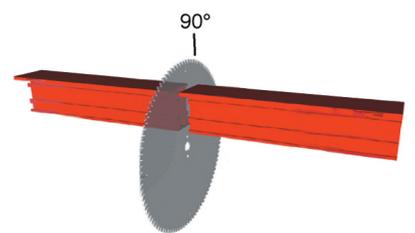
Einkopfsäge

Vorschubeinheit mit Brücke Schraubstöcke 01

Schnittbereich mit Brückenspanneinrichtung 02



Einkopfsäge mit von unten kommendem Sägeblatt, automatischer Zyklus fürs 90°-Schneiden, mit elektrischem NC-Stabvorschubsystem ausgestattet. Mit vier verschiedenen Durchmessern der Sägeblätter konfigurierbar, elektrischer Sägeblattvorschub zu NC. Für Schneidanforderungen, die eine perfekte Feinarbeit erfordern, verfügt die Maschine über ein optionales pneumatisches System zur automatischen Schnittspalterweiterung, dass die bei Maschinen, die diesen Schneidmodus verwenden, üblicherweise bei der Messerrückführung hinterlassenen Spuren vermeidet. Es kann auch mit einem Inverter konfiguriert werden, um die Rotationsgeschwindigkeit des Sägeblatts zu variieren und es am besten zu dem zu schneidenden Profil anzupassen. Ausgestattet mit einem automatischen Stäbenlademagazin und anpassbar mit Bohreinheiten für spezielle Anforderungen.



Schwenkbare Spanneinrichtungen (optional) 03

Gleitschutzvorrichtungen 04

Steuerung 05



Automatica ER

Einkopfsäge

01 Vorschubeinheit mit Brückenspanneinrichtung

CNC-gesteuertes Stabvorschubsystem: Durch die NC-Achse mit Kugelumlaufspindel wird hohe Positioniergenauigkeit gewährleistet. Programmierbar über SPS an Bord der Maschine. Ausgerüstet mit Brückenspanneinrichtung für extrem vielseitige Einspannung bei Profilen mit beliebigen Formen, wobei gleichzeitig schnelles Einrichten der Stückeinspannungszyylinder beibehalten wird.

02 Schnittbereich mit Brückenspanneinrichtung

Zur maximalen Nutzung der großen Schneidfähigkeit, dank dessen Profile mit großen Abmessungen bearbeitet werden können, weist der Schnittbereich ein robustes Untergestell auf, das maximale Präzision gewährleistet. Dies gilt sowohl für die Horizontalplatte, als auch für die vertikale Kreuzscheibe. Das im Schneidbereich vorhandene System von Brückenspanneinrichtung trägt mit seinen 4 positionierbaren Niederhaltern zur stabilen und präzisen Spannung des Werkstücks bei.

03 Schwenkbare Spanneinrichtungen (optional)

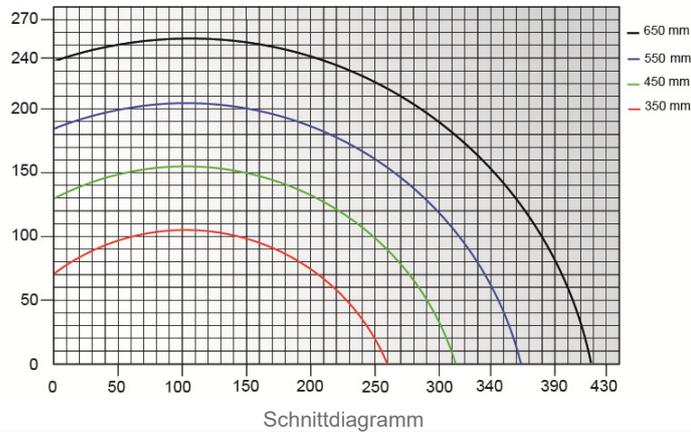
Beide Brückenspanneinrichtungen können optional mit verstellbaren Niederhaltern, mit einstellbarem Eingriffswinkel, ausgestattet werden. Das erlaubt das korrekte Einspannen und Sägen von ungleichmäßige Profilformen. Garantiert werden die maximale Stabilität der Befestigung sowie die Beibehaltung der Präzision als Unterscheidungsmerkmal der Maschine. Dieses System kann außerdem extrem schnell und einfach eingerichtet werden.

04 Gleitschutzvorrichtungen

Der Vollschutz des Arbeitsbereichs garantiert maximale Sicherheit während der Schneidzyklen. Er besteht aus zwei separaten Schutzgehäusen, eine für den Spann- und Transportbereich des Werkstücks und eine für den Spann-, Schneid- und Trennbereich. Die beiden Gehäuse verfügen über ein großes Fenster aus kratzfestem Polycarbonat, um die Bearbeitung in voller Helligkeit und Sicht zu verfolgen. Sie sind voneinander unabhängig und gleiten zu den Außenseiten der Maschine, so dass ein großzügiger und vollständiger Zugang zur Arbeitsplatte gewährleistet ist.

05 Steuerung

Der Kontrollbereich zeichnet sich durch ein Bedienfeld aus, das mit einer SPS mit integriertem 5,7" QVGA-Farb-TFT-Grafikdisplay und einer speziell auf diese Maschine zugeschnittenen und funktionsreichen Software ausgestattet ist. Mit dem SPS ist es möglich, einzelne Schnitte oder Schnitte aus einer lokalen Liste zu programmieren. Über den USB-Anschluss oder die LAN-Verbindung kann man fernprogrammierte Listen verwenden. Die Überwachung des Schnittes wird durch das System zur Einstellung des Spanndrucks und durch die Möglichkeit zur Einstellung der Geschwindigkeit beim Ausfahren des Sägeblatts vervollständigt.



EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische X-Achsensteuerung	•
Weg X-Achse (mm)	1.000
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	20
Positionierung mit Absolut-Encoder	•
Positionierungstoleranz (mm)	± 0,1
Min. Stablänge (Stabremanenz) (mm)	110
Elektronische Steuerung der Achse Y des Sägeblattvorschubs	•
Hartmetall-Sägeblatt	•
Sägeblattdurchmesser (mm)	650 / 550 / 450 / 350
Umfangsgeschwindigkeit bei 50Hz (m/s)	77 / 83 / 68 / 53
Schnittspalterweiterungssystem	○
automatisches Stäbenlademagazin	○
Bohreinheit	○

SÄGEBLATTMOTOR

Selbstbremsender Drehstrommotor	•
Ansprechzeit der Bremse (Sek.)	10
Leistung (kW)	5,5
Motor mit Inverter kW 9.6	○

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Voller Schiebeschutz mit manueller Steuerung	•
--	---

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Brückenstruktur im Schnittbereich mit zwei Paar vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung, mit Manometer ausgestattet	•
Brückenstruktur im Bereich im Bereich der Vorschubeinheit mit einem Paar vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung, mit Manometer ausgestattet	•
Schwenkbare Brückenspanneinrichtungen im Schnittbereich und im Bereich der Vorschubeinheit	○

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Taktsprüheinrichtung	•
Vorbereitung für den automatischen Start der externen Späneabsaugung	•

- inbegriffen
- lieferbar