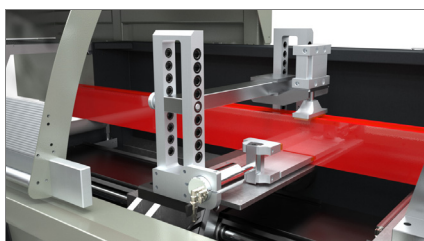
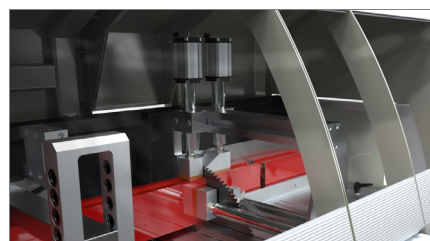


Automatica ER

Troncatrice monotesta



Alimentatore con morse a ponte 01



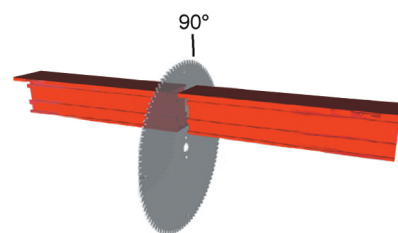
Zona taglio con morse a ponte 02



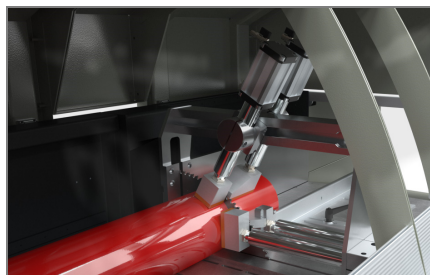
Troncatrice monotesta ascendente a ciclo automatico per il taglio a 90°, equipaggiata con sistema di avanzamento barra elettrico a CN. Configurabile con lame di quattro diversi diametri, avanzamento lama elettrico a CN.

Per le necessità di taglio che richiedono una finitura perfetta, dispone opzionalmente di un sistema pneumatico per la separazione automatica del pezzo tagliato che evita le tracce, lasciate comunemente al rientro della lama, nelle macchine che utilizzano questa modalità di taglio. Può inoltre essere configurata con inverter, per variare la velocità di rotazione della lama adeguandola al meglio al profilo da tagliare.

Equipaggiabile con un magazzino di carico automatico delle barre e personalizzabile con unità di foratura per specifiche necessità.



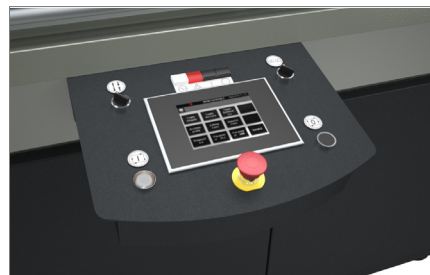
Morse orientabili (opzionali) 03



Protezioni scorrevoli 04



Controllo 05



Automatica ER

Troncatrice monotesta

01

Alimentatore con morse a ponte

Sistema di avanzamento barra realizzato attraverso l'utilizzo di un asse controllato atto a garantire, grazie all'utilizzo di vite a ricircolazione di sfere, elevata precisione di posizionamento. Programmabile da PC posto a bordo macchina. Dotato di sistema di morse a ponte, il quale permette l'estrema versatilità di bloccaggio verso le più svariate geometrie di profilo, mantenendo al tempo stesso rapidità nella predisposizione dei cilindri di bloccaggio pezzo.

02

Zona taglio con morse a ponte

Per permettere il massimo utilizzo dell'ampia capacità di taglio, che garantisce la lavorabilità di profili di grandi dimensioni, la zona di taglio è caratterizzata da una robusta struttura atta a garantire la massima precisione. Questa sia per quanto riguarda il piano orizzontale che lo squadro verticale. Il sistema di morse a ponte presente anche in zona taglio, con i suoi 4 pressori posizionabili, contribuisce al bloccaggio stabile e preciso del pezzo da tagliare.

03

Morse orientabili (opzionali)

Opzionalmente entrambe le morse a ponte possono essere corredate di pressori orientabili, con angolo di pressione regolabile. Si tratta di un accessorio che permette il corretto bloccaggio ed il taglio di profili a geometria irregolare, garantendo la massima rigidità ed il mantenimento della precisione, caratteristica distintiva della macchina stessa. L'utilizzo di questo sistema è altresì caratterizzato da semplicità e rapidità di messa a punto.

04

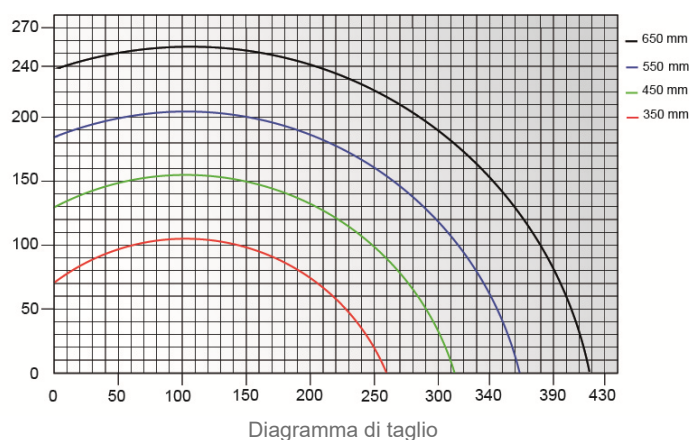
Protezioni scorrevoli

La protezione integrale dell'area di lavoro garantisce la massima sicurezza durante i cicli di taglio. È costituita da due carter di protezione separati, uno per la zona di bloccaggio e trasporto del pezzo, una per la zona di bloccaggio, taglio e separazione. I due carter dispongono di un'ampia finestra in policarbonato antigraffio per seguire le lavorazioni in piena luminosità e visibilità. Sono indipendenti tra loro e scorrevoli verso i lati esterni della macchina dando accesso ampio e completo al piano di lavoro.

05

Controllo

La zona di controllo è caratterizzata da una console di comando equipaggiata con un PLC con display grafico integrato TFT a colori 5.7" QVGA e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Tramite il PC è possibile programmare tagli singoli o tagli da lista in locale. Utilizzando il collegamento tramite porta USB o connessione in LAN, è possibile utilizzare liste programmate in remoto. Il controllo della gestione del taglio è completato dal sistema di regolazione pressione morse e dalla possibilità di regolare la velocità di uscita lama.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	•
Corsa asse X (mm)	1.000
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	20
Posizionamento con encoder assoluto	•
Tolleranza di posizionamento (mm)	± 0,1
Lunghezza minima barra (rimanenza barra) (mm)	110
Controllo elettronico asse Y dell'avanzamento lama	•
Lama al widia	•
Diametro lama (mm)	650 / 550 / 450 / 350
Velocità periferica a 50Hz (m/s)	77 / 83 / 68 / 53
Sistema di separazione del pezzo tagliato	○
Magazzino di carico automatico barre	○
Unità di foratura	○

MOTORE LAMA

Motore trifase autofrenante	•
Tempo d'intervento del freno (s)	10
Potenza (kW)	5,5
Motore con inverter kW 9,6	○

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale scorrevole a comando manuale	•
---	---

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Struttura a ponte in zona taglio con due coppie di morse verticali e orizzontali con riduttore di pressione corredato di manometro	•
Struttura a ponte in zona alimentatore con coppia di morse verticale e orizzontale con riduttore di pressione corredato di manometro	•
Morse orientabili ponte zona taglio e alimentatore	○

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	•
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	•

- incluso
- disponibile