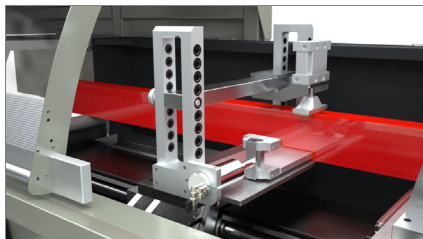


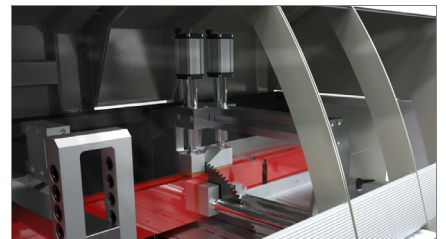
Automatisch ER

Enkelkops afkortaag



Feeder met brugklemmen

01



Snijzone met brugklemmen

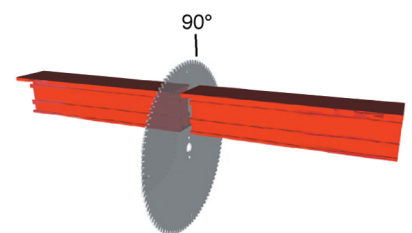
02



Enkelkops afkortaag met omhooggaand mes, met automatische cyclus voor 90° snijden, voorzien van CN elektrisch staaanvoersysteem. Configureerbaar met messen van vier verschillende diameters, NC elektrische mesaanvoer.

Voor snijwerk dat een perfecte afwerking vereist, is het optioneel uitgerust met een pneumatisch systeem voor automatische scheiding van het gesneden stuk, dat de sporen vermijdt die gewoonlijk achterblijven wanneer het mes terugkeert, bij machines die deze snijwijze gebruiken. De machine kan ook worden geconfigureerd met een inverter om de rotatiesnelheid van het blad te variëren, en zo aan te passen aan het te snijden profiel.

Kan ook worden uitgerust met een automatisch staaflaadmagazijn en worden aangepast met booreenheden voor specifieke behoeften.



Draaibare bankschroeven
(optioneel verkrijgbaar)

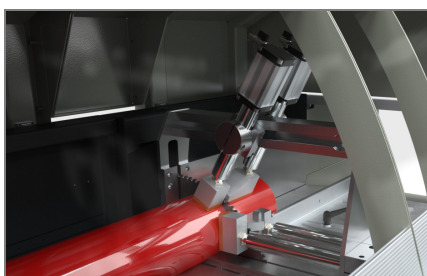
03

Verschuifbare
afschermingen

04

Besturing

05



Automatisch ER

Enkelkops afkortzaag

01

Feeder met brugklemmen

Systeem om de staven voort te bewegen door middel van een gestuurde as die door het gebruik van een kogelomloopspil een zeer nauwkeurige positionering kan garanderen. Kan vanaf een PC op de machine worden geprogrammeerd. Voorzien van een brugklemstelsysteem, waarmee de meest uiteenlopende profielvormen op zeer veelzijdige manieren kunnen worden vastgeklemd en de klemmolinders van de werkstukken snel kunnen worden ingesteld.

02

Snijzone met brugklemmen

Om de grote snijcapaciteit maximaal te kunnen benutten, waarbij het mogelijk is om grote profielen te bewerken, wordt de snijzone gekenmerkt door een stevig frame dat een maximale precisie garandeert. Dit geldt zowel voor het horizontale vlak als voor het verticale vierkant. Het brugklemstelsysteem, dat ook in de snijzone aanwezig is, draagt met zijn 4 positioneerbare aandrukklemmen bij aan een stabiele en nauwkeurige klemming van het te snijden werkstuk.

03

Draaibare bankschroeven (optioneel verkrijgbaar)

Beide brugklemmen kunnen optioneel worden voorzien van zwenkbare klemblokken met instelbare klemhoek. Met dit accessoire kunnen profielen met onregelmatige vormen op de juiste wijze worden vastgeklemd en gezaagd, waarbij een maximale onbuigzaamheid wordt gegarandeerd en de precisie die kenmerkend is voor de machine zelf, behouden blijft. Dit systeem wordt ook gekenmerkt door eenvoud en snelheid van installatie.

04

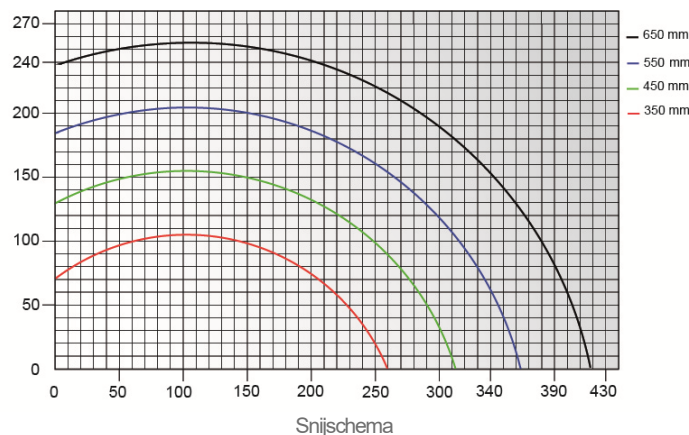
Verschuifbare afschermingen

De integrale bescherming van het werkgebied garandeert een maximale veiligheid tijdens de snijcyclus. Een beschermkap zorgt ervoor dat het werkstuk wordt vastgeklemd en getransporteerd, de ander zorgt voor het vastklemmen, snijden en scheiden van het werkstuk. De twee kappen zijn voorzien van een groot krasbestendig polycarbonaat venster, zodat de werkzaamheden goed worden verlicht en duidelijk zichtbaar zijn. De afschermingen zijn niet afhankelijk van elkaar en glijden naar de buitenzijde van de machine, waardoor het werkoppervlak volledig toegankelijk is.

05

Besturing

De besturingsruimte is voorzien van een bedieningsconsole met een PLC met ingebouwd 5,7 inch grafisch QVGA TFT-kleurenscherm en geheel op maat gemaakte software met een groot aantal functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Enkelvoudige snijbewerkingen of snijlijsten kunnen lokaal via de PC worden geprogrammeerd. Via de USB-poort of de LAN-verbinding is het mogelijk om geprogrammeerde lijsten op afstand te gebruiken. Om het snijden aan te sturen is er een aanvullend systeem waarmee de druk van de bankschroeven kan worden geregeld en de mogelijkheid om de snelheid van het uitgaande snijblad in te stellen.



MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	•
Slag X-as (mm)	1.000
Positioneersnelheid X-as, (m/min)	20
Positionering met absolute encoder	•
Positioneringstolerantie (mm)	± 0,1
Minimale staaf lengte (resterend deel van de staaf) (mm)	110
Elektronische besturing van de voortgang van het snijblad op de Y-as	•
Widia snijblad	•
Diameter van het snijblad (mm)	650 / 550 / 450 / 350
Perifere snijsnelheid 50-Hz (m/s)	77 / 83 / 68 / 53
Scheidingssysteem voor gesneden stukken	○
Automatisch staafaadmagazijn	○
Booreenheid	○

MOTOR SNIJBLAD

Zelfremmende driefasenmotor	•
Inschakeltijd rem (s)	10
Vermogen (kW)	5,5
Motor met inverter 9,6 kW	○

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Integrale handbediende verschuifbare afscherming	•
--	---

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Brugstructuur in de snijzone met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	•
Brugstructuur in de zone van de feeder met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	•
Draaibare brugklemmen snijzone en feeder	○

SMERING EN AFZUIGING

Smeersysteem met minimale diffusie-oilie	•
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	•

- inbegrepen
- verkrijgbaar