

Automática ER

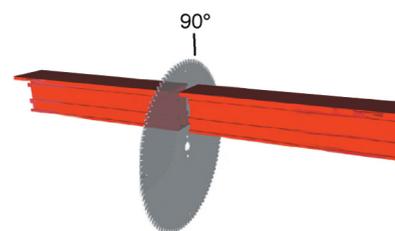
Máquina de corte de cabeça única

Alimentador com morsas de ponte 01

Zona de corte com morsas de ponte 02



Máquina de corte de cabeça única ascendente com ciclo automático para o corte a 90°, equipada com sistema de avanço elétrico da barra por CN. Configurável com lâminas de quatro diâmetros diferentes, avanço elétrico da lâmina por CN. Para as necessidades de corte que requerem um acabamento perfeito, possui opcionalmente um sistema pneumático para a separação automática da peça cortada, o que evita as marcas normalmente deixadas com o retorno da lâmina, em máquinas que utilizam este modo de corte. Também pode ser configurada com um inversor, para variar a velocidade de rotação da lâmina, adaptando-a o melhor possível ao perfil a cortar. Pode ser equipada com um depósito de carga automática de barras e personalizável com unidades de perfuração para necessidades específicas.



Morsas orientáveis (opcionais) 03

Proteções corredeira 04

Controlo 05



Automática ER

Máquina de corte de cabeça única

01

Alimentador com morsas de ponte

Sistema de avanço da barra realizado pela utilização de um eixo controlado capaz de assegurar, graças à utilização de parafuso de recirculação de esferas, uma alta precisão de posicionamento. Programável pelo PC instalado na máquina. Equipado com sistema de morsas de ponte o qual permite a extrema versatilidade de bloqueio em relação às mais diversificadas geometrias de perfil, mantendo, ao mesmo tempo, rapidez na predisposição dos cilindros de bloqueio da peça.

02

Zona de corte com morsas de ponte

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que assegura a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura resistente adequada a garantir a precisão máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical. O sistema de morsas de ponte também presente na zona de corte, com as suas 4 prensas posicionáveis, contribui para o bloqueio estável e preciso da peça a cortar.

03

Morsas orientáveis (opcionais)

Opcionalmente ambas as morsas de ponte podem ser equipadas com prensas orientáveis e ângulo de pressão regulável. É um acessório que permite o bloqueio correto e o corte de perfis de geometria irregular, garantindo a máxima rigidez e a manutenção da precisão, característica diferenciada da própria máquina. Além disso, a utilização deste sistema é caracterizada por simplicidade e rapidez de regulação.

04

Proteções correção

A proteção integral da área de trabalho garante a máxima segurança durante os ciclos de corte. Consiste em dois carteres de proteção separados, um para a zona de bloqueio e transporte da peça, outro para a zona de bloqueio, corte e separação. Os dois carteres têm uma grande janela de policarbonato antiriscos para acompanhar as usinagens em plena luminosidade e visibilidade. Eles são independentes um do outro e deslizam em direção aos lados externos da máquina, proporcionando acesso total e completo ao plano de usinagem.

05

Controlo

A zona de controlo é caracterizada por uma consola de comando equipada com um PLC com ecrã gráfico integrado TFT QVGA colorido de 5,7" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina. Com o PC é possível programar cortes únicos ou cortes de lista localmente. Utilizando a conexão via porta USB ou conexão LAN, é possível usar listas programadas remotamente. O controlo da gestão do corte é completado pelo sistema de regulação da pressão das morsas e pela possibilidade de regular a velocidade de saída da lâmina de corte.

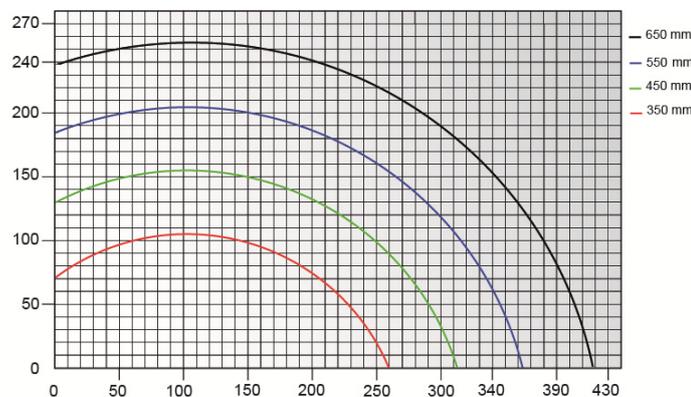


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	•
Curso do eixo X (mm)	1.000
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	20
Posicionamento com encoder absoluto	•
Tolerância de posicionamento (mm)	± 0,1
Comprimento mínimo da barra (restante da barra) (mm)	110
Controlo eletrónico do eixo Y do avanço da lâmina	•
Lâmina de width	•
Diâmetro da lâmina (mm)	650 / 550 / 450 / 350
Velocidade periférica a 50Hz (m/s)	77 / 83 / 68 / 53
Sistema de separação da peça cortada	○
Depósito de carga automática de barras	○
Unidade de perfuração	○

MOTOR DA LÂMINA

Motor trifásico de autotragagem	•
Tempo de intervenção do travão (s)	10
Potência (kW)	5,5
Motor com inversor kW 9.6	○

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral correção de comando manual	•
--	---

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Estrutura de ponte na zona de corte com dois pares de morsas verticais e horizontais com redutor de pressão equipado com manómetro	•
Estrutura de ponte na zona do alimentador com um par de morsas vertical e horizontal com redutor de pressão equipado com manómetro	•
Morsas orientáveis de ponte zona de corte e alimentador	○

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por óleo de difusão mínima	•
Predisposição para início automático do aspirador externo	•

- incluído
- disponível