

Automatica ER

Одноголовочная пила

Подводящее устройство с зажимами мостового типа 01

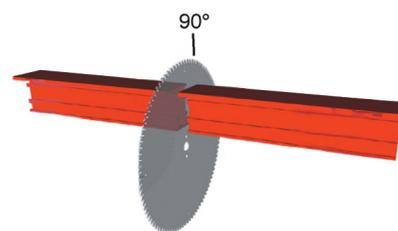
Зона резки с зажимами мостового типа 02



Автоматическая одноголовочная пила с нижней подачей диска для резки под углом 90°, оснащена электрической системой подачи профилей, управляемой ЧПУ. Возможна оснастка дисками четырех различных диаметров, электрическая подача диска под управлением ЧПУ.

Для обеспечения максимального качества среза пила по требованию может быть оснащена пневматической системой автоматического отделения отрезанной заготовки, что позволяет избежать следов, который обычно остаются при возврате диска в станках, использующих этот тип резки. Кроме того, она может быть оснащена инвертором для регулировки скорости вращения диска, приспособливая ее разрезаемому профилю.

Возможна установка магазина с автоматической загрузкой профилей, который можно оснастить сверильной установкой для особых нужд.



Поворотные зажимы (факультативно) 03

Подвижные ограждения 04

Система управления 05



Иллюстрации приведены исключительно в качестве примера

Automatica ER

Одноголовочная пила

01 Подающее устройство с зажимами мостового типа

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина. Система зажимов мостового типа обеспечивает максимальную гибкость при зажиме профилей различного сечения, а также быструю настройку цилиндров блокировки заготовки.

02 Зона резки с зажимами мостового типа

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей. Система зажимов мостового типа, установленная в зоне резки и оснащенная 4 регулируемыми прижимами, обеспечивает стабильную и точную блокировку разрезаемой детали.

03 Поворотные зажимы (факультативно)

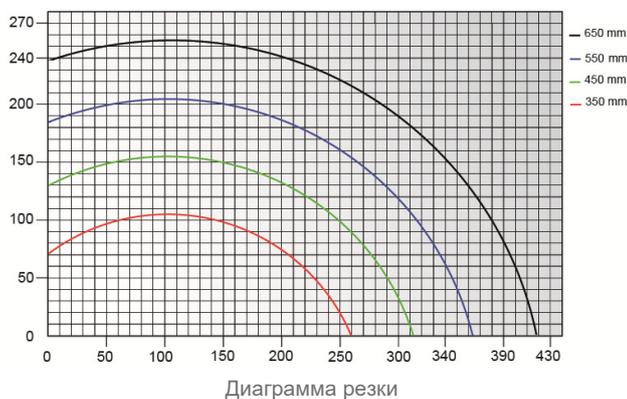
По заказу оба зажима мостового типа могут быть оснащены прижимами с регулируемым углом давления. Это принадлежность, которая обеспечивает правильную фиксацию и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.

04 Подвижные ограждения

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царалиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости. Кожухи скользят независимо друг от друга по направлению к внешним сторонам машины, обеспечивая беспрепятственный и полный доступ к рабочей поверхности.

05 Система управления

В зоне управления установлен пульт управления, оснащенный ПЛК со встроенным цветным графическим QVGA TFT-дисплеем с диагональю 5,7" и многофункциональным программным обеспечением, специально сконфигурированным для данного станка. При помощи ПК можно запрограммировать отдельные разрезы или создать локальный список разрезов. Используя соединение через USB-порт или локальную сеть, обработку можно осуществлять, используя удаленные списки. Средства управления резкой включают также систему регулировки давления зажимов и возможность регулировки скорости подачи режущего диска.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электронный контроль оси X	•
Ход оси X (мм)	1 000
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	•
Допуск позиционирования (мм)	± 0,1
Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)	110
Электронный контроль оси Y подачи диска	•
Твердосплавный диск	•
Диаметр диска (мм)	650 / 550 / 450 / 350
Окружная скорость при 50 Гц (м/с)	77 / 83 / 68 / 53
Система отделения отрезанных заготовок	○
Магазин с автоматической загрузкой профилей	○
Сверлильная установка	○

ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА

Трехфазный самотормозящий двигатель	•
Время срабатывания тормоза (с)	10
Мощность (кВт)	5,5
Двигатель с инвертором kW 9,6	○

ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением	•
--	---

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенный манометром	•
Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенный манометром	•
Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства	○

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	•
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	•

- включено
- доступно