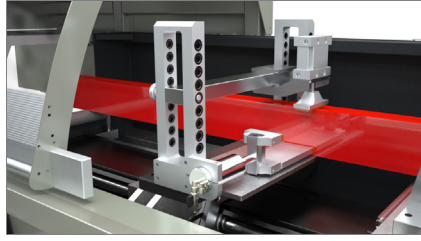
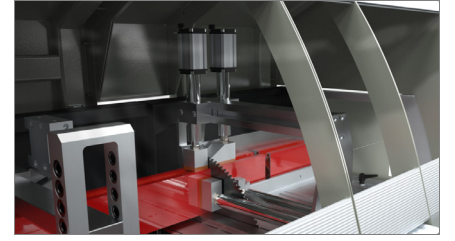


Automatica ER

Tek kafalı kesme makinesi



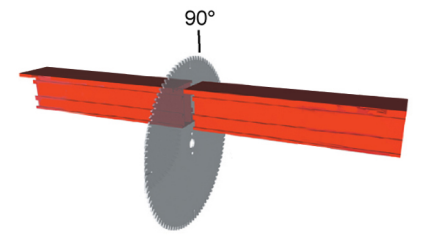
Köprülü parça mengeneli besleme 01



Köprülü parça mengeneli kesim alanı 02



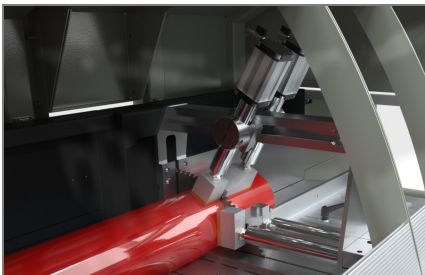
CN'li elektrikli çubuk ilerleme sistemi ile donatılmış, 90°'lik kesimlere yönelik otomatik döngülü, yükselen tek kafalı kesme makinesi. Dört farklı çapa sahip bıçaklar ile yapılandırılabilir, bıçaklar elektrikli CN ilerlemeli. Mükemmel finişaj gerektiren kesim ihtiyaçları için kesilen parçanın otomatik şekilde ayrılmasını sağlayan isteğe bağlı bir pnömatik sistem ile donatılabilir; bu sistem, bu tür kesimi gerçekleştiren makinelerde makinenin geri dönüşünde genelde bırakılan izleri önlemektedir. Bunun yanı sıra, bıçağın dönüş hızının ayarlanıp kesilecek olan profile en iyi şekilde uyarlanması amacı ile inverter ile donatılabilir. Otomatik çubuk yükleme deposu ile donatılabilir ve spesifik ihtiyaçlara yönelik delme ünitesi ile kişiselleştirilebilir.



Yönlendirilebilir mengeneler (isteğe bağlı) 03

Kayar muhafazalar 04

Kontrol 05



Automatica ER

Tek kafalı kesme makinesi

01

Köprülü parça mengeneli besleme

Parçanın taşınması, pozisyona gelmeyi hassas bir şekilde yapabilen ve sferik dönen burgulu mili sayesinde aksı kontrol edebilen bir sistem ile yapılmaktadır. Makinenin yanında bulunan PC'den programlanabilmektedir. Köprülü mengeneye sahip olup, her geometrik yapıda profilin kolayca kenetlenmesinin yapılmasını ve aynı zamanda da parçanın kenetlenmesini yapan silindirlere hızlı bir şekilde komut vermeyi de sağlayabilmektedir.

02

Köprülü parça mengeneli kesim alanı

Büyük boyutlardaki profillerin çalışılmasını garanti eden çok geniş kesim kapasitesini kullanabilmek için, kesim merkezinin yapısı son derece güçlü yapılmış olma özelliği sayesinde, sağlamlığı garanti eder. Bu hem yatay tezgah hem de dikey ekipman için geçerlidir. Kesim alanında da bulunan köprülü mengene sistemi, konumlandırılabilen 4 baskı ünitesi aracılığı ile kesilecek parçanın kesim ve dengeli şekilde sabitlenmesine imkan vermektedir.

03

Yönlendirilebilir mengeneler (isteğe bağlı)

İsteğe bağlı olarak her iki köprülü mengene de, ayarlanabilir baskı açılı yönlendirilebilir baskı üniteleri ile donatılabilir. Düzgün geometrik yapısı olmayan parçaların sert bir şekilde kenetlenmesinin yapılmasını sağlayarak makinenin kendine has özelliği olan kesim netliğini muhafaza etme amaçlı bir aksesuardır. Bu sistemin kullanılması yine kullanım kolaylığı ve kesim netlik özelliklerinin bir simgesidir.

04

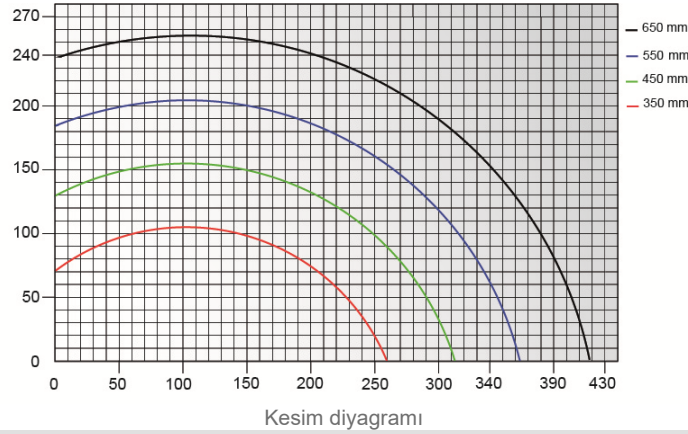
Kayar muhafazalar

Çalışma alanının entegre muhafazası, kesim döngüleri sırasında azami güvenliği garanti etmektedir. Bir tanesini kesim ve parça taşıma alanı, bir tanesi kilitleme, kesim ve ayırma alanı için olmak üzere iki adet muhafaza karteri ile donatılmıştır. İki karter, çalışmaların tam bir aydınlık ve görüş açısı ile takip edilmesini sağlayan geniş, çizilmeyen polikarbonat pencere ile donatılmıştır. Birbirlerinden bağımsız olup çalışma alanına geniş ve tam erişim sağlamak üzere makinenin dış kenarlarına doğru kayabilmektedir.

05

Kontrol

Kontrol alanı, 5.7" QVGA renkli TFT entegre grafik ekranlı bir PLC ve işbu makine için özel olarak geliştirilen, çok sayıda fonksiyonu barındıran, kişiselleştirilmiş bir yazılım ile donatılmış kumanda konsolunu ihtiva etmektedir. PC aracılığı ile yerelde tek kesim ya da listeden kesimlerin programlanması mümkündür. USB portu bağlantısını kullanmak sureti ile ya da LAN bağlantısı üzerinde uzaktan programlanan listelerin kullanılması mümkündür. Kesimin işlevsel kontrolü, mengenenin hava basınç ayarı ve bıçak kesim çıkış hız ayarı ile tamamlanmış olur.



MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

X eksen elektronik kontrolü	•
Eksen X deplasmanı (mm)	1.000
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	20
Mutlak kodlayıcı ile konumlandırma	•
Konumlandırma toleransı (mm)	± 0,1
Çubuk asgari uzunluğu (kalan çubuk) (mm)	110
Bıçak ilerleme Y eksen elektronik kontrolü	•
Widia'lı bıçak	•
Bıçak çapı (mm)	650 / 550 / 450 / 350
50 Hz'de çevresel hız (m/s)	77 / 83 / 68 / 53
Kesilmiş parçayı ayırma sistemi	○
Otomatik çubuk yükleme deposu	○
Delme ünitesi	○

BIÇAK MOTORU

Kendiliğinden frenlemeli trifaze motor	•
Fren müdahale süresi (s)	10
Güç (kW)	5,5
İnverterli motor kW 9.6	○

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Manüel komutlu kayar entegre koruma	•
-------------------------------------	---

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Kesim alanında iki dikey ve yatay mengene çiftli, manometre ile donatılmış basınç redüktörlü köprülü yapı	•
Besleme alanında bir dikey ve yatay mengene çiftli, manometre ile donatılmış basınç redüktörlü köprülü yapı	•
Kesim ve besleme alanı köprüsü yönlendirilebilir mengeneler	○

YAĞLAMA VE EMİŞ

Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	•
Harici aspiratör otomatik start tertibatı	•

- dahil
- isteğe bağlı