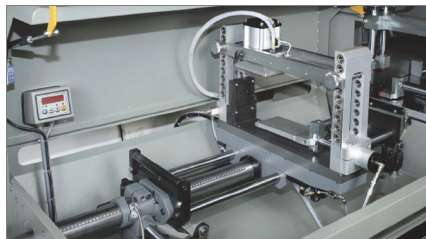
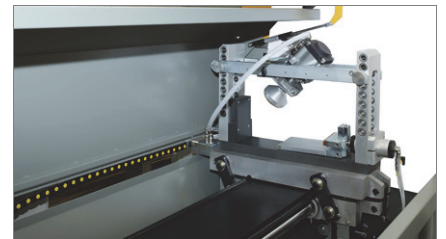


Automatica S

Tronzadora monocabezal



Alimentador con mordazas en puente (opcional) 01

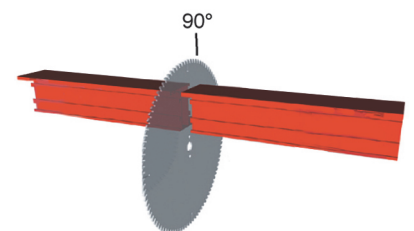


Mordazas a 45° (opcional) 02



05

Tronzadora monocabezal ascendente con ciclo automático para el corte a 90°. Se suministra con dispositivo de avance de la barra con tope mecánico, regulación del largo y de la tolerancia de corte hasta $\pm 0,1$ mm y sistema neumático de separación automática de la pieza cortada para garantizar la máxima calidad de la superficie cortada. El avance del disco puede ser neumático o hidráulico: este último se usa especialmente cuando la máquina debe mecanizar perfiles de gran sección.



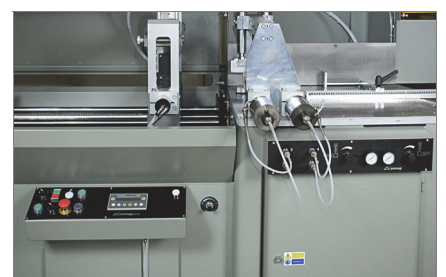
Visualizador digital de la medida (opcional) 03



Zona de corte 04



Control 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Automatica S

Tronzadora monocabezal

01

Alimentador con mordazas en puente (opcional)

Un accionador neumático hace avanzar la barra. Se suministra con sistema de mordazas en puente (opcional) que bloquea, con gran versatilidad, cualquier forma de perfil sin perder rapidez en el posicionamiento de los cilindros de bloqueo de la pieza.

02

Mordazas a 45° (opcional)

Accesorio opcional que permite el correcto bloqueo y el corte de perfiles de forma irregular garantizando la máxima rigidez de sujeción y gran precisión (característica distintiva de la misma máquina). El uso de este sistema es sencillo y se caracteriza por la rapidez de su puesta a punto.

03

Visualizador digital de la medida (opcional)

Visualizador digital de la medida: accesorio opcional.

04

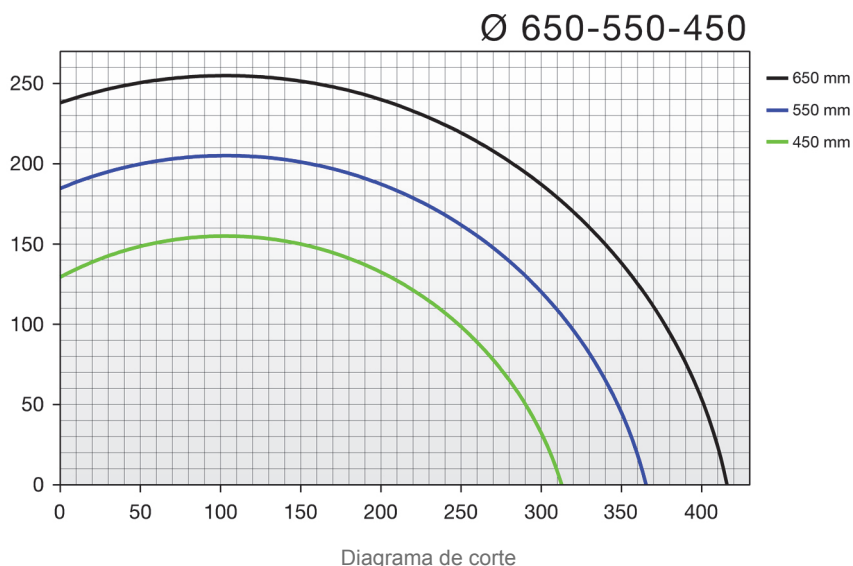
Zona de corte

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte de la tronzadora, mecanizando también perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima precisión, ya sea en el plano horizontal que en la escuadra vertical.

05

Control

Desde un pupitre de mando con PCL se puede gestionar: la carrera de salida del disco, la lubricación, el uso o no del sistema de separación de la pieza cortada y la carrera del alimentador. Además, un sistema de regulación de la presión de las mordazas y la posibilidad de regular la velocidad de salida del disco completan la gestión de la máquina.



DISCO	
Widia (según el modelo) (mm)	450 550 650
Transportador de virutas para disco	
AVANCE DEL DISCO	
Oleo-neumático o hidráulico (según el modelo)	
PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE	
Integral de mando manual	
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
Por inyección mínima de aceite	
MORDAZAS	
Juego de mordazas verticales neumáticas con reductor de presión con manómetro	
Juego de mordazas horizontales neumáticas con reductor de presión con manómetro	
MOTOR	
Trifásico autofrenante - tiempo de intervención 10 seg. (kW)	5,5
PREPARACIÓN PARA INSTALAR EL ASPIRADOR	
MG	
ACCESORIOS	
Sistema neumático de separación de la pieza cortada	
Tope manual para retomar el corte al final de la barra	
ALIMENTADOR	
Neumático (mm)	0+800