

Automatica S

Máquina de corte monocabeça



Alimentador com morsas em ponte (optional) 01

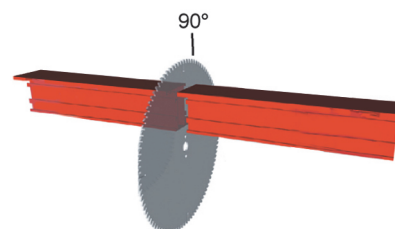


Morsas a 45° (optional) 02



05

Máquina de corte monocabeça ascendente, com ciclo automático, para o corte a 90°, equipada com sistema de avançamento da barra com tope mecânico, com regulação do comprimento e da tolerância de corte até de $\pm 0,1$ de mm. A máquina está equipada com sistema pneumático para a separação automática da peça cortada, para garantir a máxima qualidade da superfície cortada. O avançamento da lâmina de corte pode ser pneumático ou hidráulico, este último torna a máquina particularmente apropriada para a usinagem de perfis de seção relevante.



Visor digital da medida (optional) 03



Área de corte 04



Controle 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Automatica S

Máquina de corte monocabeça

01 Alimentador com morsas em ponte (optional)

Sistema de avançamento da barra realizado através da utilização de um atuador pneumático. Equipado com sistema de morsas em ponte (optional) que permite a extrema versatilidade de bloqueio em relação às mais diversificadas geometrias de perfil, mantendo, ao mesmo tempo, rapidez na predisposição dos cilindros de bloqueio da peça.

02 Morsas a 45° (optional)

Ferramenta opcional que permite o correto bloqueio e o corte de perfis com geometria irregular, garantindo a máxima rigidez de estribamento e o mantimento da precisão, característica distintiva da mesma máquina. Além disso, a utilização deste sistema é caracterizado por simplicidade e rapidez de regulação.

03 Visor digital da medida (optional)

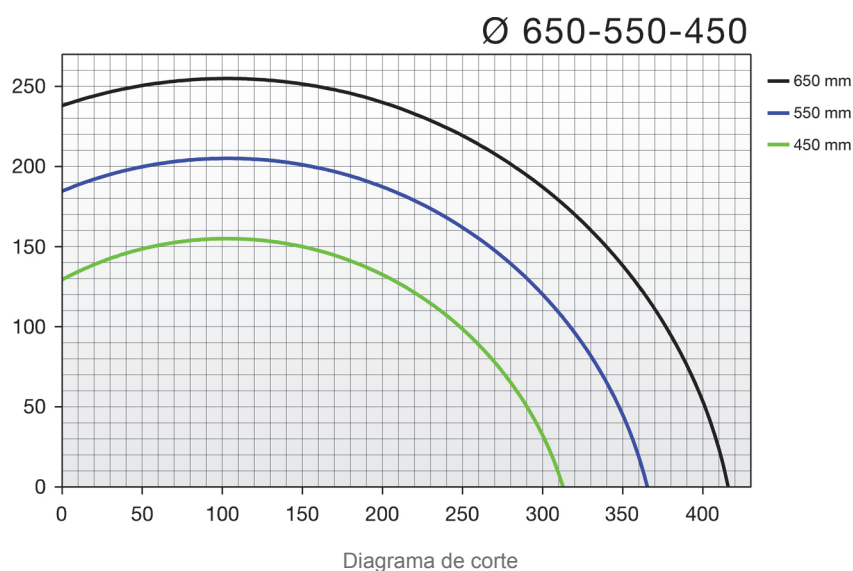
Visor digital da medida: ferramenta opcional.

04 Área de corte

Para permitir a máxima utilização da ampla capacidade de corte, que garante a usinagem de perfis de grandes dimensões, a área de corte é caracterizada por uma robusta estrutura, capaz de garantir a máxima precisão. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.

05 Controle

A área de controle é caracterizada por um painel de comando equipado com PCL por meio do qual é possível gerir o curso de saída da lâmina de corte, a lubrificação, a utilização ou menos do sistema de separação da peça cortada e o curso do alimentador. O controle da gestão da máquina é completado por sistema de regulação da pressão das morsas e pela possibilidade de regular a velocidade de saída da lâmina de corte.



LÂMINA DE CORTE	
De wídiã (de acordo com o modelo) (mm)	450 550 650
Canalizador de cavacos por lâmina de corte	
AVANÇAMENTO DA LÂMINA DE CORTE	
Hidropneumático ou hidráulico (de acordo com o modelo)	
PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE	
Integral com comando manual	
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
A óleo com difusão mínima	
MORSAS	
Par de morsas verticais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manômetro	
Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manômetro	
MOTOR	
Trifásico autofreante, tempo de intervenção de 10 segundos (kW)	5,5
PREDISPOSIÇÃO DO ASPIRADOR	
MG	
IMPLEMENTOS	
Sistema pneumático de separação da peça cortada	
Encosto de tope manual para a recuperação do corte de fim de barra	
ALIMENTADOR	
Pneumático (mm)	0-800