



Подающее устройство с прижимами мостового типа (опция) 01



Прижимы 45° (опция) 02

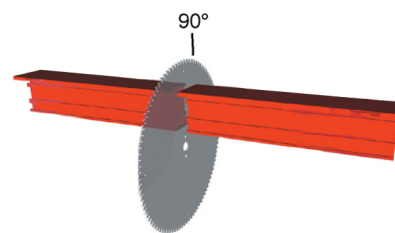
Automatica S

Одноголовая автоматическая пила



05

Автоматическая одноголовая пила с нижней подачей диска для резки под углом 90°, с точностью позиционирования подающего устройства $\pm 0,1$ мм. Пила оснащена пневматической системой отделения отрезанной части заготовки для обеспечения максимального качества поверхности среза. Подача диска может осуществляться пневматически или гидравлически; гидравлическая подача используется для резки профилей большого сечения.



Цифровая индикация размеров (опция) 03



Зона резки 04



Система управления 05



Automatica S

Одноголовая автоматическая пила

01

Подающее устройство с прижимами мостового типа (опция)

Система подачи профилей оснащена пневмоприводом. Комплект прижимов мостового типа (опция) обеспечивает максимальную гибкость при зажиме профилей различной геометрии, а также быструю настройку прижимов.

02

Прижимы 45° (опция)

Опция, которая обеспечивает правильный зажим и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Прижимы характеризуются простотой и скоростью настройки.

03

Цифровая индикация размеров (опция)

Цифровая индикация размеров подачи: опция.

04

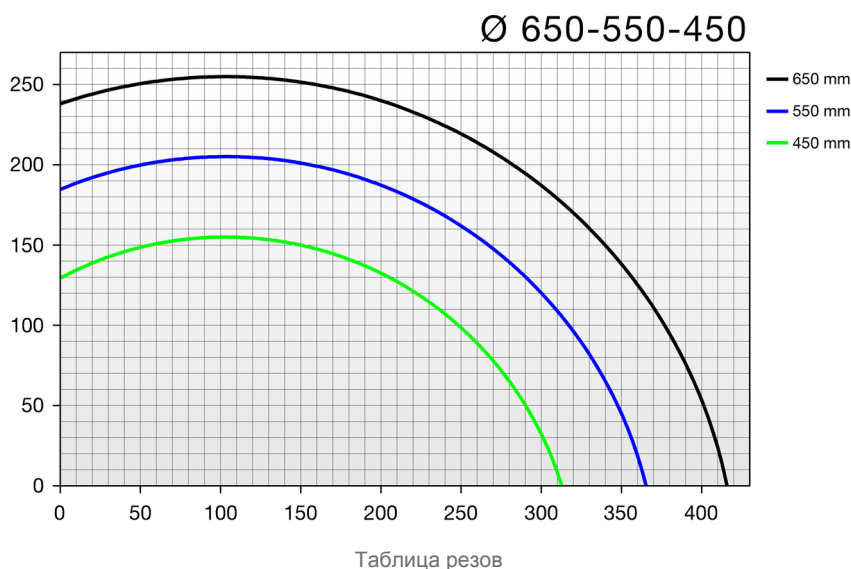
Зона резки

Для обеспечения максимальной режущей способности, обеспечивающей обработку больших профилей, зона резки отличается жёсткой конструкцией, для максимальной точности. Это относится как к горизонтальному рабочему столу, так и к вертикальной установленной направляющей.

05

Система управления

Панель управления состоит из консоли с цифровым блоком, с помощью которого возможно регулировать подачу режущего диска, смазки, а также включение (или отключение) системы отделения отрезанного профиля и шаг подачи. В блок управления входит регулировка давления прижимов и скорости подачи режущего диска



РЕЖУЩИЙ ДИСК

Твердосплавный диск (в зависимости от модели) (мм)

450
550
650

Транспортёр для отвода стружки от диска

ПОДАЧА ДИСКА

Гидро-пневматическая или гидравлическая (в зависимости от модели)

ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ЗОНЫ РЕЗКИ

Закрытый корпус с ручным управлением кабиной

СИСТЕМА СМАЗКИ

Минимальное количество смазки

ПРИЖИМЫ

Пара вертикальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром

Пара горизонтальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром

ДВИГАТЕЛЬ

Трёхфазный двигатель с устройством торможения, время срабатывания 10 секунд (кВт)

5,5

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА СТРУЖКИ

MG

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Пневматическая система отделения отрезанных заготовок

Ручной упор для возврата заготовки

СИСТЕМА ПОДАЧИ

Пневматическая (мм)

0 ÷ 800