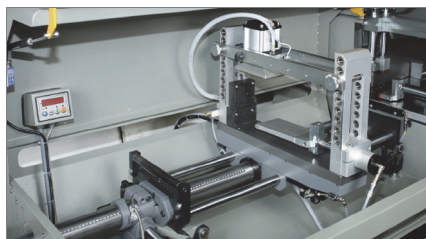
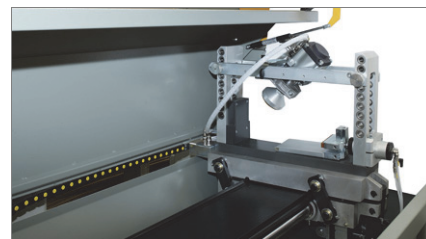


Automatica S

Automatsågar



Matarverk med bryggklampar (tillval) 01

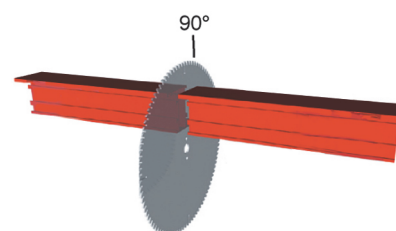


Spänn cylindrar 45° (tillval) 02



05

Sågautomat med underifrån kommande klinga för kapning vid endast 90°, utrustad med frammatningssystem för stång med mekaniskt stopp, med justering av längden och av toleransen för kapningen upp till $\pm 0,1$ mm. Maskinen är utrustad med ett pneumatiskt system för den automatiska separeringen av det kapade arbetsstycket, för att garantera maximal kvalitet för den kapade ytan. Klingmatningen kan vara hydraulisk eller pneumatisk, den sistnämnda gör maskinen särskilt lämplig för bearbetning av profiler med stort tvärsnitt.



Digital display för mått (tillval) 03



Kapområde 04



Kontroll 05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Automatica S

Automatsågar

01

Matarverk med bryggklampar (tillval)

Stångmatningssystem som har konstruerats genom användning av en pneumatisk drivanordning. Försett med system med bryggklampar (tillvalsmöjlighet) som tillåter mycket stor allsidighet vid lösningen av de mest varierande profilgeometrier, samtidigt som en snabb förinställning av cylindrarna för arbetsstyckets fastspänning bibehålls.

02

Spännacylindrar 45° (tillval)

Valfritt tillbehör som tillåter en korrekt fastspänning och kapning av profiler med oregelbunden geometri, genom att garantera maximal styvhet för fastspänningen och bevarandet av precisionen som är en utmärkande egenskap för maskinen. Användningen av detta system kännetecknas även av enkelhet och snabbhet vid inställningen.

03

Digital Display för mått (tillval)

Digital display för mått: valfritt tillbehör.

04

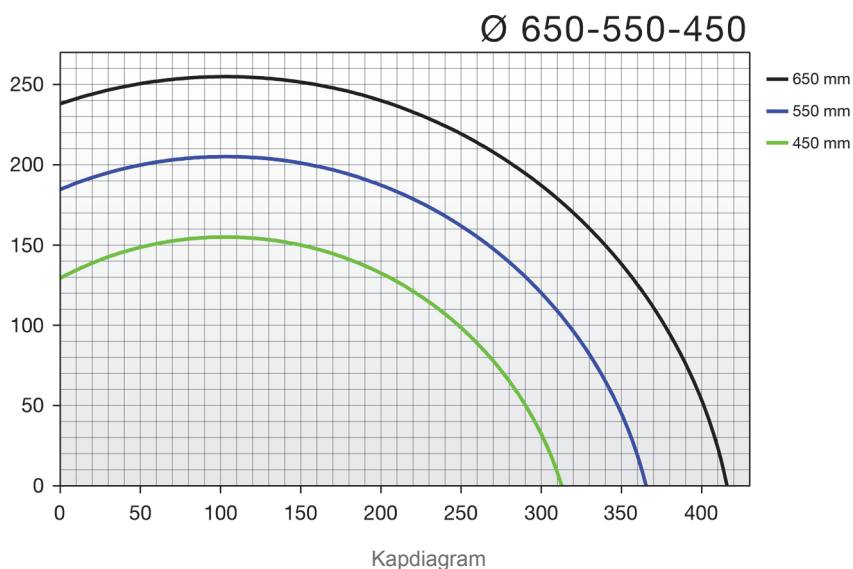
Kapområdet

Kapområdet tillåter maximal användning av den omfattande kapningskapaciteten som garanterar bearbetning av stora profiler. Kapområdet kännetecknas av en robust struktur som kan garantera maximal precision, både beträffande horisontalplanet och det vertikala vinkelmåttet.

05

Kontroll

Kontrollområdet kännetecknas av en manöver-konsol som är försedd med PCL, från vilken det är möjligt att styra: klingas utmatningslag, smörjningen, användning eller ej av separeringssystemet för den kapade delen och matarverkets slag. Kontrollen av maskinens styrning är försedd med ett system för justeringen av klamptrycket och med möjligheten att reglera klingans utmatningshastighet.



| | |
|--|-------------------|
| KLINGA | |
| I Widia (beroende på modellen) (mm) | 450 550 650 |
| Späntransportör för klingan | |
| KLINGMATNING | |
| Oljepneumatisk eller hydraulisk (beroende på modellen) | |
| SKYDDSANORDNING ÖVER KAPOMRÅDET | |
| Fullständig med manuellt kommando | |
| SMÖRJSYSTEM | |
| Minimal olje-pumpkyllning | |
| SPÄNNCYLINDRAR | |
| 2 st. vertikala pneumatiska spännacylindrar med tryckreducerare som är försedd med manometer | |
| 2 st. horisontala pneumatiska spännacylindrar med tryckreducerare som är försedd med manometer | |
| MOTOR | |
| Trefas bromsmotor inkopplingstid 10 sek. (kW) | 5,5 |
| FÖRBEREDD FÖR SPÅNSUG | |
| MG | |
| TILLBEHÖR | |
| Pneumatiskt separeringssystem för det kapade arbetsstycket | |
| Manuellt anslagsstopp för återvinning av kapningen av stångsluteet | |
| MATARVERK | |
| Pneumatiskt (mm) | 0 + 800 |