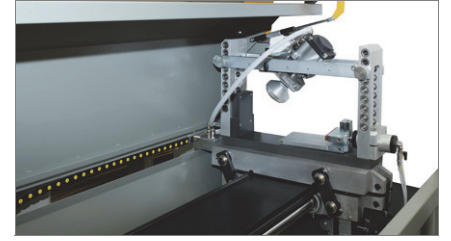
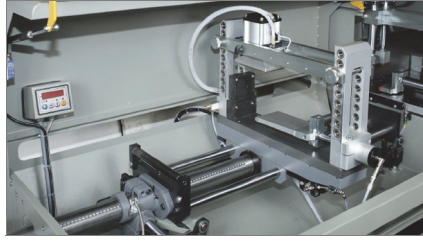




emmeği

Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #1



Automatica S

Tek kafalı kesme makinesi

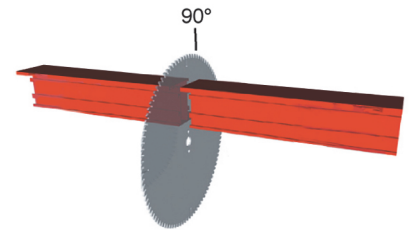
Köprülü parça besleme mengersi (isteğe bağlı) 01

Mengene 45° derece (isteğe bağlı) 02



05

Yükselen tek kafalı kesme makinesi, 90° dereceli kesimler için otomatik olarak çalışır ve çalışılacak parçayı mekanik bir şekilde durmasını sağlayan bir sisteme sahip olup, uzunluk ve tolerans ayarları $\pm 0,1$ mm'e kadar yapılabilir. Makinenin diğer bir özellikleri arasında de pneümatik bıçak sistemidir. Makine, kesilmiş olan parçanın yüzeysel kalitesini garantilemek için pneümatik otomatik bir ayırma sistemi ile donatılmıştır. Bıçak hareketi pneümatik veya hidrolik bir şekilde yapılabilirle beraber hidrolik işlem büyük boyutlardaki profiller için daha uygundur.



Ölçünün dijital görünümü (isteğe bağlı) 03

Kesim merkezi 04

Kontrol 05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Automatica S

Tek kafalı kesme makinesi

01

Köprülü parça besleme mensesi (isteğe bağlı)

Parçanın taşınması, pneümatik bir çalışma sistemi ile yapılır Köprülü (opsiyonel) mensesine sahip olup, her geometrik yapıda profilin kolayca kenetlenmesinin yapılmasını ve aynı zamanda da parçanın kenetlenmesini yapan silindirlere hızlı bir şekilde komut vermeyi de sağlayabilmektedir.

02

Mengene 45° derece (isteğe bağlı)

Düzensiz geometrik yapısı olmayan parçaların sert bir şekilde kenetlenmesinin yapılmasını sağlayarak makinenin kendine has özelliği olan kesim netliğini muhafaza etmek için opsiyonel bir aksesuardır. Bu sistemin kullanımı yine kullanım kolaylığı ve kesim netlik özelliklerinin bir simgesidir.

03

Ölçünün dijital görünümü (isteğe bağlı)

Ölçünün dijital görünümü : opsiyonel aksesuar.

04

Kesim merkezi

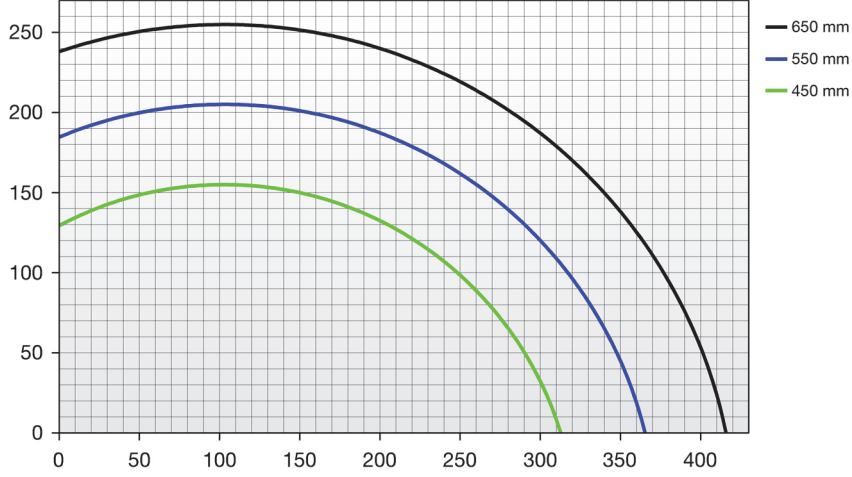
Büyük boyutlardaki profillerin çalışmasını garanti eden çok geniş kesim kapasitesini kullanabilmek için, kesim merkezinin yapısı son derece güçlü yapılmış olma özelliği sayesinde, sağlamlığı garanti eder. Bu hem yatay tezgah hem de dikey ekipman için geçerlidir.

05

Kontrol

Kontrol merkezi, üzerinde bulunan PCL ile bıçak kesim çıkışlarının ve yağlanmasının, kesilen parçanın ayırma işleminin kontrolü ve makinenin parça beslenmesinin kontrol edildiği bir kontrol panosundan meydana gelmiştir. Makinenin işlevsel kontrolü, mensesin hava basınç ayarı ve bıçak kesim çıkış hız ayarı ile tamamlanmış olur.

Ø 650-550-450



Kesim diagramı

BİÇAK	
Widia'lı (modele göre) (mm)	450 550 650
Bıçak çapak konvöyörü	
BİÇAK HAREKETİ	
Yağlı -pneümatik veya hidrolik (modele göre)	
KESİM ALANININ KORUNMASI	
Entegral bir şekilde manuel olarak	
YAĞLAMA SİSTEMİ	
Minimum yayımlı yağ ile	
MENGENELER	
Pneümatik dikey mengene çifti basınç redüktörlü ve manometreli	
Pneümatik yatay mengene çifti basınç redüktörlü ve manometreli	
MOTOR	
Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli	5,5
ASPIRATÖR	
MG	
AKSESUARLAR	
Kesilmiş parçanın pneümatik olarak ayırma	
Kesilmiş parçadan artan kısmı atmak için manuel durma yeri	
PARÇA BESLEYİCİ	
Pneümatik (mm)	0 + 800