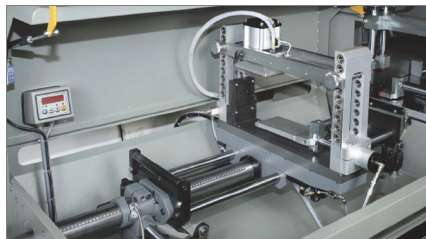
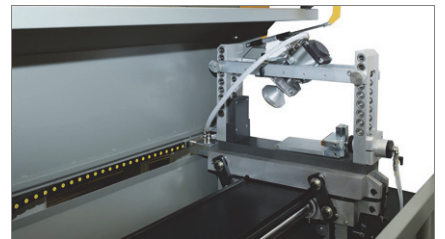


Automatica S

自动单头切割机



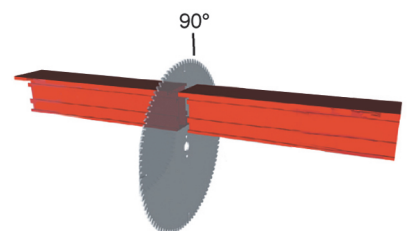
桥式夹具供料系统 (选配) 01



45°夹具 (选配) 02



上行式的全自动单头切割机，适合于 90°切割，配有机械锁的供料系统，长度和切割定位公差 $\pm 0,1$ mm。另外，该机器配有工件的气动隔离装置来确保切割表面的质量。进刀方式为气动的或液压的。液压系统特别适合于加工大尺寸的型材。



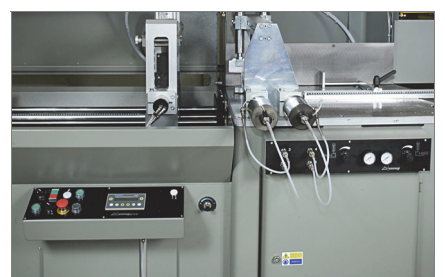
尺寸数字显示器 (选配) 03



切割区 04



控制系统 05



Automatica S

自动单头切割机

01

桥式夹具送料系统 (选配)

通过气动驱动器，该送料系统能够确保定位的高精密度。该系统由机器上的“PCL”控制。桥式夹具（可选的配件）特别灵活，能够坚硬地固定不同形状的型材，同时可以确保气缸定位的速度。

02

45°夹具（选配）

过该可选的配件，可以准确地固定而切割不规则几何的型材，另外可以确保该机器的刚性，精密度等强项功能。该系统，操作简单，配备快捷。

03

尺寸数字显示器 (选配)

尺寸数字显示是可选的配件。

04

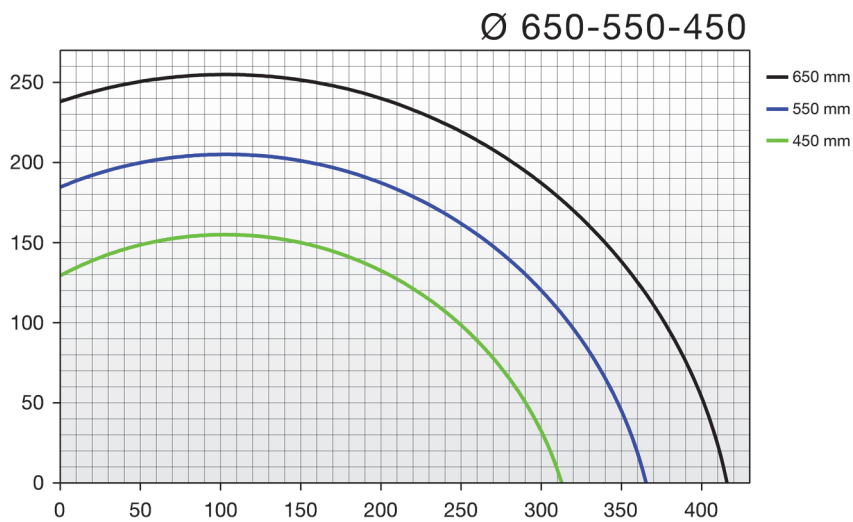
切割区

为了完全利用该机器的广泛切割范围而保证大尺寸型材的加工性，切割区的结构强度能够确保水平轴和垂直轴的刚性。

05

控制系统

控制系统配有带 PCL 的控制系统。通过该系统可以控制锯刀行程，润滑，是否使用隔离装置送料装置的行程。控制系统还可以调节夹具压力以及出刀速度。



切割曲线图

锯刀	
碳化钨硬质合金的锯刀 (根据机器型号) (mm)	450 550 650
锯刀切屑回收装置	
进刀方式	
油气或液压系统 (根据机器型号)	
切割区保护装置	
手动的全部保护装置	
润滑系统	
极小流量的油润滑系统	
夹具	
一对带减压器和压力计的气动垂直夹具	
一对带减压器和压力计的气动水平夹具	
电动机	
三相，自动制动，反应时间为 10 秒(kW)	5,5
除尘器接口	
MG	
配件	
已切割工件的隔离装置	
手动装置来回收下脚料	
送料系统	
气动(mm)	0 + 800