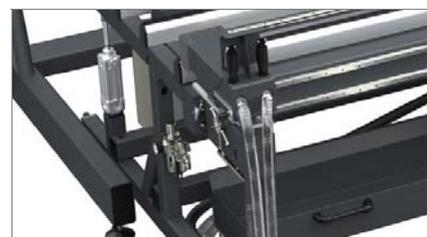


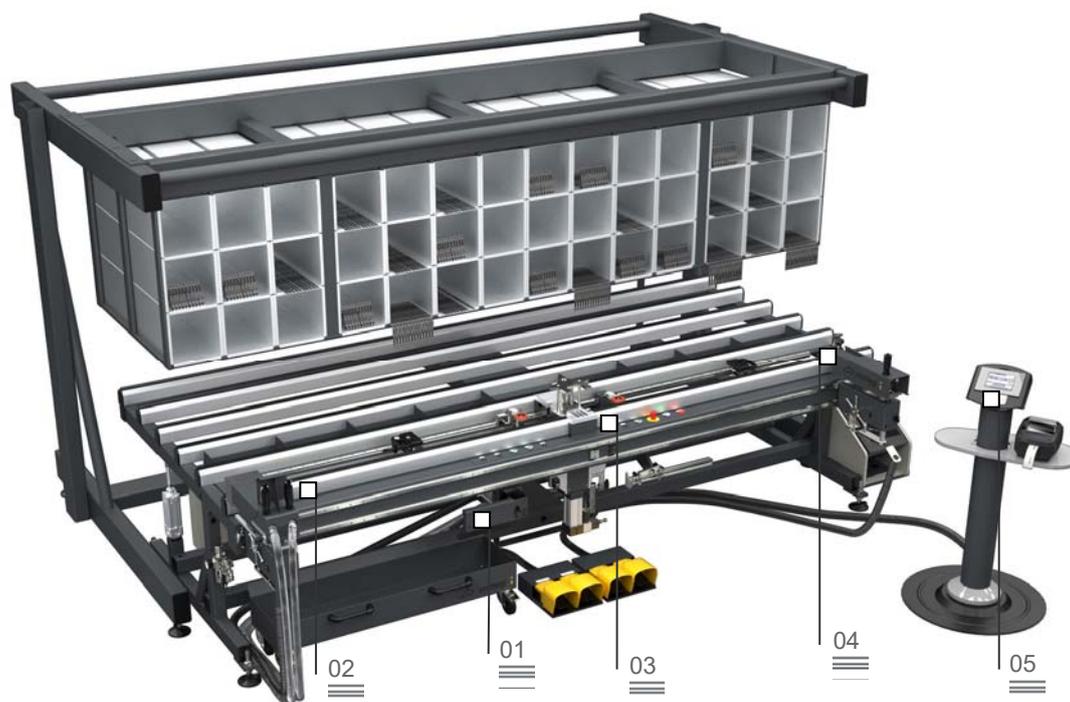
Cizalla y topes 01



Fresadora horizontal 02

## BMF 3500

Banco para el montaje de herrajes



Banco para el montaje de herrajes. El amplio plano de apoyo permite trabajar hojas o marcos de gran tamaño y los tres tipos de revestimiento (PVC rígido antifricción para el aluminio, cepillos para el PVC, fieltro para la madera) permiten trabajar cualquier tipo de cerramientos.

El BMF 3500 de serie incluye la medición de herrajes, el corte mediante cizalla hidroneumática y el atornillado mediante atornillador con alimentación automática. En cambio, bajo pedido, están disponibles el taladro de tres brocas para realizar agujeros en las cremonas, el juego para el fresado de cremonas, el taladro para realizar agujeros en las bisagras, el cajón recoge virutas, el almacén para herrajes y sensores magnéticos que miden automáticamente el junquillo.

Taladro de tres brocas 03



Atornillador automático 04



Detección medidas junquillo 05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

# BMF 3500

Banco para el montaje de herrajes

## 01

### Cizalla y topes

El banco se suministra con cizalla y topes montados sobre carros, accionados neumáticamente, con movimiento independiente, para la medida y el corte de los herrajes perimetrales.

## 02

### Fresadora horizontal

La fresadora para cremona se monta sobre guías horizontales con topes mecánicos para la determinación de la carrera de mecanizado. Además, un sistema de topes que pueden posicionarse permite regular las carreras de mecanizado en los tres ejes.

## 03

### Taladro de tres brocas

El taladro para realizar los agujeros para manillas permite realizar simultáneamente tres agujeros. Además, puede regularse en dos ejes.

## 04

### Atornillador automático

El atornillador de alimentación automática corre sobre guías horizontales e incorpora un sistema láser de apuntamiento. Además, permite introducir manualmente los tornillos especiales

## 05

### Detección medidas junquillo

Este dispositivo proporciona la medida exacta del junquillo de la hoja que se está trabajando. A través de 2 lectores se detecta la posición de los topes de ajustes internos, el parámetro es elaborado por el PLC que, mediante la impresora, imprime la etiqueta con el código de barras para aplicar en la hoja.

PLANOS DE MECANIZADO	
Superficie de contacto de PVC rígido antifricción	•
Inclinación neumática del plano de apoyo de 0° (horizontal) a 12°	•
Altura regulable del plano de apoyo (mm)	875 + 925
BLOQUEO DE LA PIEZA	
Sistema de bloqueo neumático mediante mordazas de centraje automático	•
Abertura de las mordazas (mm)	270 + 2.870
CARACTERÍSTICAS	
Medición automática de herrajes	•
Fresadora horizontal montada sobre guías con topes mecánicos para determinar la carrera de mecanizado.	○
Taladro de tres brocas para realizar agujeros para manillas.	○
Atornillador automático sobre guía horizontal con sistema de apuntamiento láser	•
Juego de topes externos, a la izquierda y a la derecha, que pueden regularse con referencias desde el centro de la cremona.	○
Cizalla hidroneumática	•
Taladro para agujeros y bisagras	○
Caja desechos	○
Almacén herrajes de 42 compartimentos	○
Detección automática medición junquillo	○
Longitud (mm)	3.540
Ancho (mm)	1.960
Peso (versión base/full opcional) (kg)	500/1.600
Consumo aire (NI/min)	870
Potencia instalada (kW)	0,5/3,65
Capacidad máxima (kg)	240