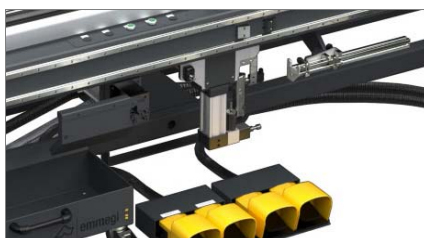


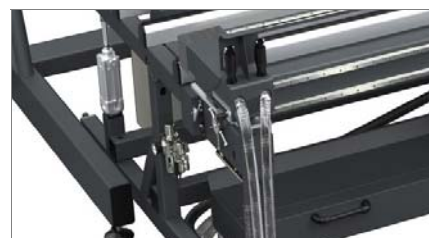
## BMF 3500

Стол для монтажа фурнитуры



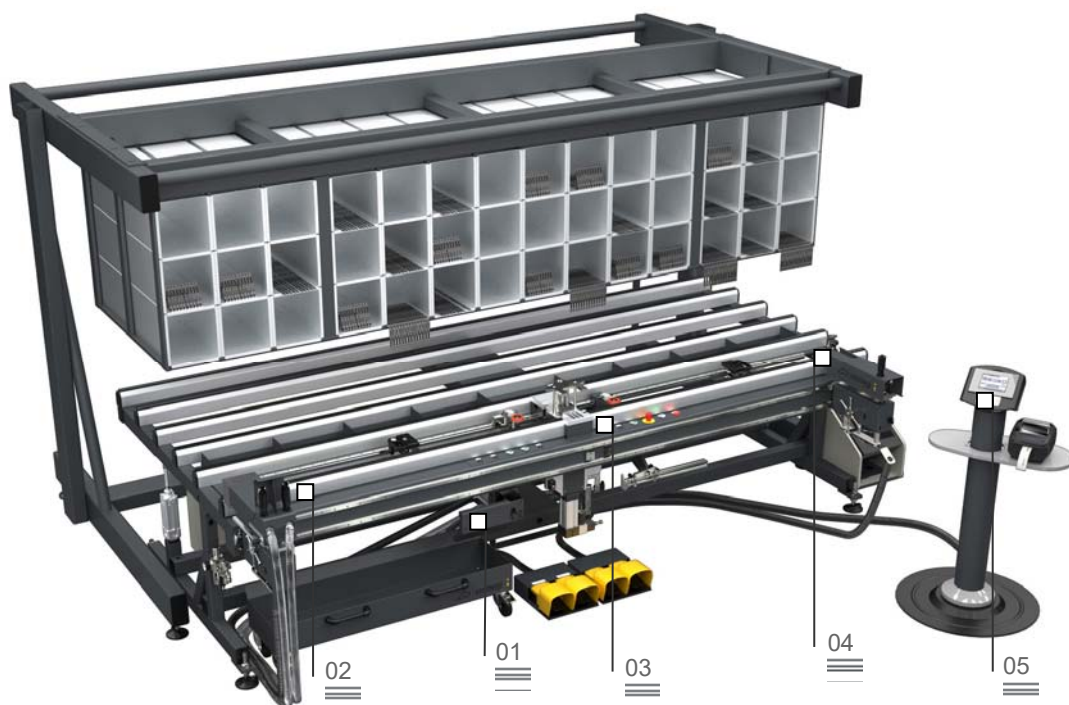
Ножницы и упоры

01



Горизонтальный  
фрезерный станок

02



Стол, предназначенный для монтажа фурнитуры. Широкая рабочая поверхность позволяет обрабатывать створки и рамы больших размеров. Предлагается с тремя различными покрытиями: из твердого противоскользящего ПВХ - для алюминиевых деталей, щеточное покрытие - для деталей из ПВХ и войлочное - для дерева, позволяющие производить работы практически с любыми типами конструкций. Продуктовая линейка BMF 3500 предоставляет возможность замера фурнитуры, резки пневмогидравлическими ножницами и свинчивание при помощи шуруповерта с автоматической подачей. По запросу возможна поставка 3-шпиндельного сверлильного узла для замочной скважины, комплекта для фрезерования под поворотный шпингалет, сверлильного узла для отверстий под шарнирные петли, бака для сбора отходов, магазина фурнитуры и устройства для автоматического определения размера штапика с помощью магнитных датчиков.

Трех-шпиндельный  
сверлильный узел

03

Автоматический  
шуруповерт

04

Определение размера  
штапика

05



Иллюстрации приведены исключительно в качестве примера

# BMF 3500

## Стол для монтажа фурнитуры

### 01

#### Ножницы и упоры

Стол оборудован ножницами и упорами, установленными на каретке с пневматическим приводом и независимым ходом для измерения и резки внешней фурнитуры.

### 02

#### Горизонтальный фрезерный станок

Шпингалетный фрезер установлен на горизонтальных направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода. Кроме того, регулируемые упоры позволяют регулировать рабочий ход по трем осям.

### 03

#### Трех-шпиндельный сверлильный узел

Сверлильный узел для сверления отверстий для ручек позволяет одновременно просверливать три отверстия, кроме того его можно регулировать по двум осям.

### 04

#### Автоматический шуруповерт

Узел шуруповерта с автоматической подачей может перемещаться по горизонтальным направляющим. Он оборудован системой лазерного наведения. Кроме того он позволяет вручную вставлять нестандартные винты

### 05

#### Определение размера штапика

Это устройство позволяет определить точный размер штапика изготавливаемой створки. С помощью 2 датчиков определяется положение внутренних зажимных упоров, эти данные обрабатываются в ПЛК, который распечатывает на принтере этикетку со штрих-кодом, которую необходимо прикрепить к створке.

| РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ                                                                                                 |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Контактные поверхности, покрытые твердым противоскользящим ПВХ                                                      | •           |
| Пневматический наклон рабочего стола от 0° (горизонтальное положение) до 12°                                        | •           |
| Регулируемая высота рабочего стола (мм)                                                                             | 875 ÷ 925   |
| ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ                                                                                                     |             |
| Пневматическая самоцентрирующая система прижимов                                                                    | •           |
| Раскрытие патрона (мм)                                                                                              | 270 ÷ 2 870 |
| ХАРАКТЕРИСТИКИ                                                                                                      |             |
| Автоматическое измерение фурнитуры                                                                                  | •           |
| Горизонтальный фрезерный станок, установленный на направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода. | ○           |
| Трех-шпиндельный сверлильный узел для сверления отверстий для ручек.                                                | ○           |
| Автоматический шуруповерт на горизонтальной направляющей с системой лазерного наведения                             | •           |
| Группа внешних левых и правых упоров с регулировкой относительной центра.                                           | ○           |
| Пневмогидравлические ножницы                                                                                        | •           |
| Сверлильный узел для отверстий под шарнирные петли                                                                  | ○           |
| Ящик для отходов                                                                                                    | ○           |
| Магазин фурнитуры с 42 отсеками                                                                                     | ○           |
| Автоматическое определение размера штапика                                                                          | ○           |
| Длина (мм)                                                                                                          | 3 540       |
| Ширина (мм)                                                                                                         | 1 960       |
| Вес (базовая/полностью укомплектованная версия) (кг)                                                                | 500 / 1 600 |
| Потребление воздуха (норм.л/мин)                                                                                    | 870         |
| Установленная мощность (кВт)                                                                                        | 0,5 / 3,65  |
| Максимальная грузоподъемность (кг)                                                                                  | 240         |