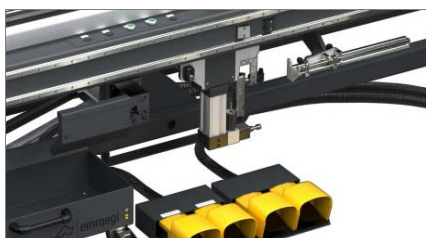
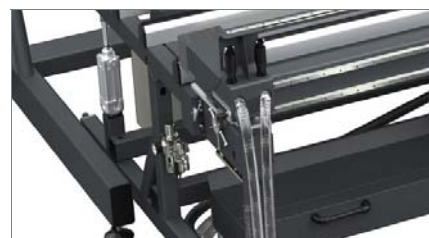


BMF 3500

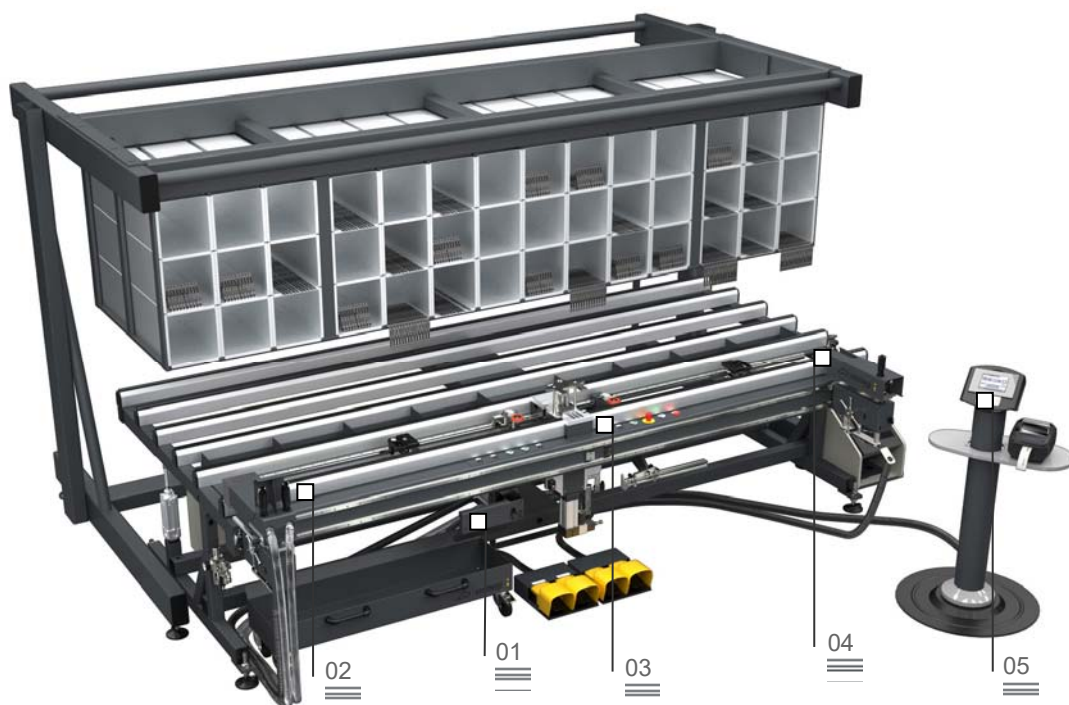
Montagebord för
beslagsmontering



Skärmaskin och anslag 01



Horisontell fräsmaskin 02



Ett arbetsbord designat för montering av beslag. Den stora arbetsytan klarar av större bågar eller karmar, och de 3 valmöjligheterna för beläggningen (hård friktionsfri PVC för aluminium, borstar för PVC, filt för trä) tillåter att bearbeta vilken som helst typ av fönster- eller dörrkarm.

Serien BMF 3500 förutsätter mätning av beslagen, kapningen med hydropneumatisk skärmaskin och skruvdragningen med automatiskt matad skruvdragningsanordning. Tillgängligt på efterfrågan finns även en borrenhet med 3 borrar för handtagshålbild, frässats för handtagshålbild, borrenhet för gångjärnshål uppsamlingsbehållaren för avfall, stödstativ för beslagsdelar, stöd för tillbehör och den automatiska avläsningen av glaslistens mått genom magnetsensorer.

Borrenhet med tre
bearbetningsspindlar

03

Automatisk
skruvdragningsenhet

04

Detektering glaslistens
mått

05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

BMF 3500

Montagebord för beslagsmontering

01

Skärmaskin och anslag

Arbetsbordet är utrustad med skärmaskin och anslag som är placerade på pneumatiskt drivna åkvagnar med oberoende rörelse för mätningen och kapningen av beslagen.

02

Horisontell fräsmaskin

Fräsenheten för handtagshålbild är monterad på horisontella gejder med mekaniska anslag för positionen av arbetsrörelsen. Dessutom tillåter ett system med positionerbara anslag att ställa in arbetsrörelserna på de tre axlarna.

03

Borrenhet med tre bearbetningsspindlar

Borrenheten för utförandet av handtagshålen tillåter samtidig borrning av de tre hålen och är dessutom inställbar på två axlar.

04

Automatisk skruvdragningsenhet

Skruvdragningsenheten med automatisk matning löper på horisontella gejder och är utrustad med lasersikte. Dessutom finns möjlighet till manuell införing av skruvar utom standard

05

Detektering glaslistens mått

Denna anordning ger exakta mått på glaslisten på dörren som den bearbetar. Med hjälp av 2 läsare detekteras positionen för de interna åtdragningsanslagen, parametern behandlas av PLC som med hjälp av skrivaren skriver ut etiketten med streckkoden som ska appliceras på bladet.

ARBETSBORD	
Anläggningsytor belagda med hård friktionsfri PVC	•
Pneumatisk tippning av arbetsytan från 0° (horisontell) till 12°	•
Arbetsbord med ställbar höjd (mm)	875 + 925
BLOCKERING ARBETSSTYCKE	
Pneumatiskt självcentrerande fastspänningssystem	•
Öppning klampar (mm)	270 + 2 870
EGENSKAPER	
Automatisk mätning av beslag	•
Planfräsmaskin monterad på gejder med mekaniska anslag för positionen av arbetsrörelsen.	○
Borrenhet med tre spindlar för utförandet av handtagshål.	○
Automatisk skruvdragningsenhet på horisontell guide med lasersikte	•
Högra och vänstra externa anslagsenheter, inställbara med referenser från centrum av handtagshålbilden.	○
Hydropneumatisk skärmaskin	•
Fräsenhet för hål och gångjärn	○
Spånkassett	○
Magasin beslag med 42 utrymmen	○
Automatisk detektering mått på glaslisten	○
Längd (mm)	3 540
Bredd (mm)	1 960
Vikt (tillval versioner bas/full) (kg)	500 / 1 600
Luftförbrukning (Nl/min)	870
Installerad effekt (kW)	0,5 / 3,65
Maximal bärkraft (kg)	240