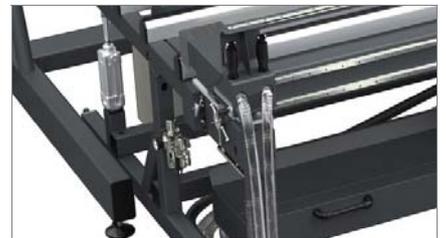




剪床与定位板

01

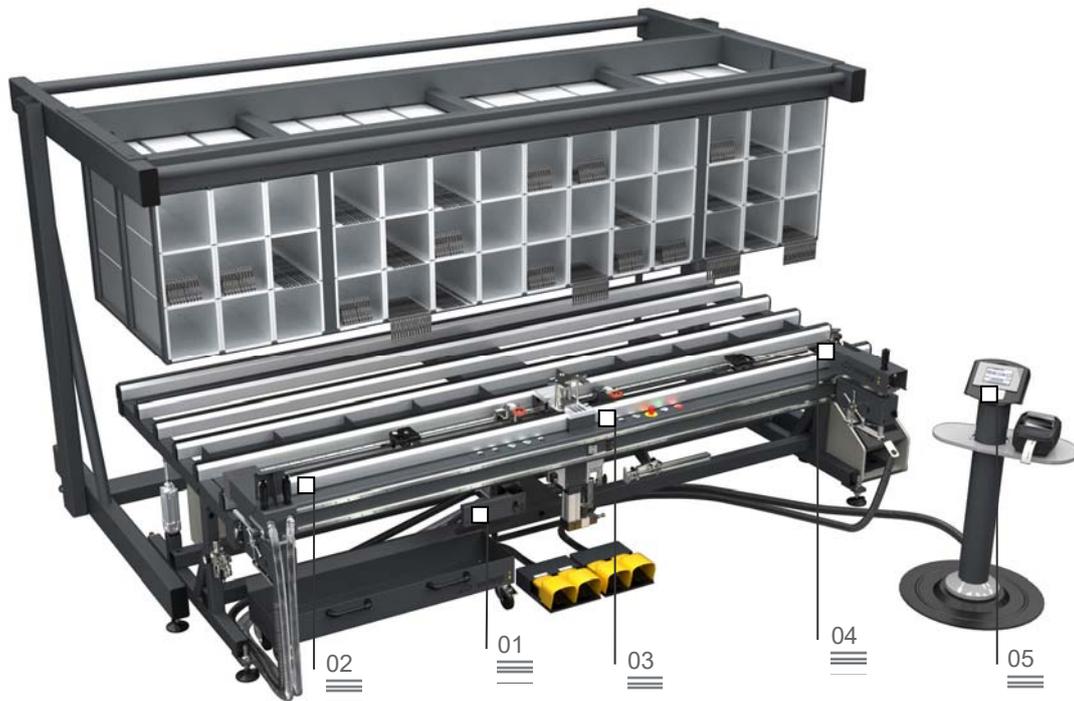


水平铣床

02

BMF 3500

五金件装配工作台



专用于五金件装配的工作台。具有宽大的工作台面，可以加工大尺寸窗框或窗板。工作台可包有 3 种不同材料（低摩擦 PVC 用于加工铝合金，刷子用于加工 PVC，毛毡用于加工木头），允许加工任何门窗。

作为 BMF 3500 的标准配置，可以进行五金件的测量，通过液压气动剪床进行切割，并通过自动进给的拧紧装置拧紧。另外，还可以选择其它配件：长插销用的三轴钻孔机，长插销用的铣刀，铰链孔用的钻孔机，废料槽，五金件仓和用磁性探头来测量玻璃固定槽的自动测量装置。

三轴钻孔机

03

自动拧紧装置

04

玻璃固定槽尺寸检测

05



图片仅供参考

BMF 3500

五金件装配工作台

01

剪床与定位板

台面配有安装于带有独立移动装置的气动床架上的剪床和定位板，以进行周边硬件的测量以及切割。

02

水平铣床

用于加工长插销的铣床，安装于水平导轨并由机械定位板来定工作行程。另外，通过可以调节的定位板，可以调节三个轴的行程。

03

三轴钻孔机

钻孔机可以同时为把手进行三个孔的钻孔操作，并且在两个轴上可调节。

04

自动拧紧装置

自动进给的拧紧装置在水平导轨上滑动，并配有激光瞄准。另外，还可以手动拧紧非标螺钉。

05

玻璃固定槽尺寸检测

此装置提供了正在加工的门玻璃固定槽准确尺寸。通过 2 个读取器来检测内部锁定装置定位板的位置，该参数由连接到打印机上的 PLC 进行处理，并打印出带有应用到窗板上的条形码标签。

工作台面		
硬质低摩擦 PVC 覆盖的接触面		●
工作台气动倾斜角度从 0°（水平）到 12°		●
可调节的平面高度 (mm)		875 ~ 925
工件固定		
自动定心的气动夹具系统		●
夹具开口宽度 (mm)		270 ÷ 2,870
特性		
五金件自动量尺		●
水平铣床，安装于带有确定加工行程位置的机械限位器的导轨上。		○
三轴钻孔机，用于钻把手孔。		○
位于水平导轨上带有激光瞄准系统的自动拧紧装置		●
左右两侧可调的外侧定位板，以长插销中心为准。		○
液压气动剪床		●
用于孔和铰链的钻孔装置		○
切屑抽屉		○
42 槽的五金件仓		○
玻璃固定槽尺寸自动检测装置		○
长度 (mm)		3,540
宽度 (mm)		1,960
重量（基本版/全配版）(kg)		500 / 1,600
空气消耗 (NI/min)		870
装机功率 (kW)		0.5 / 3.65
最大负重 (kg)		240