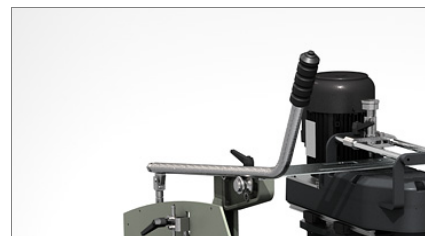


Copia 324

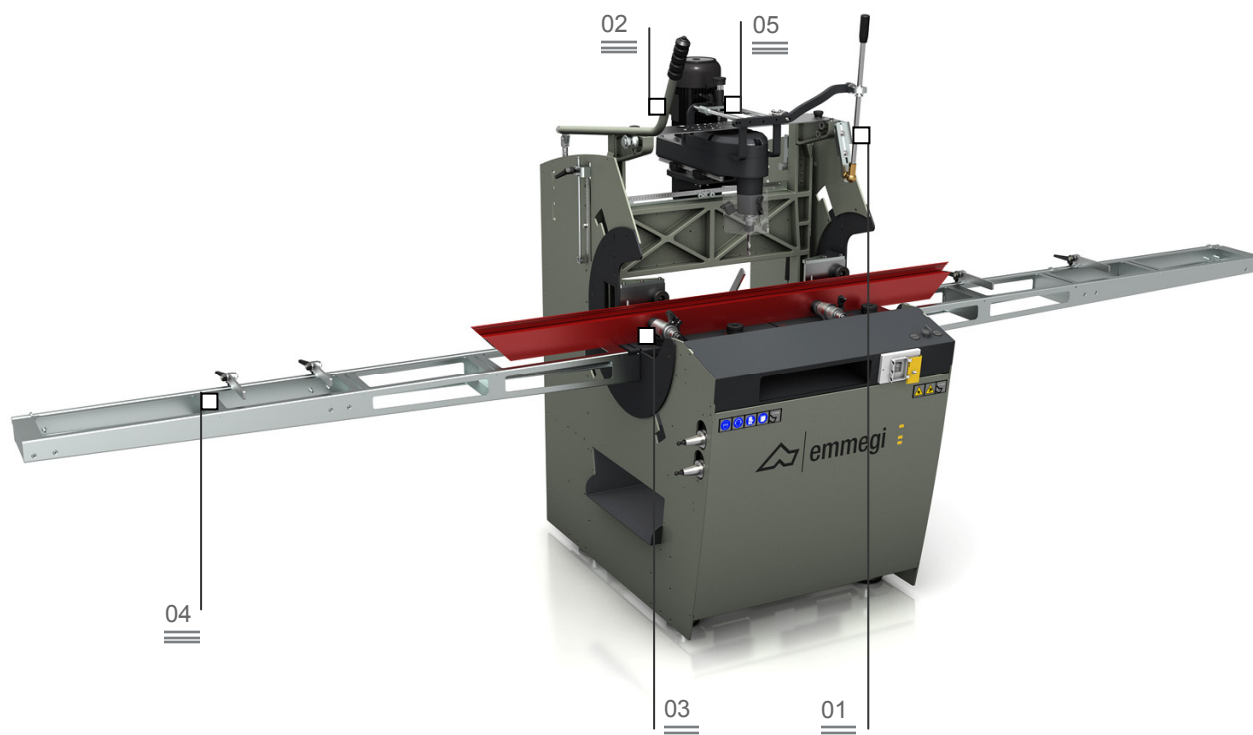
Pantografo manuale



Leva indiretta traslazione testa 01

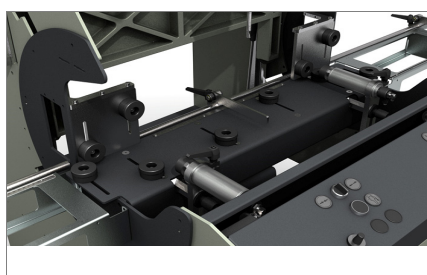


Cloche comando 02

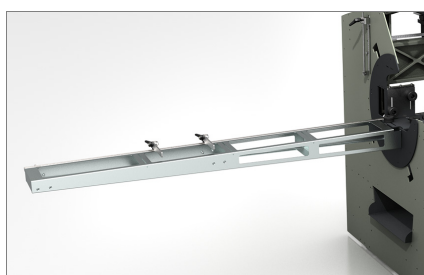


Pantografo monotesta a comando manuale con bloccaggio pneumatico e movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore pneumatico con comando su impugnatura.

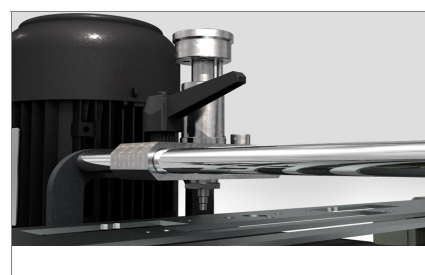
Morse 03



Battute e rulliere 04



Tastatore a 4 diametri 05



Copia 324

Pantografo manuale

01

Leva indiretta traslazione testa

La traslazione dell'utensile sul piano orizzontale viene eseguita manualmente tramite una leva che minimizza lo sforzo. L'altezza dell'impugnatura è regolabile per adeguarla a un utilizzo pratico ed ergonomico.

02

Cloche comando

La leva consente di eseguire il movimento verticale dell'unità di fresatura. Sulla cloche è alloggiato il pulsante di avvio del motore.

03

Morse

La macchina dispone di morse orizzontali a comando pneumatico regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina. Per un migliore bloccaggio di profili che lo richiedano è disponibile opzionalmente una coppia di morse pneumatiche verticali.

04

Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.

05

Tastatore a 4 diametri

Il tastatore meccanico è dotato di 4 posizioni corrispondenti a 4 differenti diametri dell'utensile. Posizionato in corrispondenza della maschera prescelta consente una lavorazione precisa e sicura.

CARATTERISTICHE	● incluso	○ opzionale
Motore con inverter (kW)		1,1
Velocità utensile (giri/min.)		8000
Corse (X-Y-Z) (mm)		380 – 150 – 250
Capacità morse a 90° (mm)		200 x 200
Attacco utensile con pinza		ER 16
Attacco utensile con pinza max (mm)		Ø = 10
Lunghezza max. utensile (mm)		95
Coppia di morse pneumatiche orizzontali	●	
Coppia di morse pneumatiche verticali		○
Ganasce morsa regolabili, in PVC	●	
Fresa monotagliante (mm)		Ø = 5 – 10
Pinza porta fresa completa di ghiera (mm)		Ø = 5/6 – 9/10
Protezione locale dell'utensile	●	
Punta tastatore a 4 diametri (mm)		Ø = 5 – 6 – 8 – 10
Leva indiretta traslazione testa	●	
Maschera con figure standard	●	
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	●	
Mensole Dx e Sx di supporto profilo con 4 battute escludibili	●	
Battuta centrale scorrevole su guide lineari	●	
Stoccaggio portautensili integrato nel basamento, 4 posti	●	
Movimento testa su guide lineari di precisione	●	
Fermi di misura su corse assi X, Y, Z con asta metrica di precisione	●	
Unità di foratura a tre mandrini per lavorazione cremonese (secondo modello)	●	