

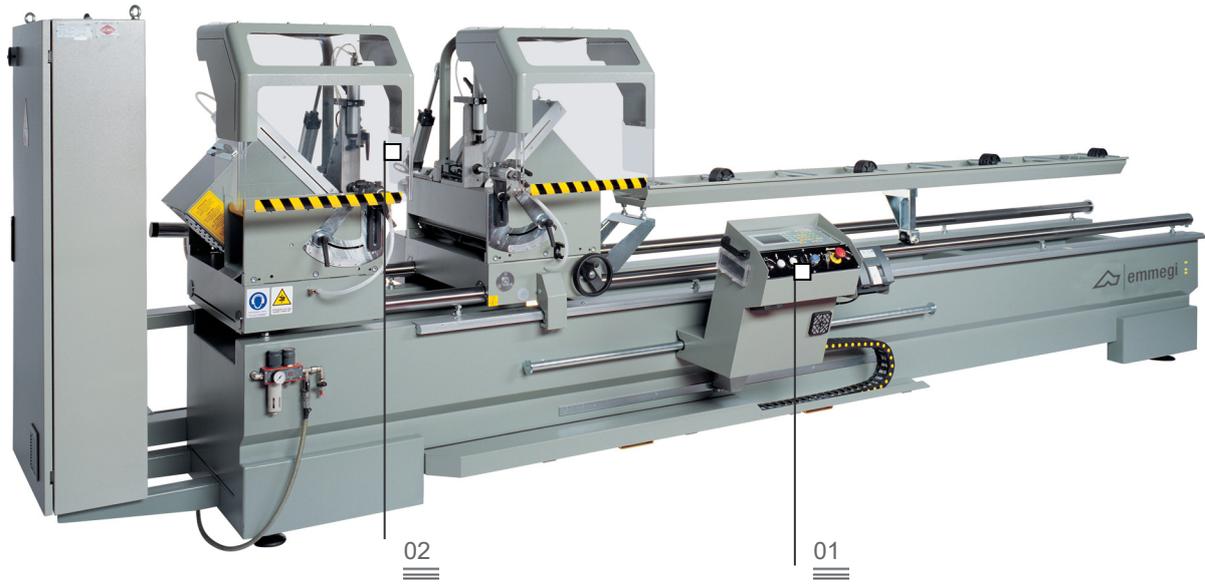
## Classic Libra Doppelgehrungssäge

Steuerung

01

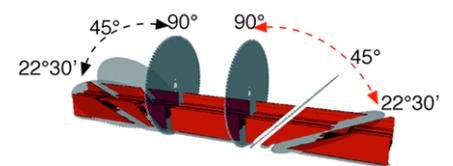
Schwenken der  
verfahrbaren Aggregate

02



Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Classic Libra ist eine elektronische Doppelgehrungssäge mit automatisch verfahrbarem Aggregat. Die Maschine kann mit einem Industrie-Etikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.



Digitalanzeige für  
Zwischengehrungen  
(optional)

03

Elektronische  
Profilhöhenenerkennung

04

Zwischenhalterung  
(optional)

05



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

# Classic Libra

## Doppelgehrungssäge

### 01

#### Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrenen Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts. Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

### 02

#### Schwenken der verfahrenen Aggregate

Das horizontale Schwenken der Aggregate erfolgt über pneumatische Zylinder. Möglich sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 45° außen bei Maschinen mit Sägeblättern mit Durchmesser 450 mm. Mit Sägeblättern  $\varnothing$  500 mm sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 22°30' außen möglich. Zwischengehrungen können über einen entsprechenden Anschlag manuell eingestellt werden. Die verfahrenen Aggregate sind mit pneumatischen Vollschatzhauben ausgerüstet.

### 03

#### Digitalanzeige für Zwischengehrungen (optional)

Bei pneumatischer Schwenkung der verfahrenen Aggregate können anhand der Anzeige der Zwischengehrungen der Neigungswinkel des Aggregats mit absoluter Genauigkeit ermittelt und somit die Präzision der gesägten Profile gewährleistet werden. Diese Funktion ist besonders nützlich beim Schneiden von nicht rechtwinkligen Profilen und ermöglicht dem Bediener die schnelle und präzise Ermittlung des geforderten Winkels.

### 04

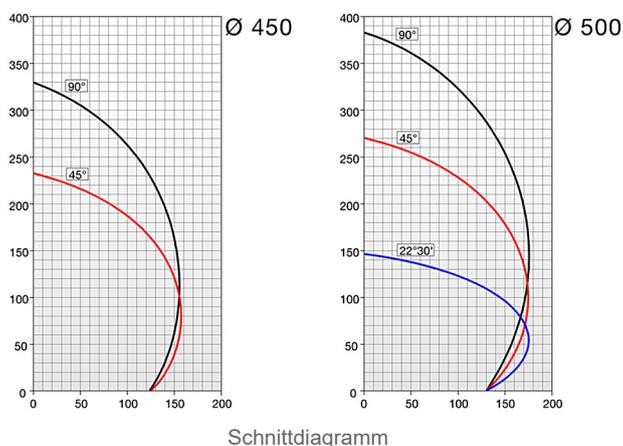
#### Elektronische Profilhöhenerkennung

Dank dieses raffinierten Systems zur Messung der Profilhöhe kann die automatische Korrektur der Schnittlänge je nach realer Profilabmessung mit entsprechender Toleranz aufgrund der Oberflächenbeschichtung wie Lackierung, Eloxierung usw. erfolgen. Die Vorrichtung kann je nach Belieben und in verschiedenen Betriebsarten gemäß den unterschiedlichen Abtastzyklen verwendet werden. Entsprechend erfolgt dann die Korrektur der ganzen Schnittliste, einschließlich der Formel der Makrostruktur.

### 05

#### Zwischenhalterung (optional)

Die pneumatische Zwischenhalterung erweist sich als äußerst nützlich beim Sägen von leichten Profilen in Überlängen. In diesem Fall schafft die pneumatische Halterung automatisch die idealen Bedingungen zur Lackierung, Eloxierung usw. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird jedoch ausdrücklich für Maschinen mit einer Nutzschnittlänge von 5 und 6 m empfohlen.



#### EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

Grafisches 6"-LCD-Display	•
Vorrüstung für Anschluss eines Industrie-Etikettendruckers	•
USB-Port	○
Vorrüstung für Datenaustausch mit externem PC über USB, Netzwerk oder serielle Schnittstelle (Option)	•
Ausführung von Einzelschnitten	•
Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten	•
Speicherplatz für 20 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Sätze)	•
Speicherplatz für 25 über die serielle Schnittstelle RS232 von einem externen PC eingespielte Schnittlisten (jeweils 100 Sätze)	•
Erstellen von 100 Strukturen für den Türen- und Fensterbau (1500 Formeln), speicherbar auf USB	•

#### EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Positionserfassung des verfahrenen Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband	•
2 HM-Sägeblätter	•
Pneumatische Vollschatzhauben über dem Schneidbereich	•
2 pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung	•
Profilauflage-Rollenbahn	•
Schmiersystem: Nebelsprüheinrichtung oder Minimalmengentaktprüheinrichtung (je nach Ausführung)	•
Manuelle Profilauflage	•
Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugeinrichtung MG	•
Elektronische Profilhöhenerkennung	•
Zwei Standard-Profilbeilagen	•
Metrischer Maßstab	•
Nutzschnittlänge 4/5/6 m je nach Modell	•
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2

- inbegriffen
- lieferbar