

Classic Libra

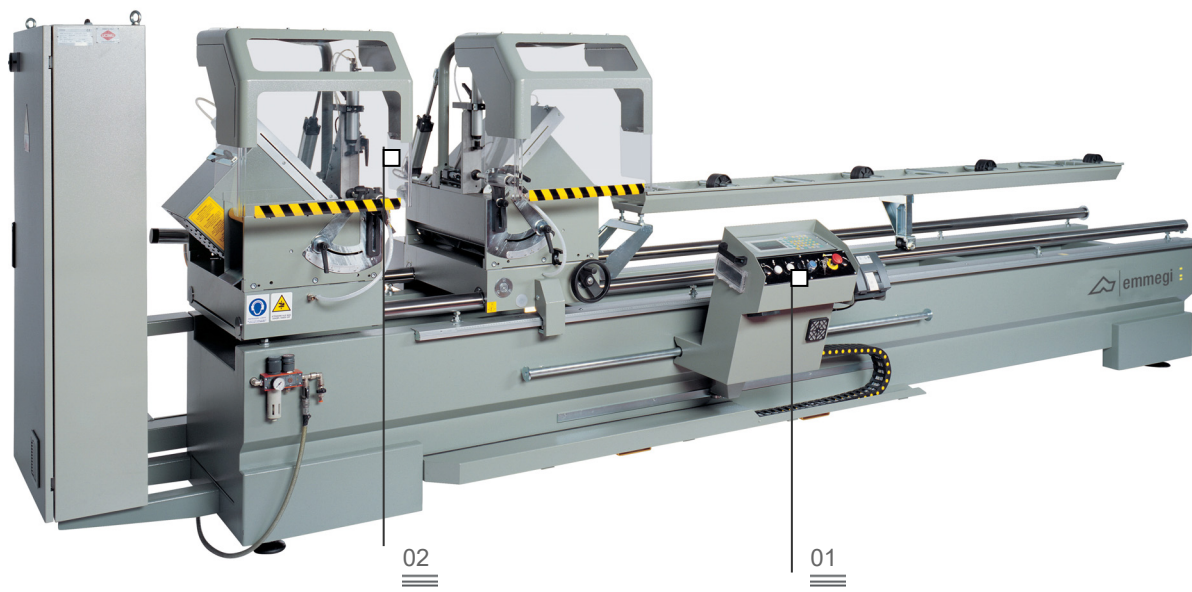
双头切割机

控制系统

01

移动切割头的倾斜

02

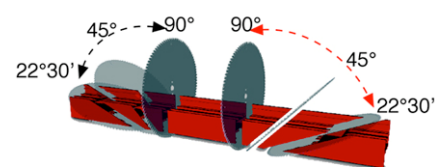


02

01

Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度相当高而且操作简便。

Classic Libra 是电子双头切割机，其移动切割头可自动地运动。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。



中间角度的数字显示器 (03 选配)

电子测量型材高度 04

中间支承座 (选配) 05



Classic Libra

双头切割机

01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动；根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率且缩小上/下工件的时间。

02 移动切割头的倾斜

通过气动缸，切割头可以旋转在水轴。带 450 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 45°（外侧），带 500 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 22°30'（外侧）。通过专用手动可调的装置可以设定中间角度。移动头带有全面气动的保护装置来保护加工区。

03 中间角度的数字显示器（选配）

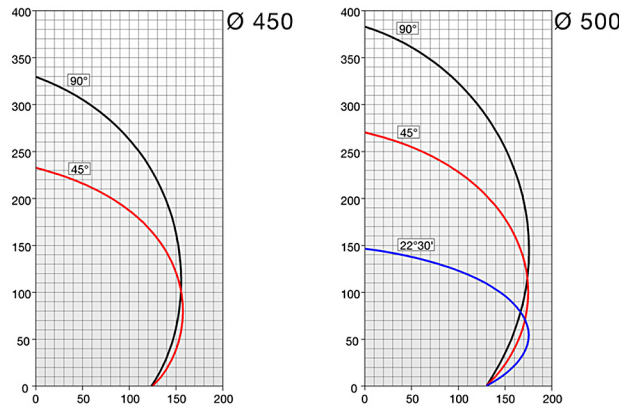
在移动头气动地倾斜时，用中间角度显示器可以确认切割头的正确倾斜度而确保切割精度。特别适合于非直角的切割，这样操作人员可以马上确认所需要的正确切割角度。

04 电子测量型材高度

根据型材的实际尺寸，包括喷漆，阳极化等表面处理所引起的公差，这种特别先进的测量系统，可以自动地校正切割长度。根据以下触摸周期，操作人员可决定该装置的使用方式。切割清单，包括宏观结构的配方在内，可以校正。

05 中间支撑座（选配）

气动的中间支撑座，特别适合于切割重量轻而超长的型材。气动支撑座自动创建最合适的条件来制成型材。这种配件可用于所有的长度，但是特别适合于切割使用长度为 5 和 6 m 的机器上。



切割曲线图

控制系统

LCD 彩色图形显示器 6"	●
配有标签工业打印机的接口	●
USB 接口	○
配有联接 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(选配项)	●
单一切割	●
存储 99 校正参数，以自动计算切割头位于 90° 以外的切割长度	●
从键盘存储 20 个切割清单 (各有 50 项)	●
通过 RS232 卡从个人 PC 电脑的电缆可存储 25 切割清单 (各有 100 项)	●
可创建 100 种门窗类型 (1500 种宏定义)，可下载到 USB 存储设备	●

机器技术参数

测量移动头的位置，以磁带直接测量系统	●
2 片碳化钨硬质合金制的锯刀	●
切割区的气动安全防护罩	●
一双带“低压”装置的气动水平夹具	●
支撑辊道	●
水加乳化油喷雾式或极小分散式的润滑系统 (根据机器不同型号)	●
手动支撑装置	●
MG 吸收器的自动启动接口	●
型材厚度电子测量器	●
一对标准样板	●
公制的标尺	●
使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)	●
锯刀电动机功率 (kW)	2,2

● 包含

○ 可供选

2021/04/01

图片仅供参考

www.emmegi.com