

## Classic Star

Двухголовая пила



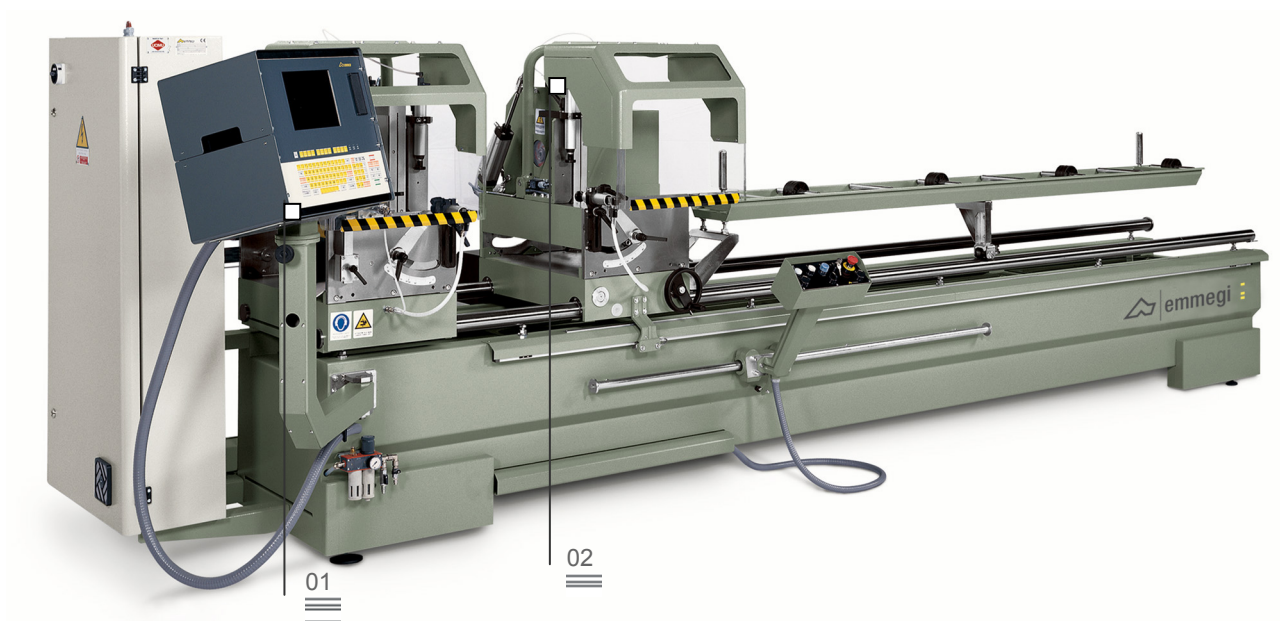
Контроллер

01



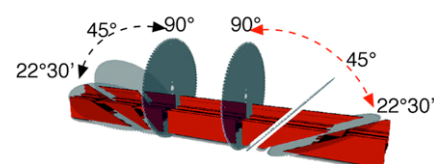
Наклон подвижных  
голов

02



Двухголовочные пилы Emmegi обладают отличными эксплуатационными качествами, такими как прочность и надежность. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Данные новейшие станки вносят существенный вклад в производственный цикл, потому что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Classic Star – это двухголовая пила с автоматическим перемещением подвижной головки, оснащенная промышленным принтером этикеток, который не только идентифицирует и кодирует профиль, но и позволяет печатать нескольких этикеток при резе нескольких профилей одновременно.



Цифровой индикатор  
промежуточных углов  
(опционально)

03



Датчик контроля  
высоты профиля

04



Промежуточный суппорт  
(опционально)

05



Иллюстрации приведены в рекламных целях

### 01

#### Контроллер

Контроллер отличается простотой, а скольжение по рейке вдоль станины позволяет точно контролировать подвижные головы с учетом специфики выполняемых резов. Составление списков резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-выгрузки изделий.

### 02

#### Наклон подвижных голов

Вращение голов по горизонтали осуществляется с помощью пневматических цилиндров. В станках с диаметром дисков 450 мм, углы резов наружу составляют от 90° до 45°. При диаметре диска 500 мм, резы наружу составляют от 90° до 22°30'. Промежуточные углы задаются с помощью специального упора, который регулируется вручную. Подвижные головы оснащены защитной кабиной с пневматическим приводом.

### 03

#### Цифровой индикатор промежуточных углов (опционально)

При пневматических наклонах подвижных голов, индикатор промежуточных углов позволяет определить с совершенной точностью угол наклона режущего агрегата, гарантируя точность отрезаемых профилей. Цифровой индикатор особенно пригоден для резки прямоугольных профилей и позволяет оператору точно и быстро определить необходимый угол.

### 04

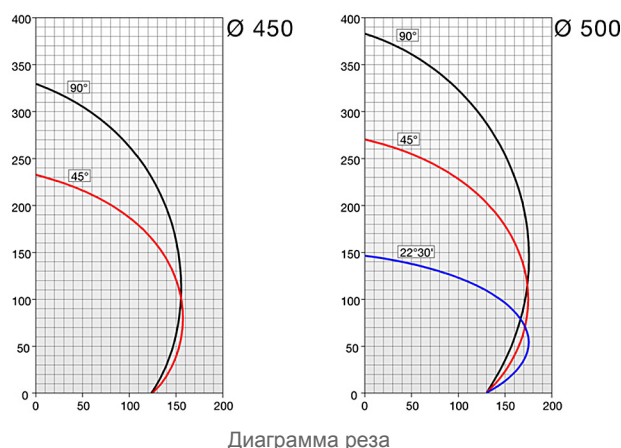
#### Датчик контроля высоты профиля (опционально)

Эта усовершенствованная система замера высоты профиля позволяет выполнять автоматическую корректировку значения резки в зависимости от действительного размера профиля, учитывая соответствующие допуски, возникающие ввиду покрытия поверхности, а именно покраски, анодирования и др. Устройство может использоваться оператором в различных режимах, в зависимости от циклов замеров с последующей корректировкой всего листа порезки, включая пересчет размеров макросов окон и дверей.

### 05

#### Промежуточный суппорт (опционально)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого, тонкого профиля большой длины. В данных случаях пневматический суппорт осуществляет функцию поддержки профиля. Данная опция поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с рабочим диапазоном 5 и 6 метров



#### УПРАВЛЕНИЕ

- Промышленный компьютер "Windows XPE"
- Цветной графический ЖК дисплей TFT на 12"
- Память DOMM объемом 1 Гб
- Мышь и клавиатура
- Подсоединение промышленного принтера этикеток
- Подключение к удаленному ПК посредством USB, сетевого или сетевого порта (опция)
- Выполнение циклических резов по спискам резов и макросам
- Выполнение одиночных резов
- Память 500 значений корректировки профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом
- Память 500 листов резки (1000 строк каждая) с кнопочной панели
- Графическое программное обеспечение FP-PRO
- Оптимизация резов профилей

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

- Определение позиционирования подвижной головы посредством магнитной измерительной системы
- 2 режущих диска
- Кабина защиты зоны резки с пневмо приводом
- Рольганг для выкладки профиля
- Система смазки: масляным туманом или минимальный такт, распылением СОЖ (в зависимости от модели)
- Ручной суппорт профиля
- Возможность автоматического включения aspirатора MG
- Пара стандартных контрударов
- Метрическая шкала
- Длина станины 4/5/6 м в зависимости от модели
- Мощность дискового двигателя (кВт)