

Classic Vis

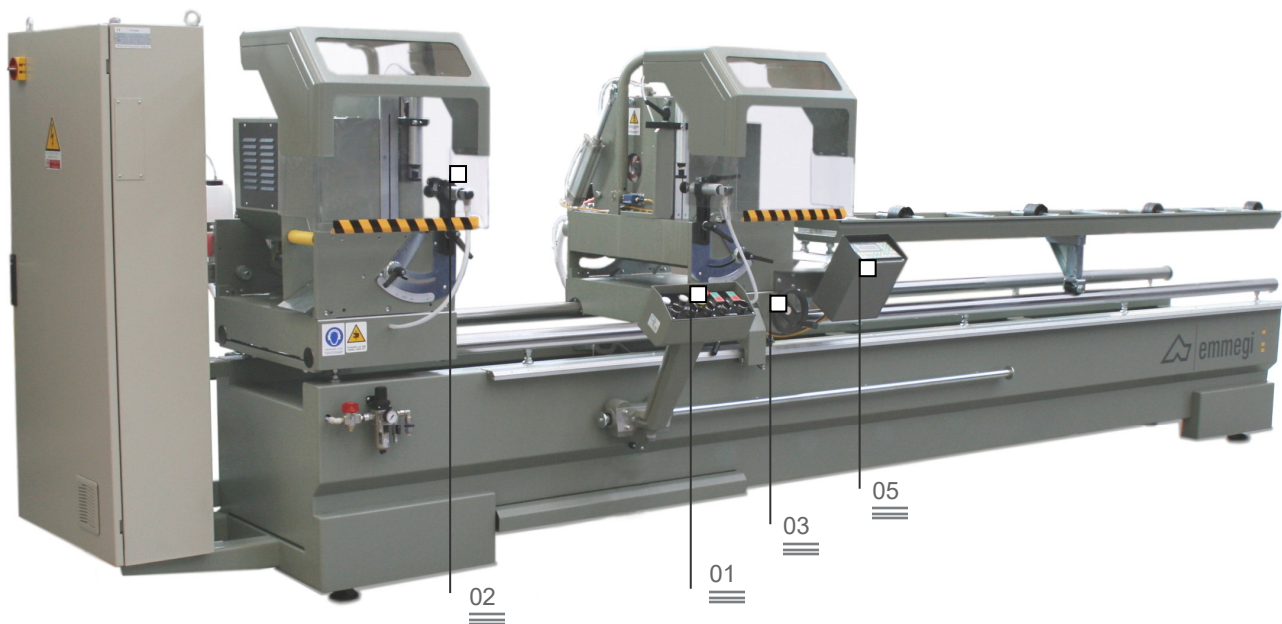
Dubbelkops afkortzaag



Drukknoppenpaneel 01

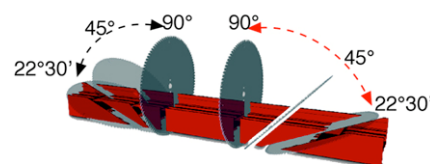


Kantelen van de beweegbare koppen 02

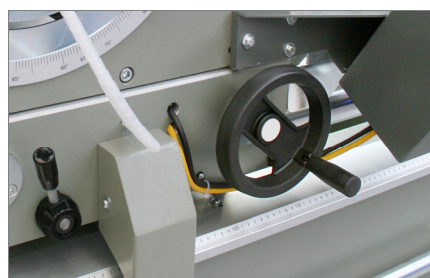


De dubbelkops afkortzagen van Emmegi kunnen bogen op unieke prestatiekenmerken zoals stevigheid en betrouwbaarheid. Zij zijn het ideale gereedschap voor het snijden van aluminium en PVC staven van verschillende diktes en hoeken. Machines van de laatste generatie die dankzij hun grote precisie en opmerkelijk gebruiksgemak een belangrijke bijdrage kunnen leveren aan de productiecyclus.

Classic VIS is de dubbelkops afkortzaag met handmatige verplaatsing van de bewegende kop en aflezing van de waarden op een digitaal display. De machine kan worden voorzien van een industriële etikettenprinter voor identificatie en associatie met de betreffende job.



Positionering van de verplaatsbare eenheid 03



Digitale display voor tussenliggende hoeken (optioneel verkrijgbaar) 04



Digitaal display X-as 05



Classic Vis

Dubbelkops afkortzaag

01

Drukknoppenpaneel

Het bedieningspaneel dat op de verschillende modellen is geïnstalleerd, glijdt op lagers en vergemakkelijkt het gebruik van de machine omdat deze dicht bij de snijeenheid kan worden geplaatst.

02

Kantelen van de beweegbare koppen

De koppen worden door persluchtcilinders rond de horizontale as gedraaid. Machines met snijbladen met een diameter van 450 mm kunnen hoeken realiseren van 90° tot 45° naar buiten toe. Met snijbladen met een diameter van 500 mm kunnen hoeken van 90° tot 22°30' naar buiten worden gerealiseerd. Tussenhoeeken worden verkregen door middel van een handmatig instelbare aanslag. De bewerkingszones van de mobiele eenheden zijn voorzien van integrale afschermingen die pneumatisch worden neergelaten.

03

Positionering van de verplaatsbare eenheid

De verplaatsbare eenheid wordt handmatig gepositioneerd door aan het handwiel te draaien. De positie wordt gedetecteerd door middel van het directe meetsysteem met magneetstrip en het LCD-display van het PLC-type geeft de waarden aan waarop de bewegende kop is gepositioneerd.

04

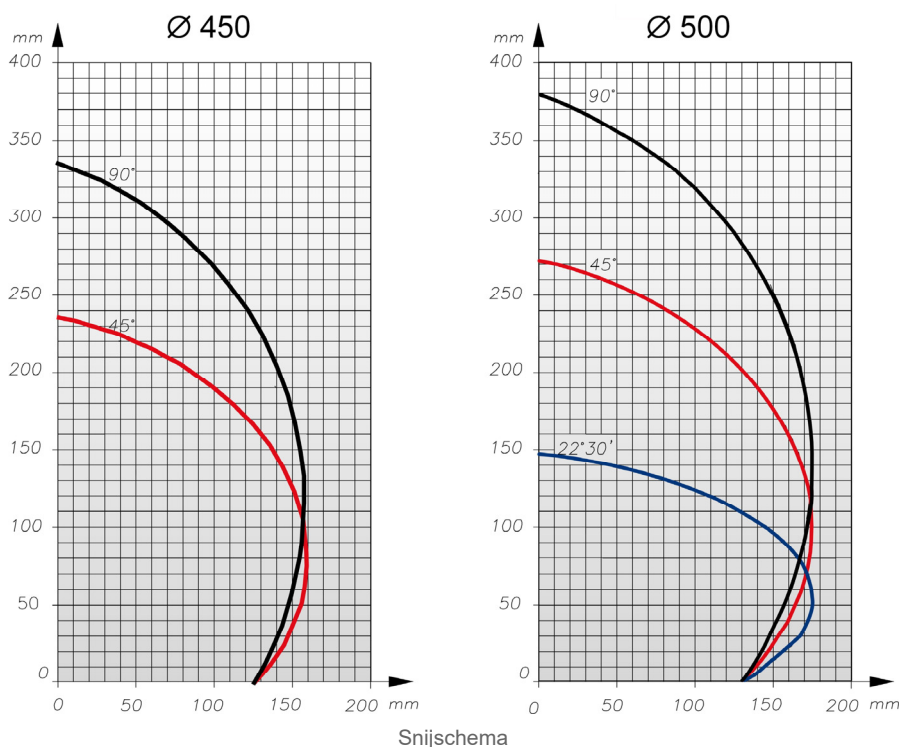
Digitale uitlezing voor tussenhoeeken (optioneel verkrijgbaar)

In geval van pneumatische kanteling van de beweegbare snijkoppen kan de kanteling van de snijeenheid met de tussenhoeekweergave met absolute precisie worden geïdentificeerd om de nauwkeurigheid van de gesneden profielen te garanderen. Vooral bij het snijden van schuinhoeken is dit bijzonder handig, omdat de bediener de vereiste hoek snel en nauwkeurig kan bepalen.

05

Digitaal display X-as

De waarde van de positionering van de beweegbare kop langs de X-as wordt elektronisch weergegeven op een digitaal display, waar de ingestelde lengte onmiddellijk kan worden afgelezen en waardoor de precisie tijdens de snijfase wordt gegarandeerd.



BESTURINGSKENMERKEN

LCD-display waarden	•
Uitvoering van enkele sneden	•
Geheugen voor 99 profielcorrectiewaarden met automatische maatberekening voor hoeksnedes	•
Geheugen om 10 snijlijsten (50 regels elk) met behulp van het toetsenbord op te slaan	•

MACHINEKENMERKEN

Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met magneetband	•
Widia snijblad	2
Pneumatisch bediende integrale snijzonebeveiliging	•
Paar horizontale en verticale pneumatische bankschroeven met lagedrukrichting	•
Rollenbaan voor ondersteuning van het profiel	•
Smeersysteem met micronevel van water met olie-emulsie, of met diffusie-olie (afhankelijk van de versie)	•
Handmatige profielsteun	•
Mogelijkheid tot automatische start van de MG-afzuiger	•
Stel standaard tegenprofielen	•
Metrische schaalverdeling	•
Effectieve snede, afhankelijk van het model (m)	4 / 5 / 6
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,2