

Classic Vis

Двухголовая пила



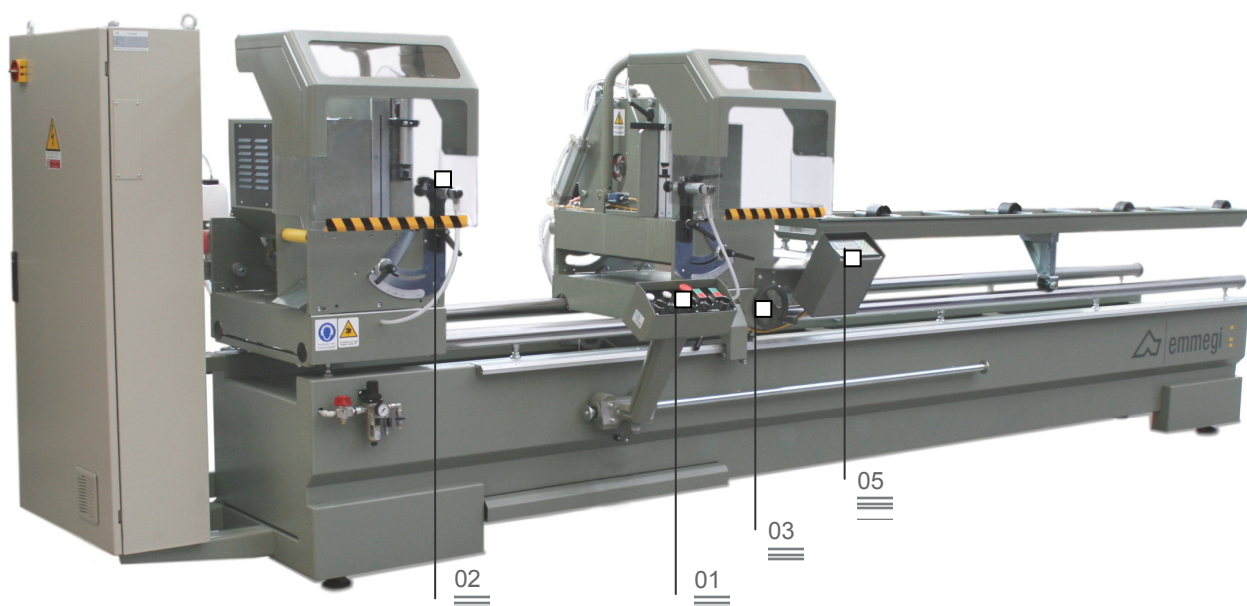
Контроллер

01



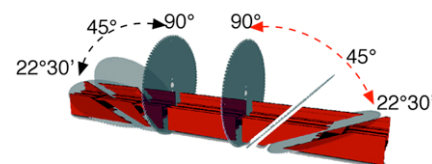
Наклон подвижных
голов

02



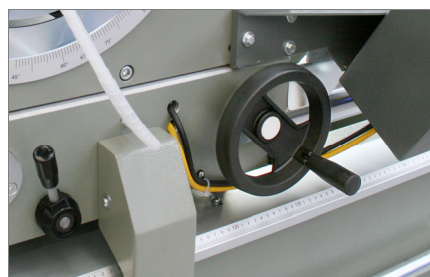
Двухголовочные пилы Emmegi обладают отличными эксплуатационными качествами, такими как прочность и надежность. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Данные новейшие станки вносят существенный вклад в производственный цикл, потому что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Classic Vis – это пила с двумя режущими головами, с ручным перемещением подвижной головы и отображением размеров на цифровом дисплее. Станок может быть оборудован промышленным принтером для печати этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и кодировать его по соответствующему заказу



Позиционирование
подвижной головы

03



Цифровой индикатор
промежуточных углов
(опционально)

04



Цифровой измеритель
длины профиля

05



Classic Vis

Двухголовая пила

01

Контролер

Контролер, расположенный на рейке скользящей вдоль станка упрощает работу оператора, поскольку при выполнении операций оператор может настраивать резку непосредственно вблизи режущих агрегатов.

02

Наклон подвижных голов

Вращение голов вокруг горизонтальной оси осуществляется с помощью пневматических цилиндров. В станках с диаметром режущих дисков 450 мм, внешние углы составляют от 90° до 45°. При диаметре диска 500 мм, внешние углы составляют от 90° до 22°30'. Промежуточные углы задаются с помощью специального упора, который регулируется вручную. Подвижные головы оснащены защитными кабинами с пневматическим опусканием в рабочую зону.

03

Позиционирование подвижной головы

Установка положения подвижного агрегата производится вручную путем вращения штурвала; замер положения производится с помощью магнитной ленты, а ЖК-дисплей с точностью отображает положение, в котором находится подвижная голова.

04

Цифровой индикатор промежуточных углов (опционально)

При пневматических наклонах подвижных голов, индикатор промежуточных углов позволяет определить с точностью угол наклона режущего агрегата, гарантируя точность резов. Цифровой индикатор особенно пригоден для резки непрямоугольных профилей и позволяет оператору точно и быстро определить необходимый угол.

05

Цифровой измеритель длины профиля

Цифровой измеритель длины профиля на подвижной голове указывает точное положение по длине реза и гарантирует таким образом для оператора точность порезки.

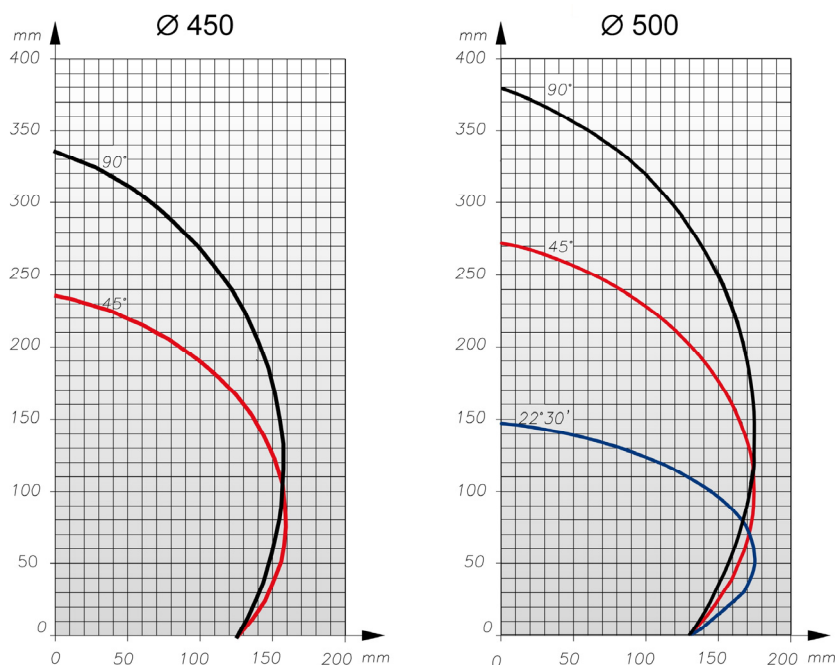


Диаграмма резки

УПРАВЛЕНИЕ

- ЖК устройство позиционирования
- Выполнение одиночных резов
- Память 99 значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом
- Память 10 списков резов (50 строк в каждой) с кнопочной панели

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

- Определение позиционирования подвижной головы посредством магнитной измерительной системы
- 2 режущих диска
- Защита зоны порезки кабиной с пневматическим управлением
- Пара горизонтальных пневматических прижимов с низким давлением
- Опорный ролик для профиля
- Система смазки масляным туманом или распылением СОЖ (в зависимости от модели)
- Ручной суппорт профиля
- Возможность автоматического старта насоса MG
- Пара стандартных контуров
- Метрическая шкала
- Длина станины 4/5/6 м в зависимости от модели
- Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2