

Classic Vis

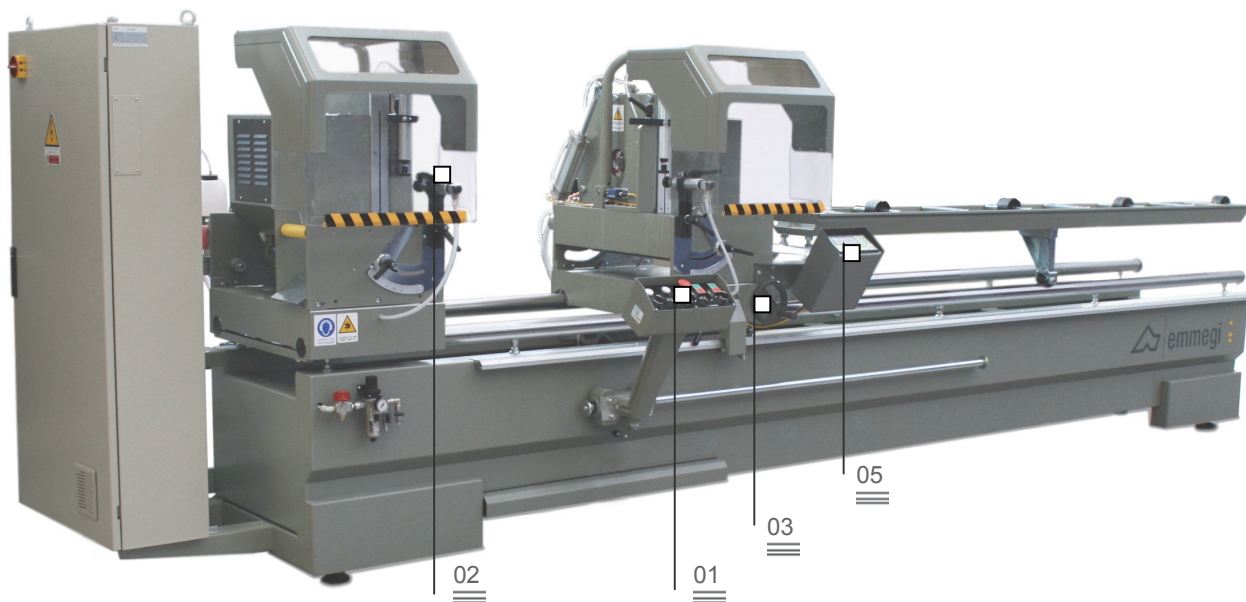
Dubbel Geringssåg



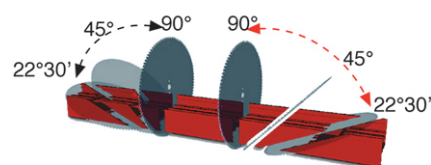
Tangentbord 01



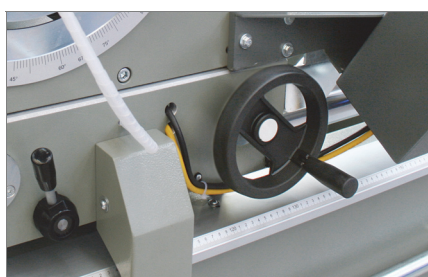
Lutning av de rörliga huvudena 02



De dubbla geringssågarna Emmegi uppskattas för sina unika prestandeegenskaper såsom robust och pålitlig konstruktion. De utgör ett idealiskt instrument för att kapa stänger i aluminium av olika tjocklekar och vinkelinställningar. De är maskiner av den senaste generationen som kan ge ett betydande bidrag i produktionscykeln tack vare deras höga precisionsnivå såväl som en anmärkningsvärd enkelhet vid användningen. Classic Vis är en dubbel geringssåg med manuell rörelse av det rörliga huvudet och avläsningen av måttet med hjälp av en digital display. Maskinen kan utrustas med en industriell etikettskrivare som möjliggör identifieringen och anknypningen till den tillhörande ordern.



Positionering av den rörliga enheten 03



Digital display för mellanliggande vinklar (tillval) 04



Digital display för x-axeln 05



Classic Vis

Dubbel geringssåg

01 Tangentbord

Knappgruppen som installerats på de olika modellerna är förberedd för en enkel användning och löper på lager. Den tillåter en korrekt positionering i enlighet med de specifikationer för kapningen som ska utföras.

02 Lutning av de rörliga huvudena

Huvudenas rotation runt den horisontella axeln sker genom pneumatiska cylindrar. De möjliga vinkelinställningar är från 90° till 45° (utåt) för maskiner som är utrustade med klingor som har en diameter på 450 mm. Med klingor som har en diameter på 500 mm är det möjligt att erhålla vinkelinställningar från 90° till 22°30' utåt. De mellanliggande vinklarna kan erhållas genom det särskilda, manuellt justerbara stoppet. De rörliga enheterna är utrustade med fullständiga skydd med pneumatisk sänkning, för bearbetningsområdet.

03 Positionering av den rörliga enheten

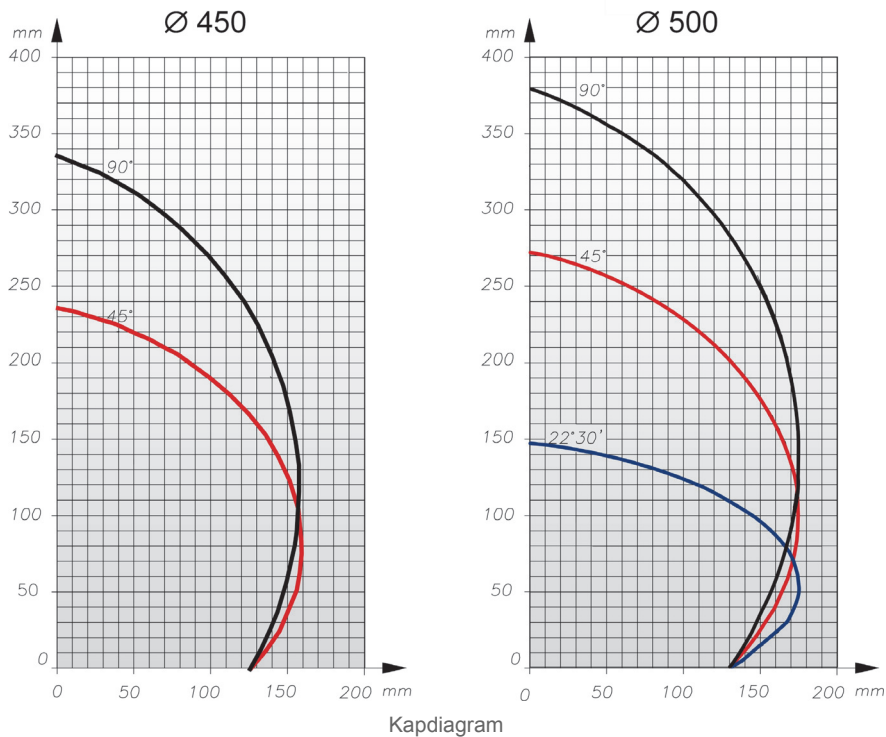
Positioneringen av den rörliga enheten sker manuellt genom att vrida handhjulet för förflyttningen; uppmätningen av positionen sker med hjälp av ett magnetband och LCD displayen av typ PLC visualiserar måttet där det rörliga huvudet är positionerat.

04 Digital display för mellanliggande vinklar (tillval)

Vid pneumatisk tiltning av de rörliga huvudena, tillåter displayen för mellanvinklarna att med absolut precision identifiera lutningen av kapenhetsen och på så sätt garantera precisionen av de kapade profilerna. Den är särskilt användbar vid utföringen av kapningar med sneda vinklar och tillåter operatören att snabbt och med precision identifiera den begärda vinkelinställningen.

05 Digital display för x-axeln

Måttet för positioneringen av det rörliga huvudet längs X-axeln visas elektroniskt genom en digital display som ger en omedelbar avläsning av den inställda längden av kapningen under kapningen.



KONTROLLENS EGENSKAPER

LCD-lägesinställare för mått	•
Utförande av enkelkapningar	•
Lagring av 99 korrektsvärden för profil med automatisk beräkning av måttet för vinklade kapningar	•
Lagring av 10 kaplistor (vardera på 50 rader) från tangentbord	•

MASKINENS EGENSKAPER

Avläsning av det rörliga huvudets läge genom direkt mätsystem med magnetband	•
2 st. klingor i Widia	•
Fullständigt skydd med pneumatisk styrning för kapningsområdet	•
2 st. pneumatiska horisontala spänncylindrar med anordning för "låg tryck"	•
Rullbana för profilens stöd	•
Dimsmörjning med oljeemulsion eller minimal-oljepumpkyllning (beroende på versionen)	•
Manuellt profilstöd	•
Förberedd för automatisk start av spånsug MG	•
2 st. standard profifixurer	•
Metrisk måttstock	•
Effektiv kapning 4/5/6 m beroende på modellen	•
Effekt klingans motor (kW)	2,2