



Classic Vis

Çift kafalı kesim makinesi



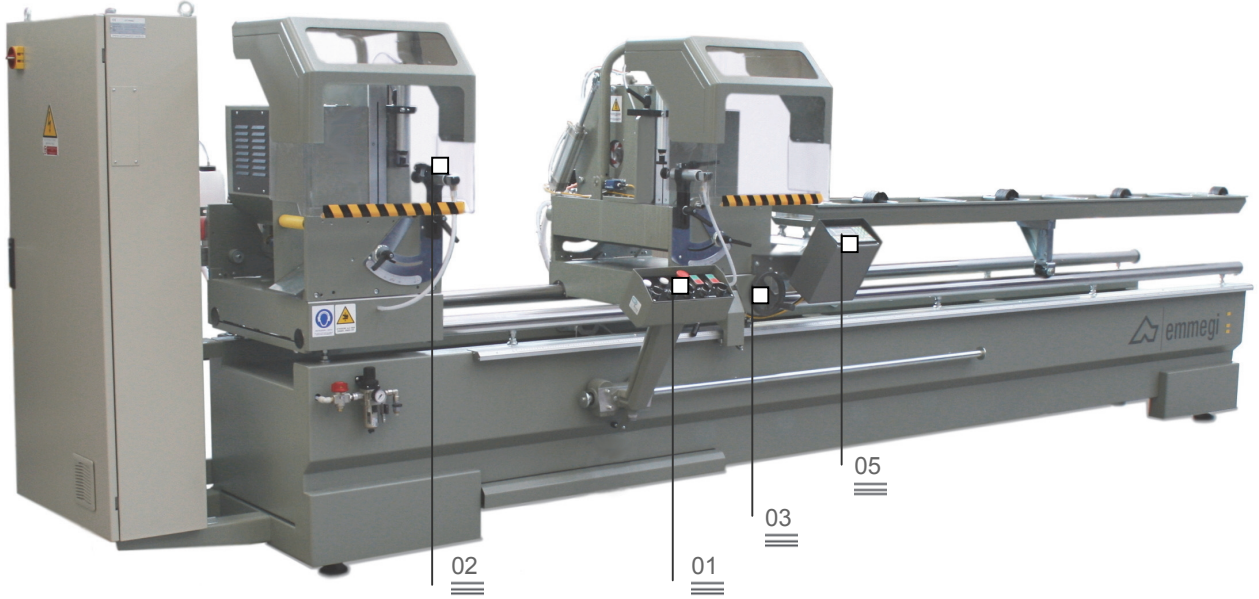
Kontrol panosu

01

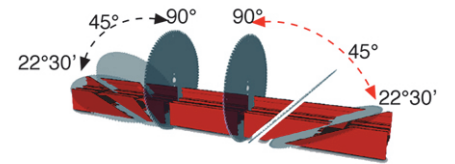


Hareketli kafaların eğim açısı

02



Emmegi çift kafalı kesim makineleri, kaliteleri ve sağlamlılıkları açısından güvenilirlik konusunda önde gelen aletlerdir. Değişik kalınlık ve açılardaki alüminyum çubukların kesimi için ideal aletlerdir. Son jenerasyon olarak tanınan makineler, sahip oldukları netlik ve kullanım kolaylıkları dolayısı ile üretim hattı içerisinde önemli kabul edilebilecek bir desteği sağlayabilecek şekildedir. Classic Vis, dijital bir display sayesinde de kotaları okunan kafası manuel hareket ettirilen çift kafalı kesim makinesidir. Talep edildiği takdirde makineye ürün belirlenmesi ve alınan siparişlerin takibi için sanayi tipi bir etiket yazıcısı da monte edilebilir.



Hareketli ünitenin pozisyonlanması

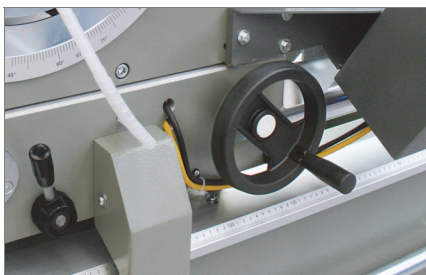
03

Ara köşeleri görmek için dijital gösterge (isteğe bağlı)

04

Dijital X alanı ekranı

05



Classic Vis

Çift kafalı kesim makinesi

01

Kontrol panosu

Kesim ünitesinin pozisyona gelmesi mil yatağı üzerinde hareketli, kolay kullanımlı, her model makine yakınına yerleştirilebilecek şekilde olan kontrol panosu düğmeleri sayesinde yapılır.

02

Hareketli kafaların eğim açısı

Yatay milin etrafında kafaların dönmesi pnömatik silindirlere tarafından sağlanır. 450 mm'lik çaplı bıçaklarla donatılmış makineler için elde edilebilecek dış açılar 90°'den 45°'ye kadardır. 500 mm çaplı bıçaklılar ile ise 90°'den 22°30'ye kadar dış açılar elde edilebilir. Ara açılar manuel olarak ayarlanabilen durma tertibatı sayesinde elde edilirler. Çalışılan bölümler entegre bir halde koruma altında olup, pnömatik inen korumalar ile yapılır.

03

Hareketli ünitenin pozisyonlanması

Mobil ünitenin pozisyona gelme işlemi, hareket ettirme manovelasının manuel olarak rotasyon yaptırılması sayesinde yapılır; pozisyonun belirlenmesi ise, bir manyetik bant sayesinde ve PLC tipinde bir LCD de mobil kafaların pozisyonlanma kotasını gösterir.

04

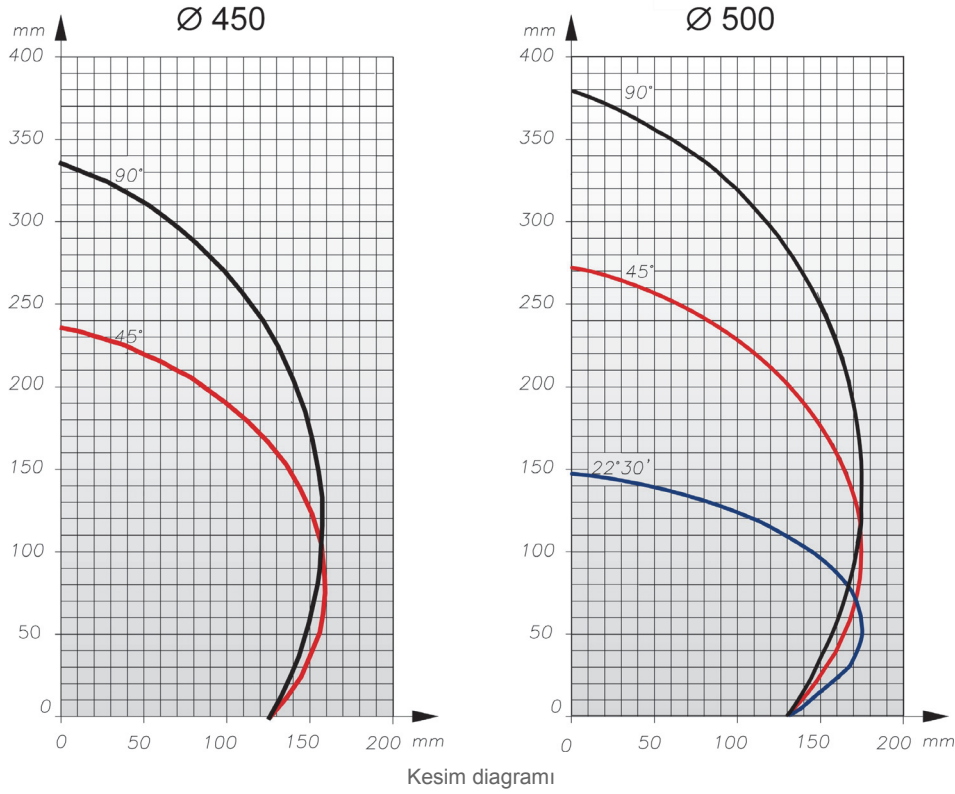
Ara köşeleri görmek için dijital göstergeler (isteğe bağlı)

Hareketli kafaların pnömatik bir şekilde ters döndükleri durumda, ara köşe göstergesi son derece net bir şekilde, kesim ünitesinin eğimini tespit edip, kesilmiş profillerde kesim hatasının olmamasını garanti eder. Özellikle, ölçü dışı kesim yapılacağı zaman çok faydalı olup, operatörün çabuk ve net bir şekilde talep edilen açıyı tespit edebilmesine yardımcı olur.

05

Dijital X alanı ekranı

X alanında hareketli kafanın pozisyon kotası elektronik olarak, girilen uzunluk ölçüsünün anında okunmasını sağlayan dijital bir ekrandan okunarak bu şekilde kesim esnasında düzgünlüğü garanti eder.



KONTROLÜN ÖZELLİKLERİ

LCD kota göstericisi	•
Tek kesim işlemleri	•
Köşeli profil kesimleri için otomatik olarak hesaplanabilen 99 valör değiştirme hafızası	•
Klavyeden 10 kesim listesi hafızalama kapasitesi (herbiri 50 satır)	•

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	•
Widia'lı 2 bıçak	•
Pneümatik kontrol ile tüm kesim bölgesinin koruması	•
Pneümatik kontrollü, "düşük basınç" düzenli yatay mengene çifti	•
Rulolu profil desteği	•
Yağ emulsiyonlu veya minimal yayılması yağlı (ikinci versiyon) sulu sis püskürtmeli yağlama sistemi	•
Manuel profil desteği	•
MG aspiratör otomatik start tertibatı	•
Standart profil dış kesiti	•
Metrik satır	•
Gerekli kesim 4/5/6 m	•
Bıçak motor gücü (kW)	2,2