

Classic Vis

双头切割机



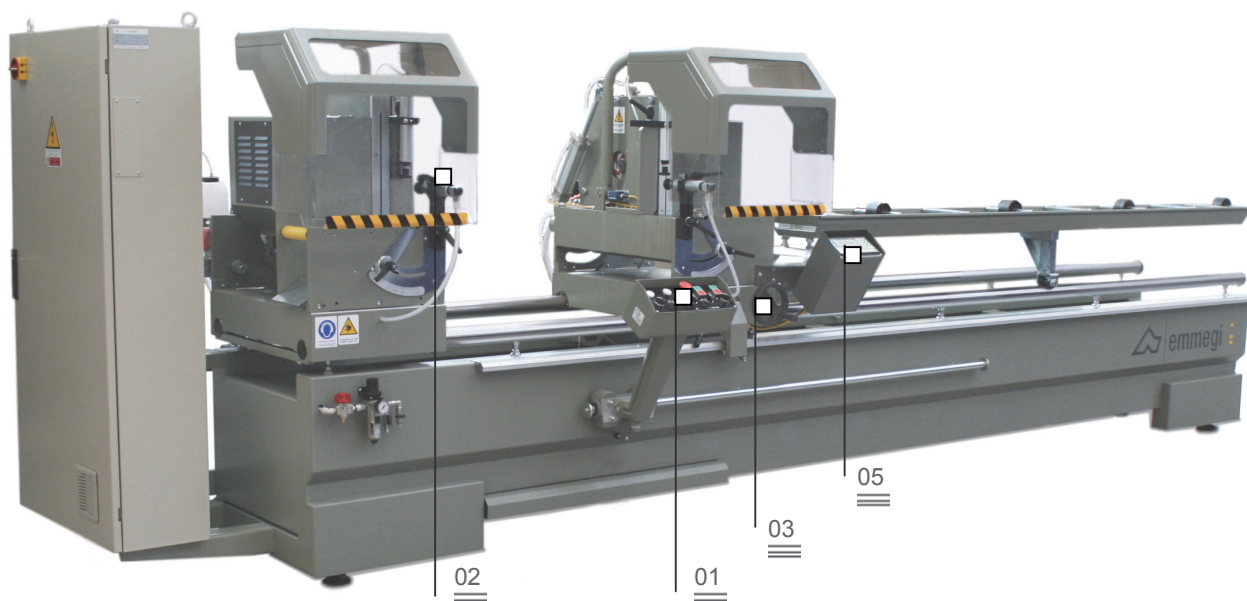
按键盘

01



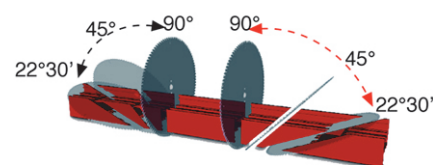
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度高而且操作便当。

Classic Vis 是双头切割机，其切割头的移动是手动的。通过数字显示其，可以阅读尺寸。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。



移动头的定位

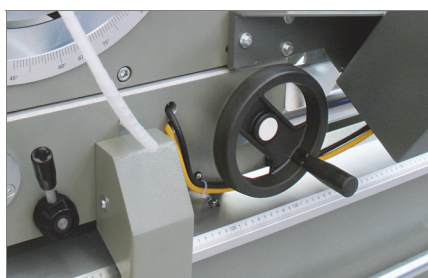
03

中间角度的数字显示器
(选配)

04

X 轴显示器

05



图片仅供参考

01

按键盘

可滑动于轴承上的按键盘，可以放置靠近切割头以便操作简单而方便。

02

移动切割头的倾斜

通过气动缸，切割头可以旋转在水平轴。带 450 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 45°（外侧），带 500 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 22°30'（外侧）。通过专用手动可调的装置可以设定中间角度。移动头带有全面气动保护装置来保护加工区。

03

移动头的定位

用移动小轮，可以将移动头定位。通过磁条可以测量位置。PLC 式的 LCD 显示器能够显示移动头所放置的尺寸。

04

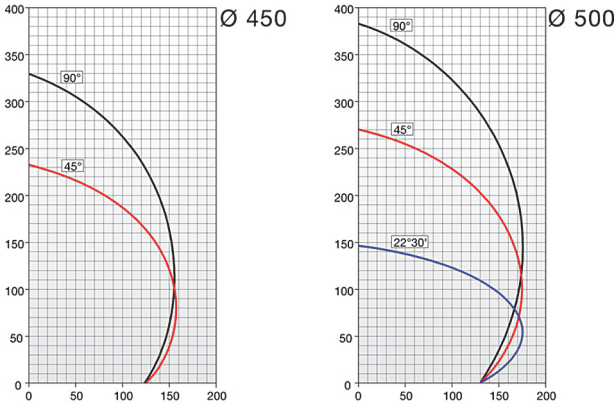
中间角度的数字显示器（选配）

在移动头气动地倾斜时，用中间角度显示器可以确认切割头的正确倾斜度而确保切割精度。特别适合于非直角的切割，这样操作人员可以马上确认所需要的正确切割角度。

05

X 轴显示器

通过数字显示器可以电子显示 X 轴上的移动头的高度。这样可以阅读设定的长度，同时确保切割的精度。



切割曲线图

控制系统	
LCD 定位显示器	
单一切割	
存储 99 校正参数，以自动计算切割头位于 90° 以外的切割长度	
从键盘存储 10 个切割清单 (各有 50 项)	
机器技术参数	
测量移动头的位置，以磁带直接测量系统	
2 片碳化钨硬质合金制的锯刀	
切割区的气动安全防护罩	
一双带"低压"装置的气动水平夹具	
支撑辊道	
水加乳化油喷雾式或极小分散式的润滑系统 (根据机器不同型号)	
手动支撑装置	
MG 吸收器的自动启动接口	
一对标准样板	
公制的标尺	
使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)	
锯刀电动机功率 (kW)	2,2