



## Combi 5 assi Star

Tronzadora de doble cabezal



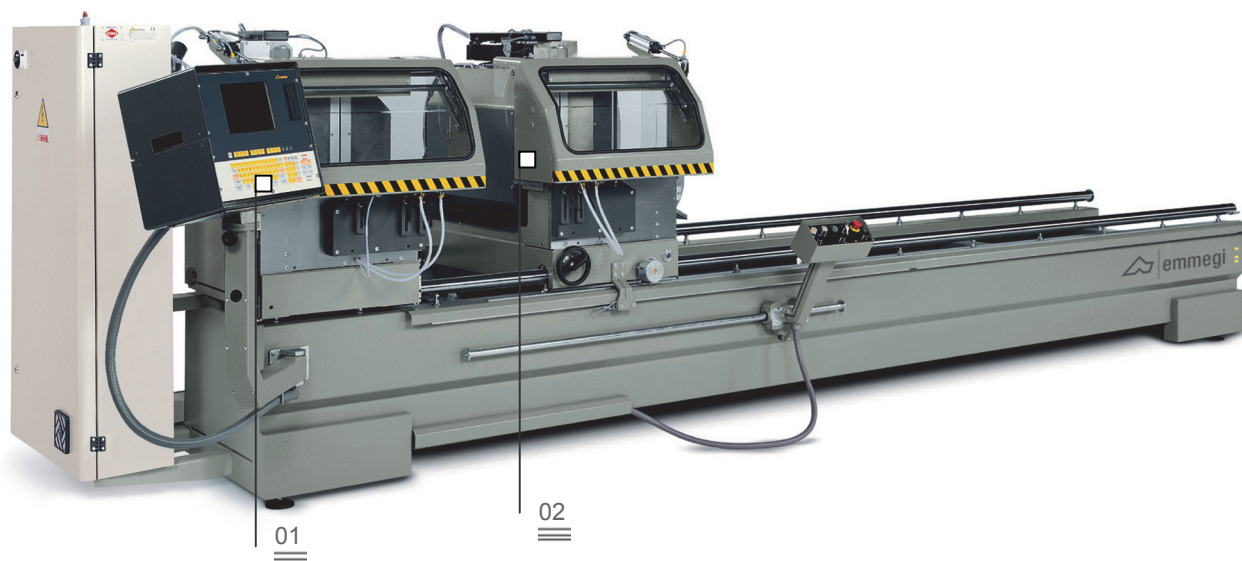
Control

01



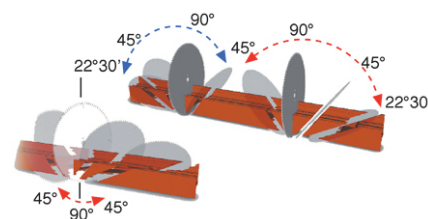
Inclinación de los  
cabezales móviles

02



Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Combi 5 assi Star es la tronzadora de doble cabezal electrónica de 5 ejes para cortes compuestos. Rotación motorizada y controlada electrónicamente del eje horizontal ( $22^{\circ}30'$  externos y  $45^{\circ}$  internos) y del eje vertical ( $45^{\circ}$  internos). La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



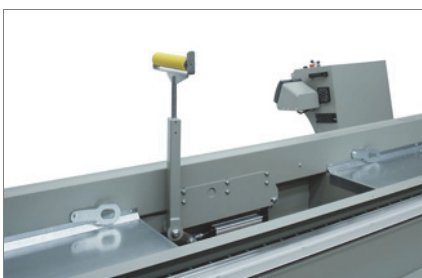
Impresora de etiquetas  
(opcional)

03



Soporte intermedio  
(opcional)

04



Mordazas verticales  
(opcional)

05



# Combi 5 assi Star

Tronzadora de doble cabezal

## 01

### Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar. A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

## 02

### Inclinación de los cabezales móviles

Unos servomotores con encoder invierten la inclinación de los cabezales móviles y el control, con una interfaz de usuario sencilla e intuitiva, gestiona electrónicamente y parametriza su posicionamiento. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

## 03

### Impresora de etiquetas (opcional)

La impresora industrial permite identificar cada perfil cortado imprimiendo las características que identifican el perfil, tomadas de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite identificar fácilmente el perfil mismo perfil: esto es muy útil en las siguientes fases de mecanizado en centros de mecanizado o en líneas de ensamblaje asistido.

## 04

### Soporte intermedio (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio se halla disponible para todos los largos pero se recomienda expresamente su uso en máquinas con corte útil de 5 y 6 metros.

## 05

### Mordazas verticales (opcional)

Unas adecuadas mordazas neumáticas, equipadas con dispositivo de baja presión para evitar el aplastamiento accidental, bloquean, en forma segura y precisa, el perfil que se debe cortar. Para facilitar la regulación en ancho y en altura de los cilindros, cada grupo de mordazas posee unas prácticas y veloces palancas.

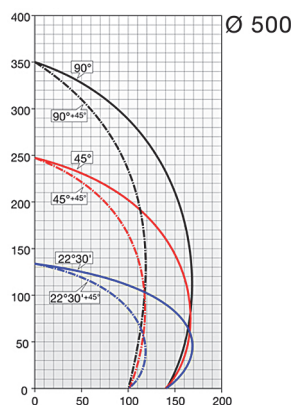


Diagrama de corte

#### CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

Ordenador industrial "Windows XPE" compatible
Display gráfico TFT en color de 12"
Memoria DOMM de 1 Gb
Ratón integrado en el teclado
Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas
Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (según el modelo)
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de corte y macro
Ejecución de cortes simples
Es posible almacenar 500 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares
Es posible almacenar 500 listas de corte (1000 líneas cada una) mediante teclado
Es posible optimizar las barras

#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico de las angulaciones intermedias
Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética
2 discos widia de Ø 500
Protección integral de mando neumático en la zona de corte
Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"
Sistema de ajuste vertical con mordaza horizontal
Base de rodillos para sostener el perfil
Sistema de lubricación por inyección mínima de aceite
Soporte manual del perfil
Preparación para arranque automático del aspirador MG
Regla métrica
Corte útil 4/5/6 m según el modelo
Potencia motor disco (kW)

2,2