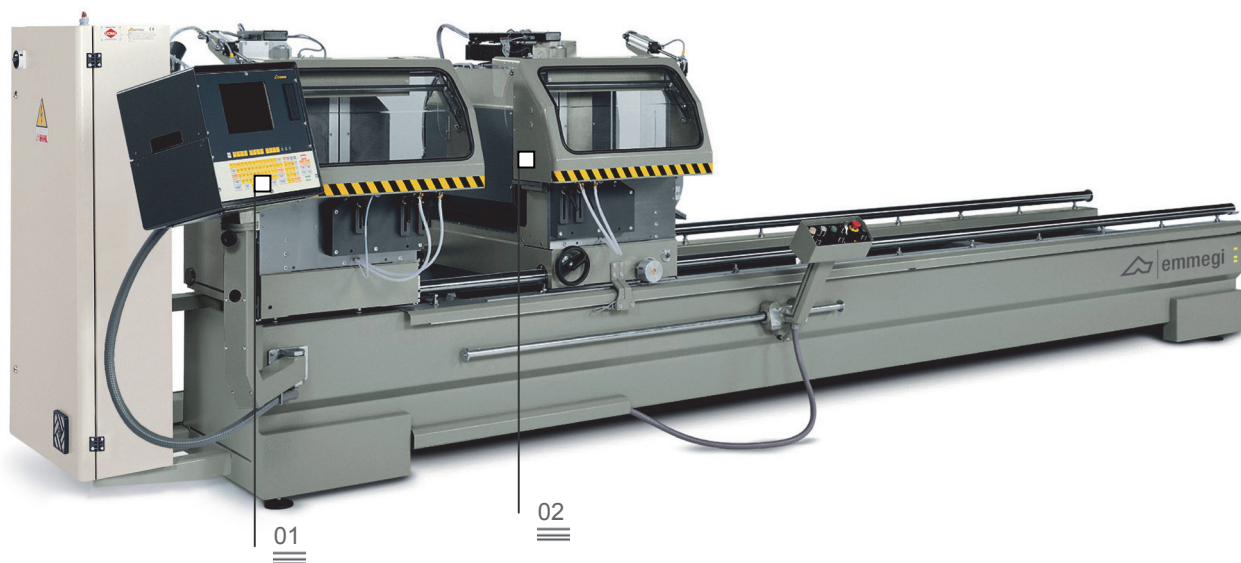


Combi 5 assi Star

Tronçonneuse double tête

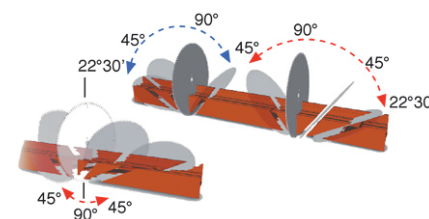
Commande 01

Pivotement des têtes mobiles 02



Les tronçonneuses double tête Emmegi offrent des prestations uniques de robustesse et de fiabilité. Elles constituent l'outil idéal pour débiter des barres en aluminium et en PVC présentant des épaisseurs et des angles différents. Des machines de dernière génération qui peuvent procurer un apport significatif au cycle de production en raison de leur niveau de précision élevé et d'une remarquable facilité d'utilisation.

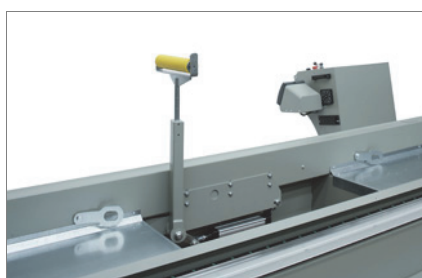
Combi 5 assi Star est la tronçonneuse électronique double tête à 5 axes pour coupes débillardées. Rotation motorisée et à commande électronique de l'axe horizontal (22°30' extérieurs et 45° intérieurs) et de l'axe vertical (45° intérieurs). La machine peut être équipée d'une imprimante industrielle d'étiquettes qui permet d'identifier le profilé et de l'associer à la commande correspondante.



Imprimante d'étiquettes (en option) 03

Support intermédiaire (en option) 04

Etaux verticaux (en option) 05



Combi 5 assi Star

Tronçonneuse double tête

01

Commande

Configurée pour une utilisation simplifiée et glissant sur des paliers, la commande installée sur les différents modèles assure un positionnement correct en fonction des caractéristiques de la coupe à effectuer. La création de listes de débit optimise le cycle d'usinage, ce qui permet de réduire les chutes et de diminuer les temps de chargement-déchargement de la pièce.

02

Pivotement des têtes mobiles

Des servomoteurs dotés d'encodeur assurent le pivotement des têtes mobiles; quant au positionnement correspondant, il est géré électroniquement et paramétré par la commande qui présente une interface opérateur simple et intuitive. Les têtes mobiles sont munies de carters à descente pneumatique pour la protection intégrale de la zone d'usinage.

03

Imprimante d'étiquettes (en option)

L'imprimante industrielle d'étiquettes permet d'identifier chaque profilé scié grâce aux caractéristiques d'identification du profilé fournies par la liste de débit. De plus, l'impression du code simplifie l'identification du profilé, une fonction particulièrement utile lors des phases d'usinage successives sur des centres d'usinage ou des chaînes de montage.

04

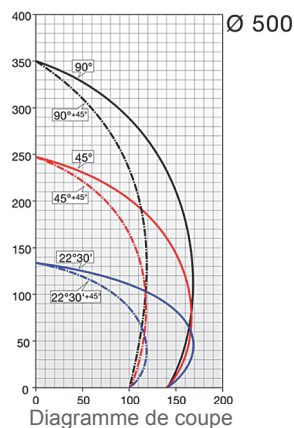
Support intermédiaire (en option)

Le support intermédiaire pneumatique s'avère extrêmement utile pour le débit de profilés légers non négligeable. Dans ce cas, le support pneumatique crée automatiquement les conditions idéales pour le soutien du profilé. Si cet accessoire est disponible pour n'importe quelle longueur, il est expressément recommandé sur des machines présentant une coupe utile de 5 et 6 mètres.

05

Etaux verticaux (en option)

Le serrage sûr et précis du profilé à débiter est assuré par des étaux pneumatiques prévus à cet effet, munis d'un dispositif de basse pression pour éviter tout écrasement accidentel. Pour faciliter le réglage en largeur et en hauteur des cylindres, chaque groupe d'étaux est pourvu de poignées à levier pratiques et rapides.



CARACTERISTIQUES DE LA COMMANDE

Ordinateur industriel compatible « Windows XPE »
Afficheur graphique à matrice active 12" - couleurs
Mémoire DOMM de 1 Go
Souris intégrée sur le clavier
Pré-équipement pour le raccordement à une imprimante industrielle d'étiquettes
Pré-équipement pour le raccordement à un PC distant par USB, réseau ou liaison série (suivant version)
Exécution de coupes cycliques à partir des listes de débit et des macros
Exécution de coupes simples
Mémorisation de 500 valeurs de correction du profilé avec calcul automatique de la longueur pour les coupes en onglet
Mémorisation de 500 listes de débit (1000 lignes chacune) à partir du clavier
Optimisation des barres

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Contrôle électronique des angles intermédiaires
Détection de la position de la tête mobile à l'aide d'un système de lecture direct doté d'une bande magnétique
2 lames à pastilles de carbure Ø 500
Carter pour la protection intégrale de la zone de coupe à commande pneumatique
Paire d'étaux horizontaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »
Système vertical de serrage avec étau horizontal
Chemin d'aménagement du profilé
Système de lubrification minimale à l'huile
Support manuel du profilé
Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur MG
Règle métrique
Coupe utile 4/5/6 m selon le modèle
Puissance du moteur de la lame (kW)

2,2