

Combi 5 assi Star

双头切割机



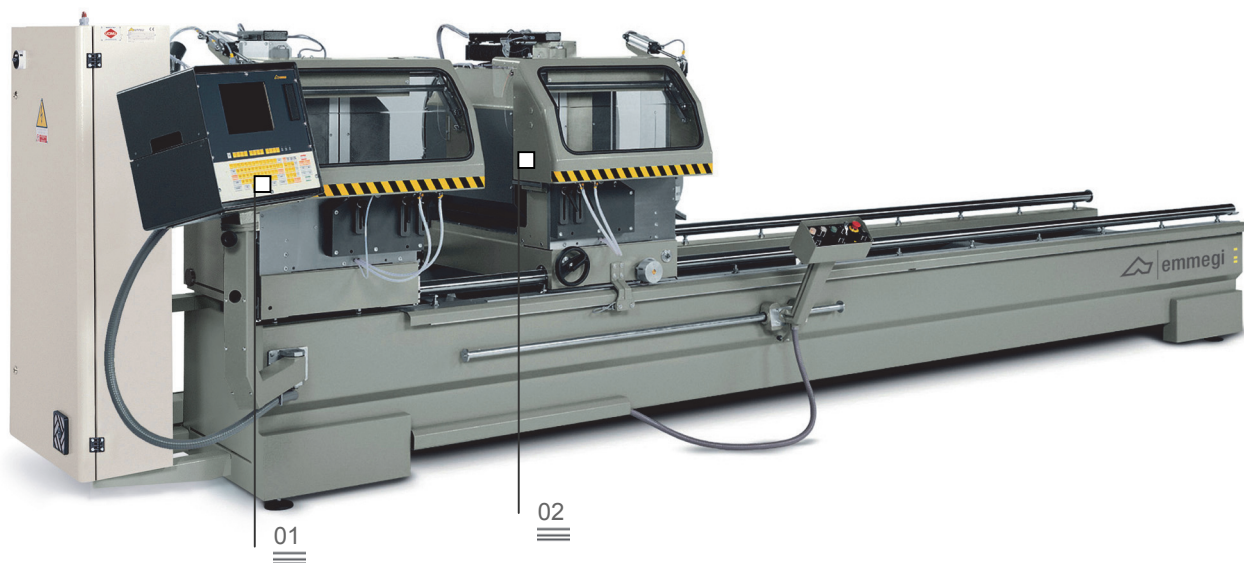
控制系统

01



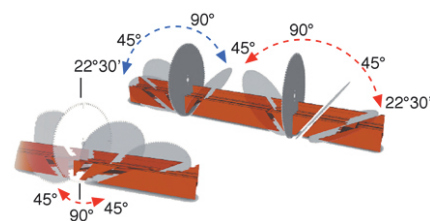
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度高而且操作简便。

Combi 5 assi Star 是 5 轴的电子双头切割机，适合于复式切割。水平轴(22°30' 外侧和 45° 内侧)和垂直轴(45° 内侧)是机动旋转而电子控制的。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。



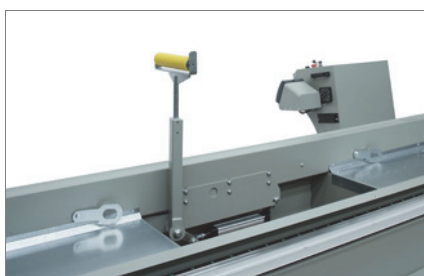
标签打印机 (选配)

03



中间支承座 (选配)

04



垂直夹具 (选配)

05



Combi 5 assi Star

双头切割机

01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动；根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。
通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩小上/下工件的时间。

02 移动切割头的倾斜

通过带编码器的伺服电动机可以倾斜移动切割头。切割头的定位是电子控制的，其参数由控制系统存储。操作员接口，使用方便而直观的。
移动头配有气动安全防护罩来保护加工区。

03 标签打印机（选配）

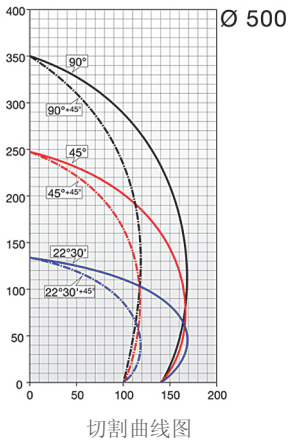
使用工业标签打印机，根据切割清单，可以辨认各个型材以及它的特点。用条形码可以认可每个型材，特别适合以后加工（加工中心或组装线）。

04 中间支承座（选配）

气动的中间支撑座，特别适合于切割重量轻而超长的型材。
气动支撑座自动创建最适合的条件来制成型材。
这种配件可使用于所有的长度，但是特别适合用于切割使用长度为 5 和 6 m 的机器上。

05 垂直夹具（选配）

要切割型材的安全及精确固定由带低压装置的气动夹具，以免偶然压坏。为了简便地调节气缸的宽度和高度，各夹具组有容易操作的手柄。



控制系统		
Windows XPE 系统工业计算机		
TFT 彩色图形显示器 12"		
1GB 内存 键盘内建鼠标		
配有标签工业打印机的接口		
配有与遥控 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(选配)		
进行周期切割从切割清单和宏菜单		
单一切割		
存储 500 校正参数，以自动计算切割头位于 90° 以外的切割长度		
从键盘存储 500 个切割清单 (各有 1000 项)		
型材优化		
机器技术参数		
测量移动头的位置，以磁带直接测量系统		
通过磁带直接测量方式可以阅读移动头的位置		
2 片碳化钨硬质合金制的锯刀 Ø 500		
切割区的气动安全防护罩		
一双带"低压"装置的气动水平夹具		
带水平夹具的垂直固定系统		
支撑辊道		
极小分散油式的润滑系统		
手动支撑装置		
MG 吸收器的自动启动接口		
公制的标尺		
使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)		
锯刀电动机功率 (kW)		2,2