

Combi Electra Star

Двухголовая пила

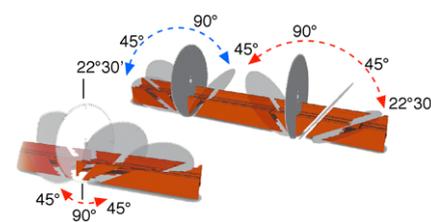
Контроллер 01

Наклон подвижных голов 02



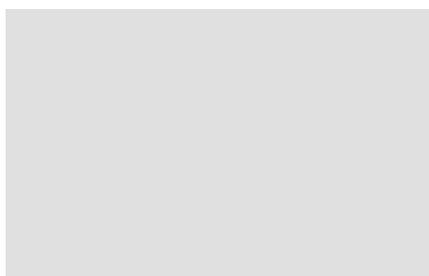
Двухголовые пилы Emmegi обладают отличными эксплуатационными качествами прочности и надежности. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Данные новейшие станки вносят существенный вклад в производственный цикл потому, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Combi Electra Star – двухголовая автоматическая пила, предназначенная для горизонтальных и вертикальных резов. Пила осуществляет сервоприводные наклоны голов по горизонтальной оси (22°30' наружу и 45° внутрь) и пневматические по вертикальной оси (45° внутрь). Пила может быть оснащена промышленным принтером этикеток, который идентифицирует профиль и присваивать номер соответствующего заказа.



Промежуточный суппорт (опционально) 03

Вертикальные прижимы (опционально) 04



Иллюстрации приведены в рекламных целях

Combi Electra Star

Двухголовая пила

01

Контроллер

Контроллер отличается простотой, а скольжение по рейке вдоль станины позволяет вблизи контролировать подвижные головы с учетом специфики выполняемых резов. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-выгрузки изделий

02

Наклон подвижных голов

Серводвигатели выполняют наклоны подвижных агрегатов, а их позиционирование и ввод параметров обеспечиваются посредством контроллера. Повороты головы осуществляются вручную с помощью пневмоцилиндров. Контроллер включает простой и интуитивный интерфейс. Подвижные головы оснащены защитными кабинами с пневматическим приводом..

03

Промежуточный суппорт (опционально)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого и тонкого профиля значительной длины. В этих случаях он является поддерживающей основой для поддержки профиля. Суппорт поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с рабочим диапазоном 5 и 6 метров.

04

Вертикальные прижимы (опционально)

Надежная и точная блокировка нарезаемого профиля обеспечивается пневматическими прижимами, оснащенными устройством низкого давления, которые не допускают случайного сдавливания. Для облегчения регулировки по ширине и высоте отдельных цилиндров, каждый узел прижимов оснащен простыми регулировочными рычагами.

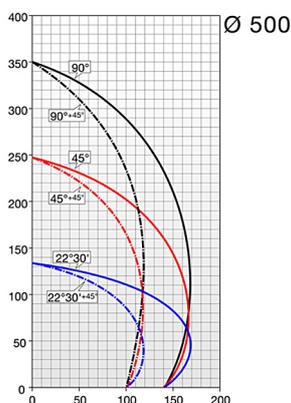


Диаграмма реза

УПРАВЛЕНИЕ

Промышленный компьютер "Windows XPE"	•
Цветной ЖК дисплей TFT 12"	•
Память DOMM объемом 1 Гб	•
Мышь и клавиатура	•
Подсоединение промышленного принтера этикеток	○
Подключение к удаленному ПК посредством USB, сетевого или сетевого порта (опция)	•
Выполнение циклов резки согласно спискам резов и макро	•
Выполнение одиночных резов	•
Память 500 значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом	•
Память 500 списков резки (1000 строк в каждой) с кнопочной панели	•
Оптимизация списков резов профилей	•

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Электронное выставление промежуточных углов	•
Определение позиционирования подвижной головы посредством магнитной измерительной системы	•
2 режущих диска ø 500	•
Защита зоны резки кабиной с пневматическим управлением	•
Пара горизонтальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»	•
Система вертикального зажима с помощью горизонтального прижима	•
Рольганг для выкладки профиля	•
Система смазки распылением СОЖ	•
Ручной суппорт профиля	•
Возможность автоматического старта пылесоса MG	•
Метрическая шкала	•
Длина станины 4/5/6 м в зависимости от модели	•
Мощность двигателя режущего диска (кВт)	2,2

- включено
- в наличии