

# Combi Electra Star

双头切割机

控制系统

01

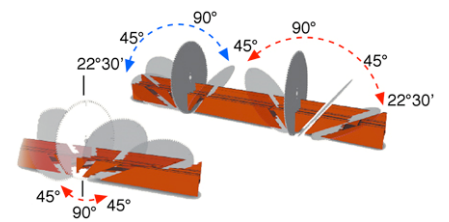
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度相当高而且操作简便。

Combi Electra Star 是电子双头切割机，适合于复式切割。水平轴(22°30' 外侧 和 45° 内侧)是机动旋转而电子控制的。垂直轴(45° 内侧) 是气动旋转的。移动头的转动是气动管理的。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。

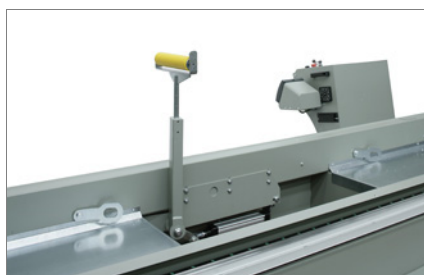
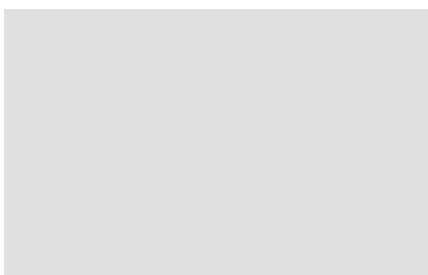


中间支承座 (选配)

03

垂直夹具 (选配)

04



图片仅供参考

# Combi Electra Star

双头切割机

## 01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动：根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩小上/下工件的时间。

## 02 移动切割头的倾斜

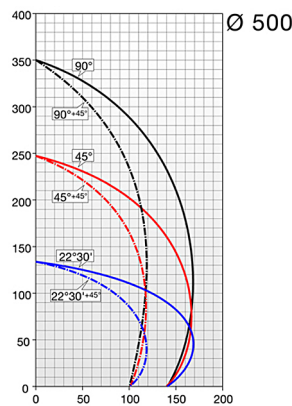
通过带编码器的伺服电动机可以倾斜移动切割头。切割头的定位是电子控制的，其参数由控制系统存储。操作员接口，使用方便而直观的。移动头配有气动安全防护罩来保护加工区。

## 03 中间支撑座（选配）

气动的中间支撑座，特别适合于切割重量轻而超长的型材。气动支撑座自动创建最合适的条件来制成型材。这种配件可用于所有的长度，但是特别适用于切割使用长度为 5 和 6 m 的机器上。

## 04 垂直夹具（选配）

要切割型材的安全及精确固定由带低压装置的气动夹具，以免偶然压坏。为了简便地调节气缸的宽度和高度，各夹具组有容易操作的手柄。



切割曲线图

### 控制系统

"MS Dos"兼容工业计算机	•
TFT 彩色图形显示器 12"	•
1G 内存，键盘内建鼠标	•
配有标签工业打印机的接口	•
配有联接 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(可选配)	○
进行周期切割从切割清单和宏菜单	•
单一切割	•
存储 500 校正参数，以自动计算切割头位于 90°以外的切割长度	•
从键盘存储 500 个切割清单 (各有 1000 项)	•
型材优化	•

### 机器技术参数

测量移动头的角度，以磁带直接测量系统	•
通过磁带直接测量方式可以阅读移动头的位置	•
2 片碳化钨硬质合金制的锯刀 $\phi$ 500	•
切割区的气动安全防护罩	•
一双带"低压"装置的气动水平夹具	•
带水平夹具的垂直固定系统	•
支撑轨道	•
极小分散油式的润滑系统	•
手动支撑装置	•
MG 吸收器的自动启动接口	•
公制的标尺	•
使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)	•
锯刀电动机功率 (kW)	2,2

- 包含
- 可供选