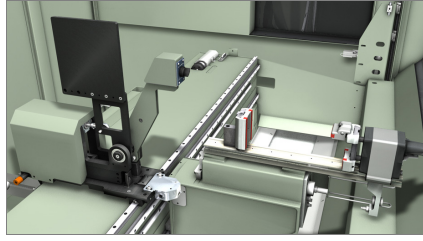




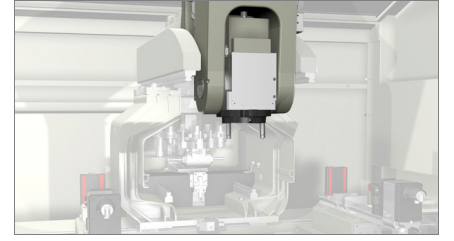
emmeği

Aluminium
Steel
Pvc

tr #2



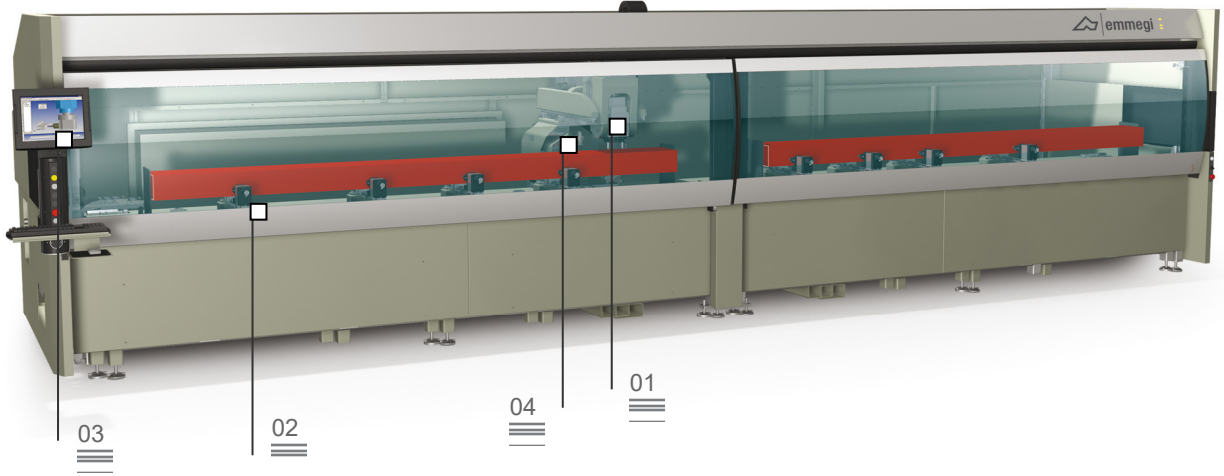
Mengeneler konumlandırıcı 01



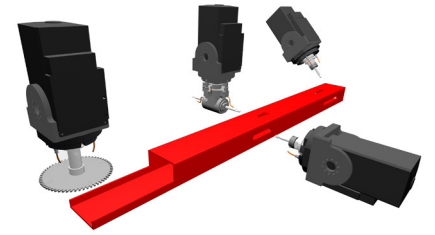
Elektromuylu 02

Comet T6 HP

Çalışma merkezi



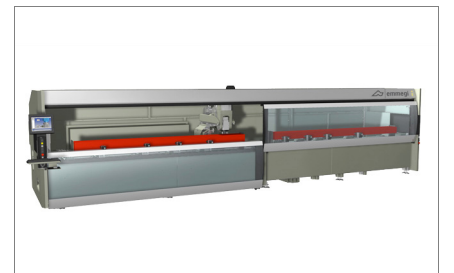
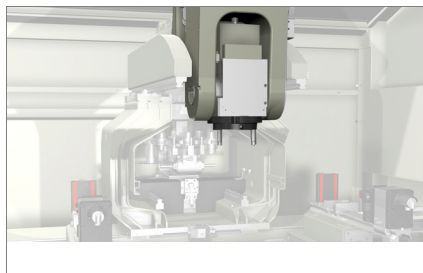
Kontrollü 4 dingilli CNC çalışma merkezi, aliminyum, PVC, genel hafif alaşım ve çelik bar veya parçaların çalışılmasına yöneliktir. İki işleyiş şekline sahiptir: 7 m uzunluğa kadar barlar için tek bir çalışma alanı veya iki bağımsız çalışma alanı. Sayısal denetimli iki H ve P ek dingili, dinamik sarkaç ve çokparça şeklinde çalışmaya olanak vererek, makinanın tüm uzunluğu üzerinde referans yanaklarının mengene gruplarının konumlandırılmasını sağlarlar. 4. dingil, profilin etrafındaki çalışmaları gerçekleştirmek için elektromuyun CN de 0 'sinden 180 'ye sürekli olarak çevrilmesini sağlar. Bu makina, parçanın 5 yüzü üzerinde çalışmak için X eksenli vagonu içinde 2 köşeli birim ve diskli bir bıçak barındırma kapasiteli 8 mahalli bir takım sapı boşluğu ile donatılmıştır. Ayrıca, parça yükleme/boşaltma operasyonlarını kolaylaştıran ve çalışılabilir kesiti önemli şekilde artıran hareketli bir çalışma yüzeyine sahiptir.



Operatör ara yüzü 03

Takım sapı boşluğu 04

Sarkaç Şekli 05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Comet T6 HP

Çalışma merkezi

01

Mengenerler konumlandırıcı

Mengene gruplarının konumlandırılmasında, kenarlı referans yanaklı X dingiline paralel iki sayısal denetimli dingile güvenilir. Bu çözüm, her mengene çifti için bir parça ile çokparça şeklinde çalışmak için yanakları makinanın tüm uzunluğu boyunca konumlandırmaya olanak sağlar. Ayrıca mengenerlerin konumlandırılması, arka planda mengene konumlandırmalı dinamik sarkaç şeklinde çalışmaya olanak vererek, X dingilinin çalışma koşulundan bağımsız olarak gerçekleşir.



Tekparça Şekli

02

Elektromuyulu

S1'de yüksek dönme momentli 8 kW elektromuyulu, endüstriyel sektördeki tipik ağır işlerin yürütülmesine olanak verir. Elektromuyunun A dingili boyunca dönüşü, profili hareket ettirmeye gerek kalmadan 3 yüzünde de çalışma yürütecek şekilde 0 + 180° dönüşler gerçekleştirmeye olanak verir. Software ile ayarlanabilir bir yağlama tesisatının mevcudiyeti sayesinde hem bazı çekilmiş çelik çeşitleri üzerinde hem de alüminyum profiller üzerinde kullanılabilir, yağlama tesisatının çift deposu gerek minimal difüzyonlu yağ gerek se yağ emülsiyonlu mikrosis kullanımına olanak verir.

03

Operatör ara yüzü

Yeni asılı ara yüzü kontrol versiyonu, monitörün dikey dingil üzerinde dönüş imkanı sayesinde, operatörün her türlü konumdan video'yu görmesini sağlar. Operatör ara yüzü, PC ve CN ile uzaktan keşif için gerekli olan tüm USB bağlantıları ile donatılmış 15" dokunmatik bir ekrana sahiptir. Düğme paneli, mouse ve klavyeye sahiptir, ayrıca barkot okuyucu ve uzak düğme paneli bağlantılarına uyumludur. Kolay erişilebilir bir ön USB prizi, floppy okuyucu ve CD-ROM okuyucunun yerini alır.



Çokparça Şekli

04

Alet boşluğu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektromuyuluya nispeten geri pozisyonda sabitlenmiştir. Bu işlem, ilgili konumlanmalarda elektromuyuluda tek başına hareket ettiğinden takım sapı boşluğuna ulaşılma için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır. Takım sapı boşluğu, operatörün kararına göre düzenlenebilen, ilgili takımları ile birlikte 8 takım sapı barındırabilir. Takım sapının her pozisyonu, koninin doğru pozisyonunu saptayan bir sensör ile donatılmıştır.



Sarkaç Şekli

05

Sarkaç Şekli

Yenilikçi çalışma sistemi, çalışılacak parçaların yüklenmesi ve boşaltılması aşamalarında makinanın durma sürelerini en aza indirir. Bu sistem, hem iki çalışma alanı arasında uzunluk, kodlar ve değişik çalışmalara sahip parçaların çalışılmasına hem de yüklemeye izin verir. Bu çözüm makina, kendi aralarında farklı parçaların çalışılması talep edilen ufak partiler olduğunda, küçük siparişler ve çerçeve sektöründe çok avantajlı kılar.

DİNGİLLERİN HAREKETİ

DİNGİL X (boylamasına) (mm)	7.700
DİNGİL Y (enlemesine) (mm)	470
DİNGİL Z (dikey) (mm)	420
DİNGİL A (dingil rotasyonu)	0° + 180°
DİNGİL H (sğ alan mengene konumlandırıcı) (mm)	3.800
DİNGİL P (sl alan mengene konumlandırıcı) (mm)	3.800

ELEKTROMUYLU

S1'de azami kuvvet (kW)	8
Azami hız (devir/dk)	24.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F
Otomatik alet kutusu kancası	•
Isı eşanjörlü soğutma	•

VAGON BORDASI İÇİNDE OTOMATİK ALETLER BOŞLUĞU

Boşluğun alabileceği azami alet sayısı	8
Takım sapı boşluğuna girilebilecek azami köşeli kafalar sayısı	2
Boşluğa girilebilecek bıçağın azami çapı (mm)	Ø = 180

İŞLEVSELLİK

Çokparça işleyişi	•
Dinamik sarkaç işleyişi	•

ÇALIŞILABİLİR YÜZLER

Doğrudan takım ile (üst yüz, yan yüzler)	3
Köşeli birim ile (yan yüzler, kafalar)	2 + 2
Bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler, kafalar)	1 + 2 + 2

ÇEKME KAPASİTESİ

Denkleştirici ile	M8
Sert (opsiyonel)	M10

PARÇA BLOKAJI

Standart mengene sayısı	8
Azami mengene sayısı	12
H ve P dingilleri aracılığı ile otomatik mengene konumlandırma.	•
Her alan için azami mengene sayısı	6