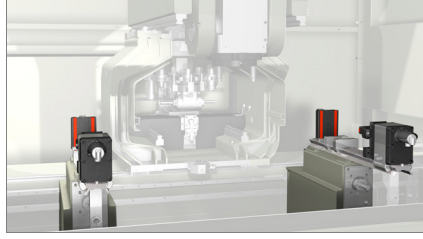




emmegi

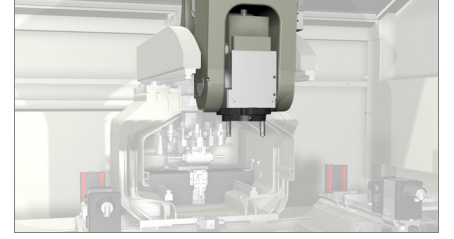
Aluminium  
Steel  
Pvc

tr #2



Motorlu mengenerler

01

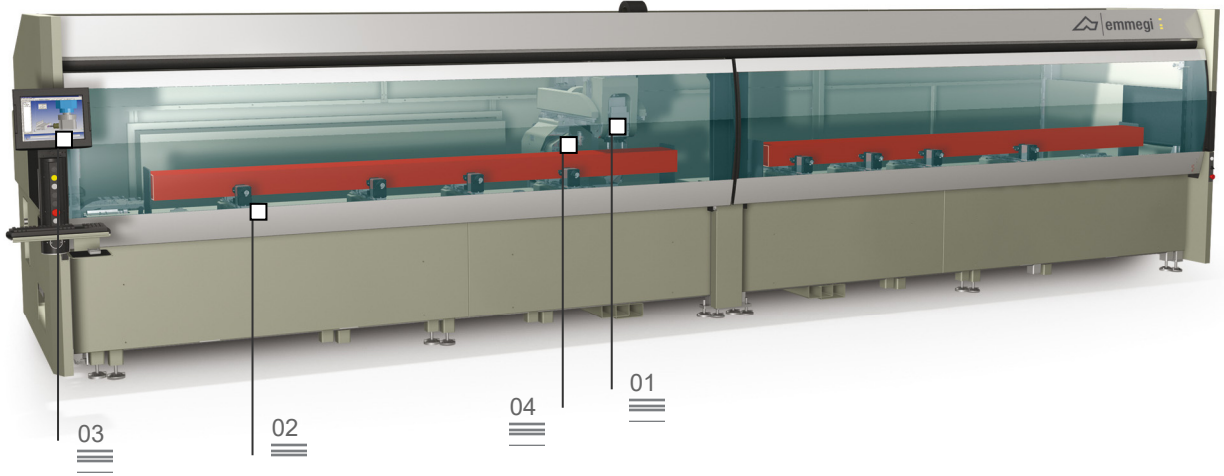


Elektromuyllu

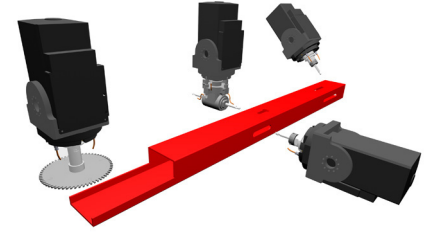
02

## Comet T6 I

Çalışma merkezi



Kontrollü 4 dingilli CNC çalışma merkezi, aliminyum, PVC, genel hafif alaşım ve çelik bar veya parçaların çalışılmasına yöneliktir. İki işleyiş şekline sahiptir: 7 m uzunluğa kadar barlar için tek bir çalışma alanı veya iki bağımsız çalışma alanı. Profil blokajı, geri planda hızlı bir konumlandırma sağlayan motorize ve bağımsız mengene grupları aracılığı ile gerçekleşir. 4. dingil, profilin etrafındaki çalışmaları gerçekleştirmek için elektromuyun CN de 0 'sinden 180 'ye sürekli olarak çevrilmesini sağlar. Bu makina, parçanın 5 yüzü üzerinde çalışmak için X eksen vagonu içinde 2 köşeli birim ve diskli bir bıçak barındırma kapasiteli 8 mahalli bir takım sapı boşluğu ile donatılmıştır. Ayrıca, parça yükleme/boşaltma operasyonlarını kolaylaştıran ve çalışılabilir kesiti önemli şekilde artıran hareketli bir çalışma yüzeyine sahiptir.



Operatör ara yüzü

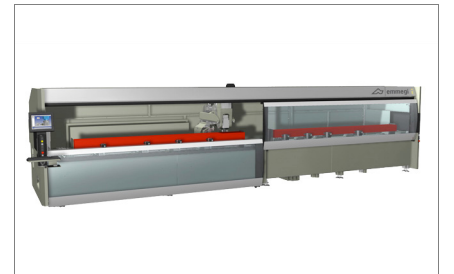
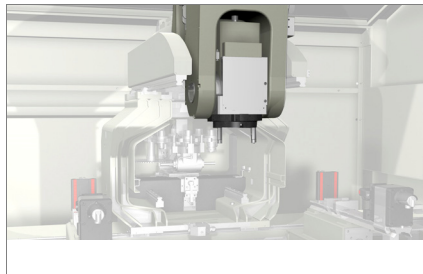
03

Takım sapı boşluğu

04

Sarkaç Şekli

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

# Comet T6 I

## Çalışma merkezi

### 01

#### Motorlu mengenerler

Yeni motorize mengenerler sistemi, her bir mengene grubu için elektrikli bir motorun görevlendirilmesi aracılığı ile otomatik olarak çalışma sahasına konumlanabilmesine olanak verir. Pozisyonun belirlenmesi tamamen CN tarafından ve elektromuyluya ve vagona nazaran otomatik şekilde yönetilir. Bu konumlandırma için süreleri etkili şekilde azaltır.

### 02

#### Elektromuylu

S1'de yüksek dönme momentli 8 kW elektromuylu, endüstriyel sektördeki tipik ağır işlerin yürütülmesine olanak verir. Elektromuylu A dingili boyunca dönüşü, profili hareket ettirmeye gerek kalmadan 3 yüz üzerinde de çalışma yürütecek şekilde 0 ÷ 180° dönüşler gerçekleştirmeye olanak verir. Software ile ayarlanabilir bir yağlama tesisatının mevcudiyeti sayesinde hem bazı çekilmiş çelik çeşitleri üzerinde hem de alüminyum profiller üzerinde kullanılabilir, yağlama tesisatının çift deposu gerek minimal difüzyonlu yağ gerek se yağ emülsiyonlu mikrosis kullanımına olanak verir.

### 03

#### Operatör ara yüzü

Yeni asılı ara yüzü kontrol versiyonu, monitörün dikey dingil üzerinde dönüş imkanı sayesinde, operatörün her türlü konumdan video'yu görmesini sağlar. Operatör ara yüzü, PC ve CN ile uzaktan kesişmek için gerekli olan tüm USB bağlantılar ile donatılmış 15" dokunmatik bir ekrana sahiptir. Düğme paneli, mouse ve klavyeye sahiptir, ayrıca barkot okuyucu ve uzak düğme paneli bağlantılarına uyumludur. Kolay erişilebilir bir ön USB prizi, floppy okuyucu ve CD-ROM okuyucunun yerini alır.

### 04

#### Alet boşluğu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektromuyluya nispeten geri pozisyonunda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektromuyluda tek başına hareket ettikten takım sapı boşluğuna ulaşmak için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır. Takım sapı boşluğu, operatörün kararına göre düzenlenebilen, ilgili takımları ile birlikte 8 takım sapı barındırabilir. Takım sapının her pozisyonu, koninin doğru pozisyonunu saptayan bir sensör ile donatılmıştır.

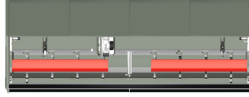
### 05

#### Sarkaç Şekli

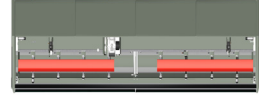
Yenilikçi çalışma sistemi, çalışılacak parçaların yüklenmesi ve boşaltılması aşamalarında makinanın durma sürelerini en aza indirir. Bu sistem, hem iki çalışma alanı arasında uzunluk, kodlar ve değişik çalışmalara sahip parçaların çalışılmasına hem de yüklemeye izin verir. Bu çözüm makınayı, kendi aralarında farklı parçaların çalışılması talep edilen ufak partiler olduğunda, küçük siparişler ve çerçeve sektöründe çok avantajlı kılar.



Tekparça Şekli



Çokparça Şekli



Sarkaç Şekli

| DİNGİLERİN HAREKETİ                                            |           |
|----------------------------------------------------------------|-----------|
| DİNGİL X (boylamasına) (mm)                                    | 7.700     |
| DİNGİL Y (enlemesine) (mm)                                     | 470       |
| DİNGİL Z (dikey) (mm)                                          | 420       |
| DİNGİL A (dingil rotasyonu)                                    | 0° + 180° |
| ELEKTROMUYLU                                                   |           |
| S1'de azami kuvvet (kW)                                        | 8         |
| Azami hız (devir/dk)                                           | 24.000    |
| Takım bağlantı konisi                                          | HSK - 63F |
| Otomatik alet kutusu kancası                                   | •         |
| Isı eşanjörlü soğutma                                          | •         |
| VAGON BORDASI İÇİNDE OTOMATİK ALETLER BOŞLUĞU                  |           |
| Boşluğun alabileceği azami alet sayısı                         | 8         |
| Takım sapı boşluğuna girilebilecek azami köşeli kafalar sayısı | 2         |
| Boşluğa girilebilecek bıçağın azami çapı (mm)                  | Ø = 180   |
| İŞLEVSELLİK                                                    |           |
| Çokparça işleyişi                                              | •         |
| Dinamik sarkaç işleyişi                                        | •         |
| ÇALIŞILABİLİR YÜZLER                                           |           |
| Doğrudan takım ile (üst yüz, yan yüzler)                       | 3         |
| Köşeli birim ile (yan yüzler, kafalar)                         | 2 + 2     |
| Bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler, kafalar)                | 1 + 2 + 2 |
| ÇEKME KAPASİTESİ                                               |           |
| Denkleştirici ile                                              | M8        |
| Sert (opsiyonel)                                               | M10       |
| PARÇA BLOKAJI                                                  |           |
| Standart mengene sayısı                                        | 8         |
| Azami mengene sayısı                                           | 12        |
| Motorlu bağımsız mengenerler                                   | •         |
| Her alan için azami mengene sayısı                             | 6         |