



Mengene

01



Elektro başlık

02

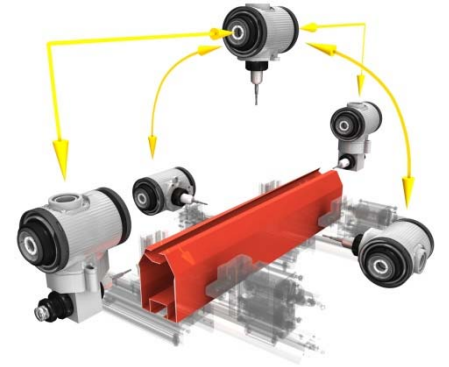
## Comet X4

4 eksenli çalışma tezgahı



Kontrollü 4 eksenli CNC çalışma tezgahı 2 mm kalınlığa kadar çita, alüminyum parça, PVC, hafif alaşımlar ve çelik parçaları çalışmak için uygundur. Her modelde, X ekseninin gövdesinde 10'e kadar alet boşluğu bulunur. Ayrıca parçanın 5 yüzünde çalışma uygulamak için köşegen ünitesi ve disk freze aplice etme imkanı vardır. 4 m uzunluğa kadar çubuk çalışma imkanı vardır. CN'nin 4. eksenini, elektro mili 0°'den 180°'ye kadar döndürerek profil kenarları üzerinde çalışma olanağı sağlar. Bundan başka hareketli çalışma tezgahı parçanın yüklemesini/indirilmesini kolaylaştırarak, çalışma kesitini önemli ölçüde artırır.

### Çalışma alanı



Alet Deposu

03

Operatör Ara Yüzü

04

Pnömatik darbe

05



# Comet X4

4 eksenli çalışma tezgahi

## 01 Mengene

Makinenin yazılımı, çalışılacak parçanın uzunluğu ve yapılacak işlemler doğrultusunda tam bir güvenlik içinde her menteēe grubunun pozisyonlanma kotasını belirleyecek dzeyedir. Otomatik pozisyonlama, her mengene grubuna kenetlenecek ve taşıyıcının hareketi aracılığı ile her mengene grubunu hareket ettirecek yeterliliktedir. Bu operasyon maksimum hız ve hassasiyet ile gerçekleştirilirken zaman kayıpları çarpma riski önlenir, diğer yandan makinenin az tecrübeli operatörler tarafından kullanımı da kolaylaşır.

## 02 Elektro mandrel

S1 ve 7 kW'lık elektro mil ağır çalışmaların uygulanmasına olanak tanır. Elektro mandrelin hareketi, parçayı yeniden pozisyonlamaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A eksenli boyunca 0°'den 180°'ye kadar dönüş ile çalışma imkanı sağlar. Yazılım aracılığı ile ayarlanabilen yağlama donanımı sayesinde alüminyum profil ve bazı çekme elik türleri üzerinde kullanma imkanı bulunur. Çift depo sayesinde gerek minimum yağ dağılımı gerekse yağ emülsiyonlu mikro buharlı kullanım mümkündür.

## 03 Alet Deposu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektro muyluya nispeten geri pozisyonunda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektro muyluda tek başına hareket ettiğinden takım sapı boşluğuna ulaşılmak için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır. Takım sapı deposu, operatörün kararına göre düzenlenebilen, ilgili takımları ile birlikte 10 takım sapı barındırabilir. Konilerin doğru pozisyonu bir sensör aracılığı ile algılanır.

## 04 Operatör Ara Yüzü

Yeni asılı ara yüzlü kontrol versiyonu, monitörün dikey dingil üzerinde dönüş imkanı sayesinde, operatörün her türlü konumdan videoyu görmesini sağlar. Operatör ara yüzü 16:9 formatında portre modunda 24"lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CN ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli ve fare mevcut olup bunlardan başka barkod okuyucu ve hareketli panel bağlantı donanımı da bulunmaktadır. veri değişimi için n USB bağlantısı bulunur.

## 05 Pnömatik darbe

Makinede biri sol yanda (standart) diğeri sağ yanda monte edilen (isteğe bağlı) dayanıklı darbeli durdurucular mevcut olup çubuğa referans sağlarlar. Her durdurma geri çekilen tipte ve makinenin yazılımındaki çalışmalara bağlı otomatik olarak seçilebilen pnömatik bir silindir aracılığı ile gerçekleşir. Çift darbenin avantajı, çoklu çalışmalarda birden fazla profil yükleme imkanı, çubuk ya da parçayı pozisyonlama imkanı ve çok uzun parçalarla çalışma imkanı olarak özetlenebilir.

EKSEN DEPLASMANI	
X EKSENİ (yatay) (mm)	4.000
Y EKSENİ (yanal) (mm)	420
Z EKSENİ (dikey) (mm)	430
A EKSENİ (mandrel dönüşü) (°)	0 ÷ 180
ELEKTRO MANDREL	
S1 Maksimum hızı (kW)	7
Maksimum hız (devir/dak.)	16.500
Alet bağlantı konisi	HSK – 50F
Otomatik alet kutusu kancası	•
Isı eşanjörlü soğutma	•
Simültane enterpolasyon imkanı, 4 eksen üzerinde yönlendirilen elektro mandrel	•
Katı ekme işlemi için kodlayıcılı elektro mandrel	◦
TAşIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU	
Maksimum alet deposu sayısı	10
Depoya bağlanabilir maksimum köşe nitesi sayısı	1
Depoya monte edilebilir maksimum bıçak çapı (mm)	Ø = 180
İşLEVSELLİK	
Çoklu parça işleyişi	◦
X nominal azamı uzunluğun iki katına kadar ebat dışı işleme	•
Y'de çok parçalı işleme	◦
4 yüzey üzerinde işleme için parça döndürme	◦
ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum ve geçiş deliği üzerinde erkekli)	
Dengeleyici ile	M8
Sert (isteğe bağlı)	M10
PROFİL KONUMLANDIRMA	
Pnömatik hareketli sol parça referans darbesi	•
Pnömatik hareketli sağ parça referans darbesi	◦
PARÇA BLOKAJI	
Standart mengene sayısı	4
Maksimum mengene sayısı	6
X dingili vasıtası ile otomatik mengene konumlandırma	•
EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR	
Makine ile bağlantılı koruyucu kabin	•
Katmanlı koruyucu cam	•
Geri çekilen tipte yan tüneller	•

- dahil
- isteğe bağlı