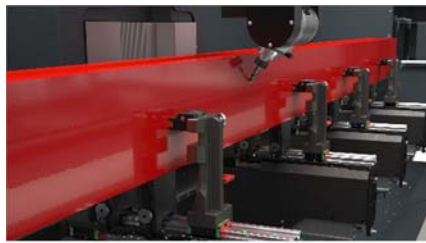


Comet X4

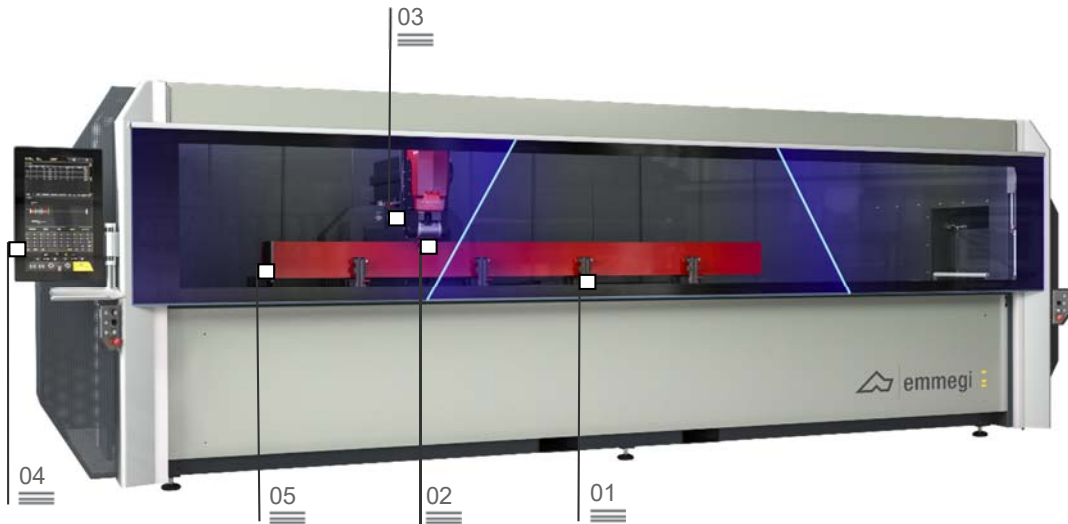
4 轴加工中心



01 夹钳



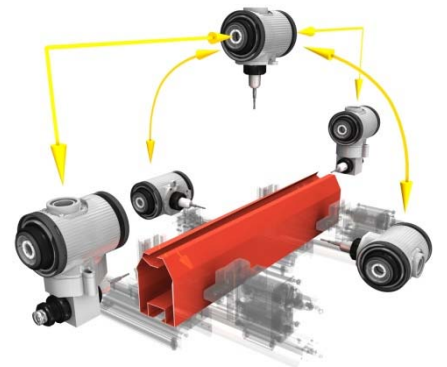
02 电主轴头



4 控制轴 CNC 加工中心，专门用于加工铝制、PVC、常见轻质合金及 2 mm 及以下钢制型材段或工件。配备 10 位刀库，可以容纳一个角形工具和一个铣刀盘，可对工件 5 个面进行加工。最高可加工长达 4 m 的型材段。第 4 数控轴允许电动主轴在 0° 和 180° 范围内连续旋转，以加工型材外围。

此外还配有活动加工平面，方便工件装/卸，显著增加可加工范围。

加工范围



03 刀具库

03

04 操作人员界面

04

05 气动挡块

05



Comet X4

4 轴加工中心

01

夹钳

根据工件长度和需要执行的加工方式不同，机器软件能够以绝对安全的方式决定每个夹钳组的定位值。自动定位器能够钩接每一个夹钳组并通过床身运转移动。该操作以最大速度和精准度完成，减少消耗时间，避免碰撞风险，因此不熟练的操作人员也可轻松使用。

02

电动主轴

S1 中的 7 kW 高扭矩电动主轴能够执行重型加工。电动主轴沿 A 轴方向的移动允许在 0° 和 180° 范围内旋转，可对型材进行 3 面加工，无须重新定位。为了加工某些类型的钢制挤出件和铝制型材，配备了润滑设备，可由软件设置，其中的两个油箱可使用微扩散机油和油雾润滑。

03

刀具库

位于 X 轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从而显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工过程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移动，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。刀库最多能够容纳 10 个刀架及相应的刀具，可由操作人员配置。感应器侦测刀架锥定位是否正确。

04

操作人员界面

全新版本的控制系统配有悬空的接口设备。显示器可以垂直轴方向上旋转，因此操作人员从任何位置可以查看到。纵向模式的 16:9 规格 24 英寸触摸屏显示带 USB 接口，可以远程连接 PC 和 CN。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码阅读器及远程键盘连接。配备正面 USB 接口，用于数据交换。

05

气动挡块

机器中配有结实的挡块，用作型材段参照，一个位于左侧（标准），另一个位于右侧（选配）。每个由气缸驱动的挡块都为隐藏式，根据需要执行的加工操作由计算机软件自动选择。双挡块的优势在于可以采用多工件方式加载多件待加工型材，也可以执行型材段或工件的重新定位并对特别长的型材执行加工操作。

轴行程	
X 轴（纵向）(mm)	4,000
Y 轴（横向）(mm)	420
Z 轴（垂直）(mm)	430
A 轴（芯轴旋转）(°)	0 ÷ 180
电动主轴	
S1 中的最大功率 (kW)	7
最大速度（转/分钟）	16,500
刀具连接锥体	HSK – 50F
刀具架自动连接	●
通过热量交换器进行冷却	●
可以同时插补的 4 个轴上的先导式电动主轴	●
带有用于刚性攻丝的编码器的电动主轴	○
机载自动刀具库	
刀具最大数量	10
刀库中可以容纳的角型刀具数量	1
刀库中可插入的刀片最大直径 (mm)	∅ = 180
功能	
多工件式运行	○
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	●
Y 轴多工件加工	○
为加工 4 面进行的旋转	○
攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）	
使用补偿器	M8
刚性（选配）	M10
型材定位	
气动移动式工件左参考挡块	●
气动移动式工件右参考挡块	○
工件固定	
夹钳标准数量	4
夹钳最大数量	6
通过 X 轴实现夹钳自动定位	●
安全和保护	
机器整体防护仓	●
层压防护玻璃	●
伸缩式侧边通道	●

- 包含
- 可用