

Compound Cut

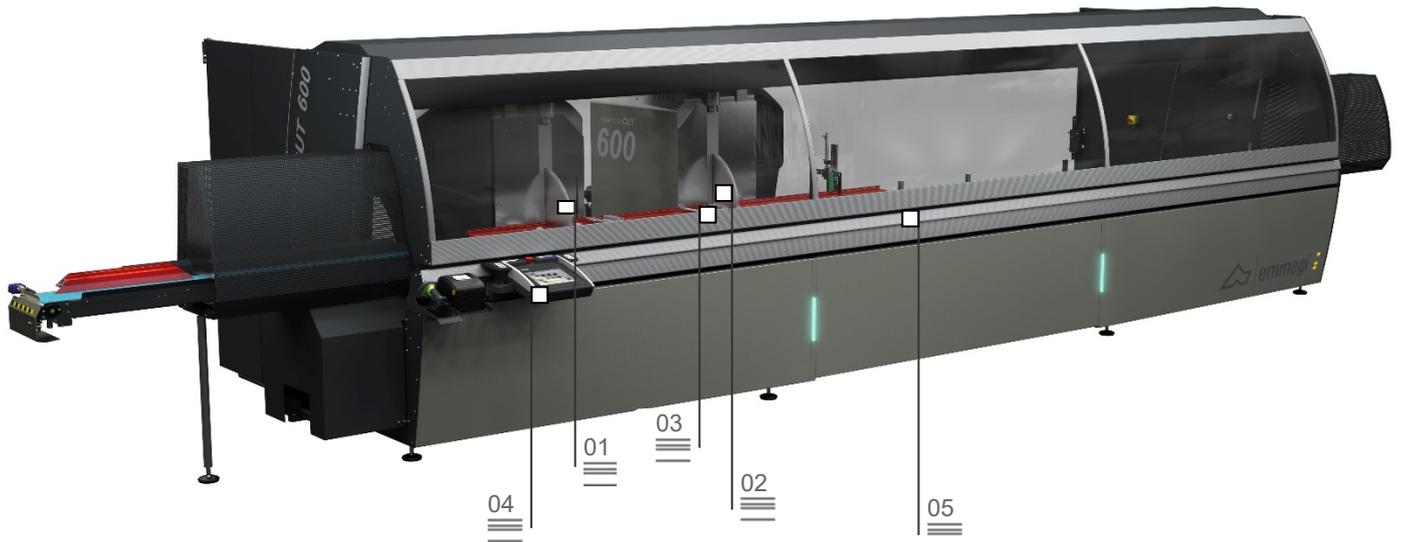
tronzadora electrónica de doble cabezal con disco frontal para corte compuesto

Corte combinado

01

Avance disco en 2 ejes

02



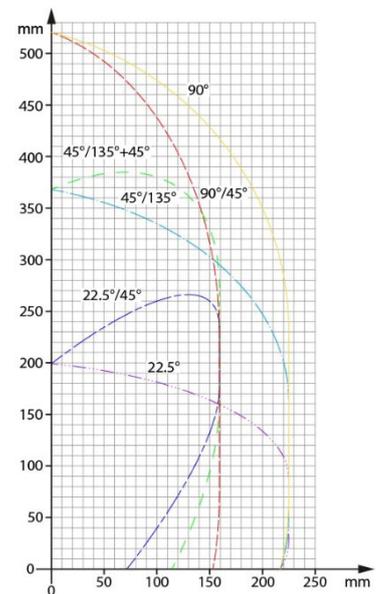
Tronzadora de doble cabezal de 9 ejes controlados que incluyen el movimiento automático del cabezal móvil, la gestión electrónica de dos ejes de rotación de los cabezales de corte, el avance de los discos y la traslación vertical de los cabezales de corte para maximizar el área de trabajo.

Permite alcanzar angulaciones de 45° (internos) a 22°30' (externos) en eje horizontal y de 0 a 45° en eje vertical con una precisión de corte decimal.

Los discos de metal duro MD de 600 mm pueden avanzar en dos ejes optimizando el diagrama de corte en sentido vertical, para cortar perfiles de más de 500 mm de alto y para garantizar la regulación óptima de velocidad y carrera de salida de los discos.

La versión HS (High Speed) cuenta con un eje X de velocidad superior y con todas las protecciones necesarias para efectuar los trabajos automáticos incluso no vigilados.

Diagrama de corte



Bloqueo perfil

03

Control

04

HS – High Speed (Alta velocidad)

05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

Compound Cut

tronzadora electrónica de doble cabezal con disco frontal para corte compuesto

01

Corte combinado

La inclinación de cada cabezal, de hasta 22°30' hacia afuera, se realiza a través de una transmisión mecánica con motorreductor de alta precisión y motor brushless con codificador absoluto. El balanceo se realiza mediante un actuador eléctrico con tornillo de recirculación de bolas y motor brushless. Para garantizar un posicionamiento óptimo, la precisión de posicionamiento se realiza aguas abajo de la cadena cinemática de transmisión a través de un codificador rotativo absoluto.

02

Avance disco en 2 ejes

El avance del disco se realiza en dos ejes. La traslación vertical, asociada al movimiento de salida del disco, aumenta notablemente la dimensión del diagrama de corte en altura, permitiendo aprovechar al máximo el amplio diámetro del disco. El software controla la trayectoria de la herramienta en función del programa de corte, el perfil y la inclinación de los cabezales.

03

Bloqueo perfil

La máquina está dotada de un sistema flotante de mordazas en sentido horizontal que permite realizar, a través de los sensores horizontales, un bloqueo del perfil para el corte sumamente preciso. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil. Compound Cut está equipada con mesa de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, y soportes intermedios neumáticos

04

Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.

05

HS – High Speed (Alta velocidad)

La versión HS - High Speed (Alta velocidad), presenta un eje X (posicionamiento del cabezal móvil) más rápido, provisto de protección integral a los costados y en el lado posterior, para poder trabajar con toda seguridad aumentando la productividad. Las características de seguridad de esta versión, completamente inaccesibles durante el funcionamiento, permiten utilizar ciclos automáticos de corte, incluso sin control, permitiendo la máxima operatividad.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje X	•
Velocidad de posicionamiento eje X estándar (m/min)	20
Velocidad de posicionamiento eje X versión HS (estándar) (m/min)	30
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	•
Detección inclinación cabezal de corte mediante codificador absoluto	•
Control electrónico de las angulaciones intermedias	•
Inclinación interna máx.	45°
Inclinación externa máx.	22°30'
Angulación -de balanceo interno máx.	45°
Corte útil, según el modelo (m)	5/6
Ancho máximo perfil con mordazas (mm)	225
Altura máxima perfil con mordazas (mm)	180
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 90° (mm)	530
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 45° internos (mm)	1270
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 45° externos (mm)	560
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 22°30' externos (mm)	640
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 90° (mm)	340
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 45° internos (mm)	1130
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 45° externos (mm)	370
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 22°30' externos (mm)	450
Altura máxima teórica del perfil con corte estándar a 90° (mm)	520
Altura máxima teórica del perfil con corte estándar a 45° (mm)	365
Disco de metal duro MD	2
Diámetro disco	600
Potencia motor disco (kW)	3,6
Medidor electrónico espesor perfil	o
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES	
Protección integral frontal de accionamiento eléctrico	•
POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL	
Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"	3
Juego de mordazas horizontales con cierre vertical	o
Juego de mordazas horizontales adicionales	o
Juego de mordazas horizontales reenviadas para corte <45°	•
Paleta de tope en cabezal fijo para corte mínimo	•
Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos	o
Mesa de rodillos en cabezal móvil con soportes neumáticos perfil en servosistema	•
Cinta transportadora para corte paso-paso o automático (solo versión HS)	•
Pequeño plano auxiliar de sostén en cabezal móvil	•
Pequeño plano auxiliar de sostén en cabezal fijo	•

• incluido o disponible