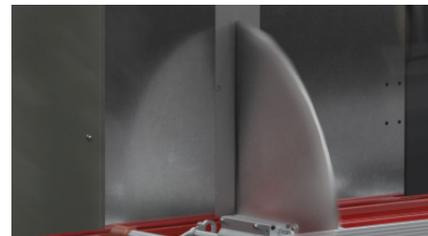




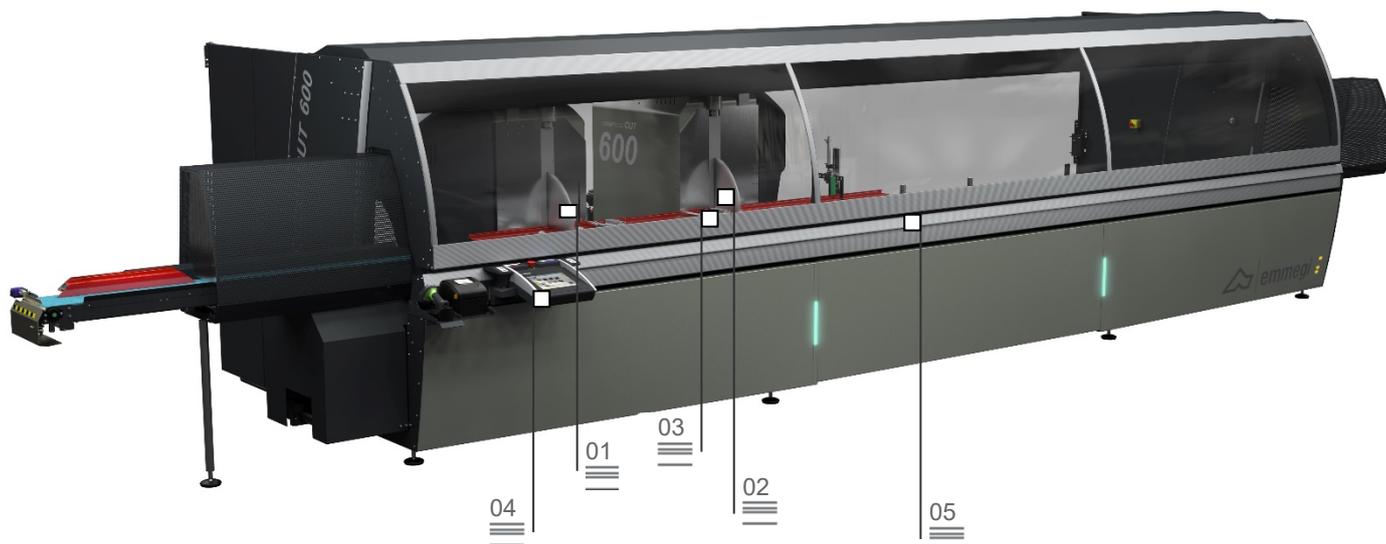
Coupe débillardée 01



Avancement lame sur 2 axes 02

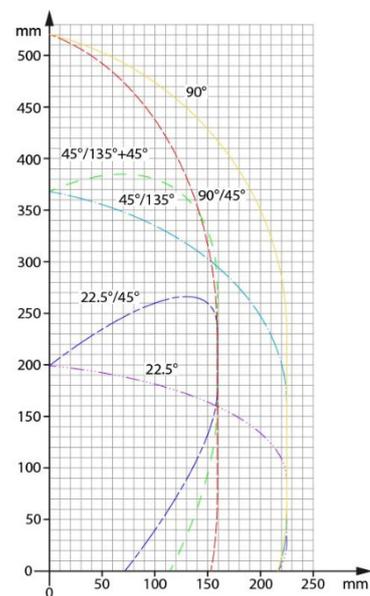
## Compound Cut

tronçonneuse électronique double tête avec lame frontale pour coupe débillardée



Tronçonneuse double tête à 9 axes contrôlés comprenant le mouvement automatique de la tête mobile, la gestion électronique de deux axes de rotation des unités de coupe, l'avancement des lames et la translation verticale des unités de coupe pour maximiser la capacité d'usinage. Elle permet d'atteindre des angles de 45° (internes) à 22°30' (externes) sur l'axe horizontal et de 0 à 45° sur l'axe vertical avec une précision de coupe décimale. Les lames Widia de 600 mm peuvent avancer sur deux axes, ce qui permet d'optimiser le diagramme de coupe dans le sens vertical, de couper des profils de plus de 500 mm de hauteur et de garantir un réglage optimal de la vitesse et de la course de sortie des lames. La version HS (High Speed) prévoit un axe X à vitesse supérieure et toutes les protections nécessaires aux usinages automatiques même non surveillés.

Diagramme de coupe



Blocage du profilé 03



Contrôle 04



HS – High Speed 05



# Compound Cut

tronçonneuse électronique double tête avec lame frontale pour coupe débillardée

## 01

### Coupe débillardée

L'inclinaison de chaque tête, jusqu'à 22°30' vers l'extérieur, est obtenue au moyen d'une transmission mécanique avec motoréducteur de haute précision et moteur brushless avec encodeur absolu. L'inclinaison s'effectue au moyen d'un actionneur électrique avec vis à recirculation de billes et moteur brushless. Afin de garantir un positionnement optimal, la précision du positionnement est contrôlée en aval de la chaîne de transmission cinématique au moyen d'un encodeur rotatif absolu.

## 02

### Avancement lame sur 2 axes

L'avancement de la lame se fait sur deux axes. La translation verticale, associée au mouvement de sortie de la lame, augmente considérablement la taille du diagramme de coupe en hauteur, ce qui permet d'exploiter au maximum le grand diamètre de la lame. La trajectoire de l'outil est gérée par le logiciel en fonction du programme de coupe, du profilé et de l'inclinaison des têtes.

## 03

### Blocage du profilé

La machine est équipée d'un système d'étaux flottant dans le sens horizontal qui permet un serrage du profilé pour la coupe extrêmement précis au moyen des presseurs horizontaux. Pour la nécessité de blocage vertical, tout particulièrement pour les coupes spéciales, un système de presseurs horizontaux est disponible, ayant fait l'objet d'un brevet et permettant de bloquer verticalement le profilé. Compound Cut est équipée d'un convoyeur à rouleaux sur tête mobile, pour le chargement et le déchargement standard, et de supports intermédiaires pneumatiques pour le

## 04

### Contrôle

Le panneau de contrôle, ergonomique et extrêmement avancé, utilise un écran tactile de 10,4" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine en environnement Microsoft Windows®. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.

## 05

### HS – High Speed

La version HS - High Speed dispose d'un axe X (positionnement tête mobile) plus rapide et elle est équipée de la protection intégrale sur les côtés et à l'arrière, pour usiner en toute sécurité tout en augmentant la productivité. Les caractéristiques de sécurité de cette version, complètement inaccessible pendant son fonctionnement, permettent d'utiliser des cycles automatiques de coupe, même sans surveillance, en offrant une opérativité maximum.

#### CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Contrôle électronique axe X	•
Vitesse de positionnement axe X standard (m/min)	20
Vitesse de positionnement axe X version HS (standard) (m/min)	30
Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue	•
Détection inclinaison de l'unité de coupe au moyen d'un encodeur absolu	•
Contrôle électronique des angles intermédiaires	•
Inclinaison interne max.	45°
Inclinaison externe max.	22°30'
Angle d'inclinaison interne max	45°
Coupe utile, selon le modèle (m)	5 / 6
Largeur maximale profilé ne pouvant pas être bloqué (mm)	225
Hauteur maximale profilé ne pouvant pas être bloqué (mm)	180
Coupe minimum standard à 2 têtes à 90° (mm)	530
Coupe minimum standard à 2 têtes à 45° internes (mm)	1 270
Coupe minimum standard à 2 têtes à 45° externes (mm)	560
Coupe minimum standard à 2 têtes à 22°30' externes (mm)	640
Coupe minimum avec logiciel PRO à 2 têtes à 90° (mm)	340
Coupe minimum avec logiciel PRO à 2 têtes à 45° internes (mm)	1 130
Coupe minimum avec logiciel PRO à 2 têtes à 45° externes (mm)	370
Coupe minimum avec logiciel PRO à 2 têtes à 22°30' externes (mm)	450
Hauteur maximale théorique profilé avec coupe standard à 90° (mm)	520
Hauteur maximale théorique profilé avec coupe standard à 45° (mm)	365
Lames Widia	2
Diamètre lame	600
Puissance moteur lame (kW)	3.6
Dispositif de mesure électronique de l'épaisseur du profilé	○
<b>DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION</b>	
Protection intégrale frontale à actionnement électrique	•
<b>POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ</b>	
Paire d'étaux pneumatiques horizontaux avec dispositif « basse pression »	3
Paire d'étaux horizontaux à serrage vertical	○
Paire d'étaux horizontaux supplémentaires	○
Paire d'étaux horizontaux à renvois pour coupe <45°	•
Palette de butée sur tête fixe pour coupe minimum	•
Étau supplémentaire soutien profilé sur convoyeur	○
Convoyeur à rouleaux sur tête mobile avec supports pneumatiques profilé asservi	•
Tapis convoyeur pour coupe pas-à-pas ou automatique (seulement version HS)	•
Palette auxiliaire de soutien sur tête mobile	•
Palette auxiliaire de soutien sur tête fixe	•

• inclus ○ disponible

2021/01/01

www.emmegi.com