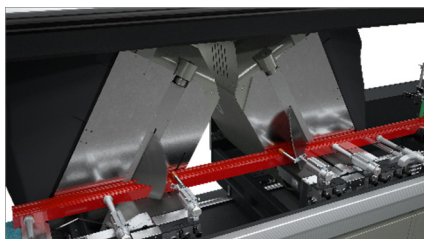


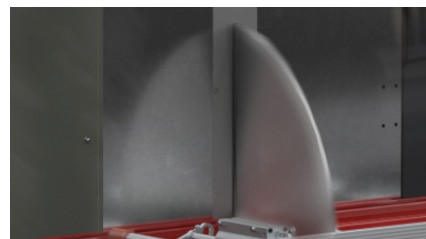
Compound Cut

troncatrice doppiatesta
elettronica con lama frontale per
taglio composto



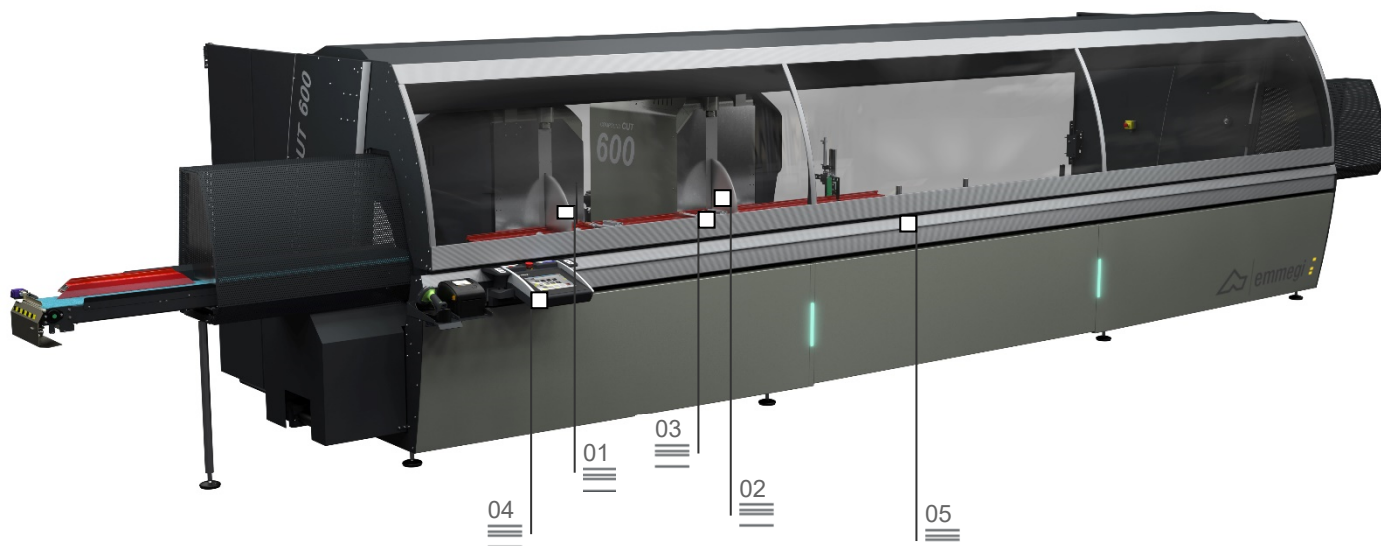
Taglio combinato

01



Avanzamento lama su 2
assi

02



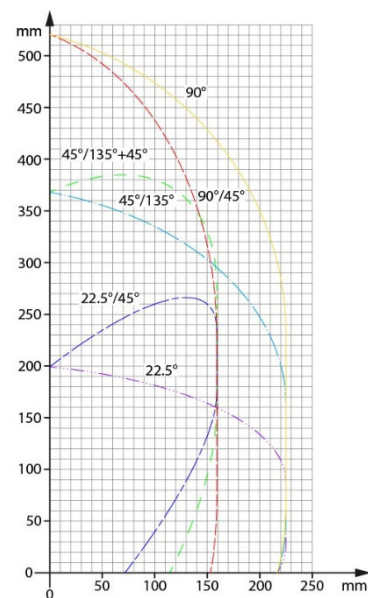
Troncatrice doppiatesta a 9 assi controllati che comprendono il movimento automatico della testa mobile, gestione elettronica di due assi di rotazione delle unità di taglio, l'avanzamento delle lame e la traslazione verticale delle unità di taglio per massimizzare il campo di lavoro.

Permette di raggiungere angolazioni da 45° (interni) a 22°30' (esterni) su asse orizzontale e da 0 a 45° su asse verticale con una precisione di taglio decimale.

Le lame in widia da 600 mm possono avanzare su due assi ottimizzando il diagramma di taglio in senso verticale, per tagliare profili alti oltre 500 mm e per garantire la regolazione ottimale di velocità e corsa di uscita delle lame.

La versione HS (High Speed) prevede un asse X a velocità superiore e tutte le protezioni necessarie ad eseguire lavorazioni automatiche anche non presiedate.

Diagramma di taglio



Bloccaggio profilo

03

Controllo

04

HS – High Speed

05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Compound Cut

troncatrice doppiatesta elettronica con lama frontale per taglio composto

01

Taglio combinato

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 22°30' verso l'esterno, avviene attraverso una trasmissione meccanica con motoriduttore di alta precisione e motore brushless con encoder assoluto. Il brandeggio viene effettuato tramite un attuatore elettrico con vite a ricircolo di sfere e motore brushless. Per garantire un posizionamento ottimale, la precisione di posizionamento è verificata a valle della catena cinematica di trasmissione attraverso un encoder rotativo assoluto.

02

Avanzamento lama su 2 assi

L'avanzamento della lama avviene su due assi. La traslazione verticale, associata al movimento di uscita lama, aumenta notevolmente la dimensione del diagramma di taglio in altezza, permettendo di sfruttare al massimo l'ampio diametro della lama. La traiettoria dell'utensile è gestita dal software in base al programma di taglio, al profilo e all'inclinazione delle teste.

03

Bloccaggio profilo

La macchina è dotata di un sistema di morse flottante in senso orizzontale che permette di eseguire, mediante i pressori orizzontali, un bloccaggio del profilo per il taglio estremamente preciso. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo. Compound Cut è attrezzata con rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard e dei supporti intermedi pneumatici per il sostegno della barra.

04

Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.

05

HS – High Speed

La versione HS - High Speed, dispone di un asse X (posizionamento testa mobile) più veloce, ed è corredata di protezione integrale sui fianchi e sul lato posteriore, per operare in tutta sicurezza aumentando la produttività. Le caratteristiche di sicurezza di questa versione, completamente inaccessibile durante il funzionamento, permettono di utilizzare cicli automatici di taglio, anche non presidiati, consentendo la massima operatività.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	•
Velocità di posizionamento asse X standard (m/min)	20
Velocità di posizionamento asse X versione HS (standard) (m/min)	30
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	•
Rilevamento inclinazione unità di taglio mediante encoder assoluto	•
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	•
Inclinazione interna max.	45°
Inclinazione esterna max.	22°30'
Angolazione di brandeggio interna max	45°
Taglio utile, secondo modello (m)	5 / 6
Larghezza massima profilo immersabile (mm)	225
Altezza massima profilo immersabile (mm)	180
Taglio minimo standard a 2 teste a 90° (mm)	530
Taglio minimo standard a 2 teste a 45° interni (mm)	1.270
Taglio minimo standard a 2 teste a 45° esterni (mm)	560
Taglio minimo standard a 2 teste a 22°30' esterni (mm)	640
Taglio minimo con software PRO con 2 teste a 90° (mm)	340
Taglio minimo con software PRO con 2 teste a 45° interni (mm)	1.130
Taglio minimo con software PRO con 2 teste a 45° esterni (mm)	370
Taglio minimo con software PRO con 2 teste a 22°30' esterni (mm)	450
Altezza massima teorica profilo con taglio standard a 90° (mm)	520
Altezza massima teorica profilo con taglio standard a 45° (mm)	365
Lame al widia	2
Diametro lama	600
Potenza motore lama (kW)	3.6
Misuratore elettronico spessore profilo	◦
SICUREZZE E PROTEZIONI	
Protezione integrale frontale ad azionamento elettrico	•
POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO	
Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione"	3
Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale	◦
Coppia di morse orizzontali supplementari	◦
Coppia di morse orizzontali rinviate per taglio <45°	•
Paletta di battuta du testa fissa per taglio minimo	•
Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera	◦
Rulliera su testa mobile con supporti pneumatici profilo in asservimento	•
Nastro trasportatore per taglio passo-passo o automatico (solo versione HS)	•
Pianetto ausiliario di sostegno su testa mobile	•
Pianetto ausiliario di sostegno su testa fissa	•

• incluso ◦ disponibile

2021/01/01

www.emmegi.com

Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo